



**ALPINA**

KLEIN-BÜROSCHREIBMASCHINE

REPARATUR-ANLEITUNG  
TEILE-VERZEICHNIS















## V o r w o r t

Die Alpina Klein-Büroschreibmaschinen werden mit den modernsten Betriebsmitteln und einer umfassenden Erfahrung gefertigt. Konstruktion, Formgebung und Materialauswahl entsprechen dem derzeitig hohen Stand der Technik. Somit zeigen sich die Alpina Schreibmaschinen den vielseitigen Ansprüchen des Benutzers in jeder Weise gewachsen.

Die Alpina Modelle sind Präzisions-Erzeugnisse und verlangen deswegen eine sorgfältige und pflegliche Behandlung. Die Anleitungen für die Montage und Reparatur (AMR) sind das Mittel zur Erhaltung der Leistungsfähigkeit aller Alpina Schreibmaschinen und müssen schon vor Inangriffnahme von notwendig gewordenen Reparaturen gründlich studiert und bei der Ausführung genau beachtet werden, denn nur so lassen sich Fehlgriffe vermeiden.

Diese Anleitungen werden laufend vervollständigt und, wenn notwendig, geändert, so dass sie immer dem neuesten Stand über die Reparaturmöglichkeiten entsprechen. Vorschläge zu Verbesserungen auf diesem Gebiet werden dankbar begrüsst.

Rückfragen und Fehllieferungen lassen sich bei Kenntnis dieser Anleitungen vermeiden. Die Zustellung von Ersatzteilen erfolgt viel schneller, wenn Ersatzteile mit der Teile-Nr. aus der Ersatzteilliste unter Angabe der Maschinen-Nummer bestellt werden.







# AMR 1

Schaltwerk

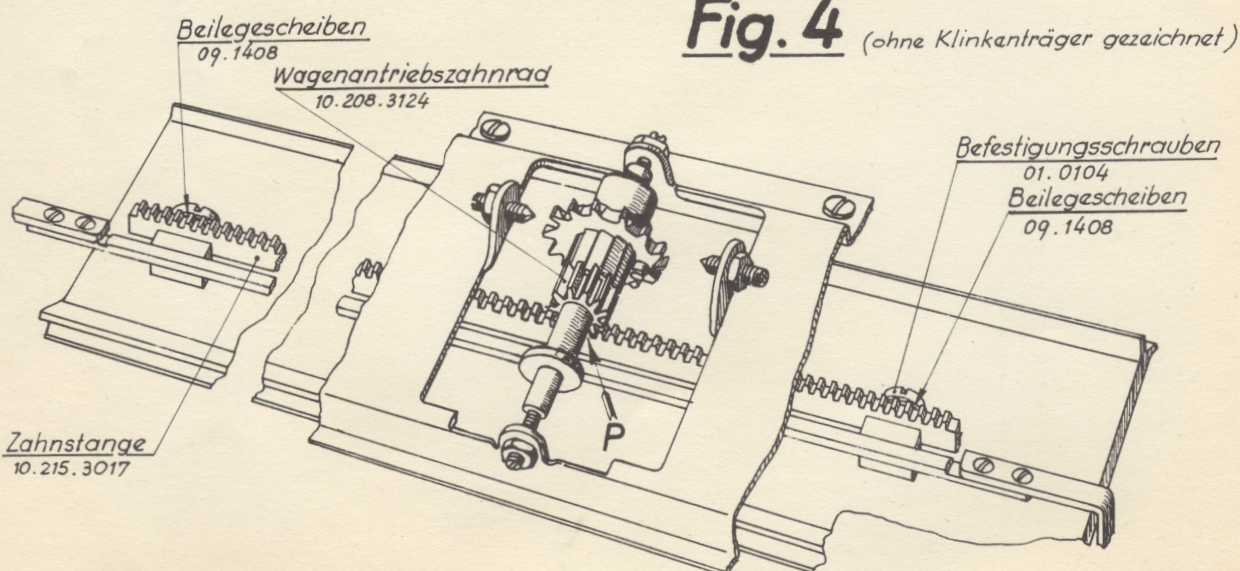
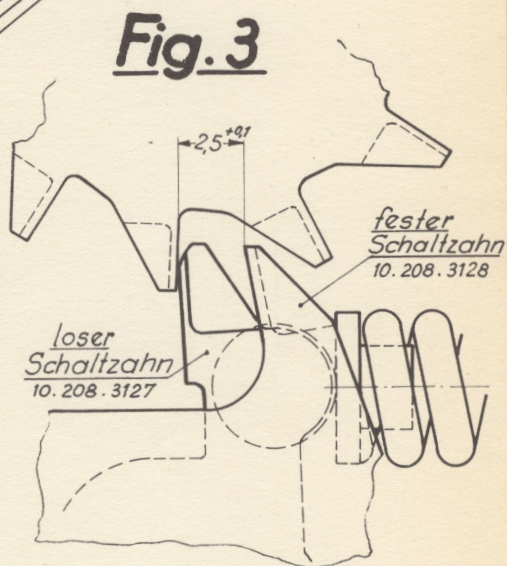
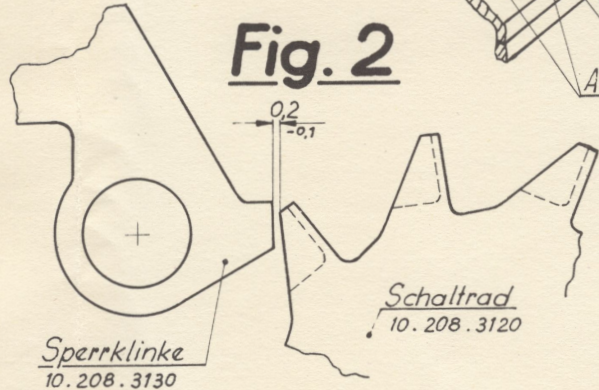
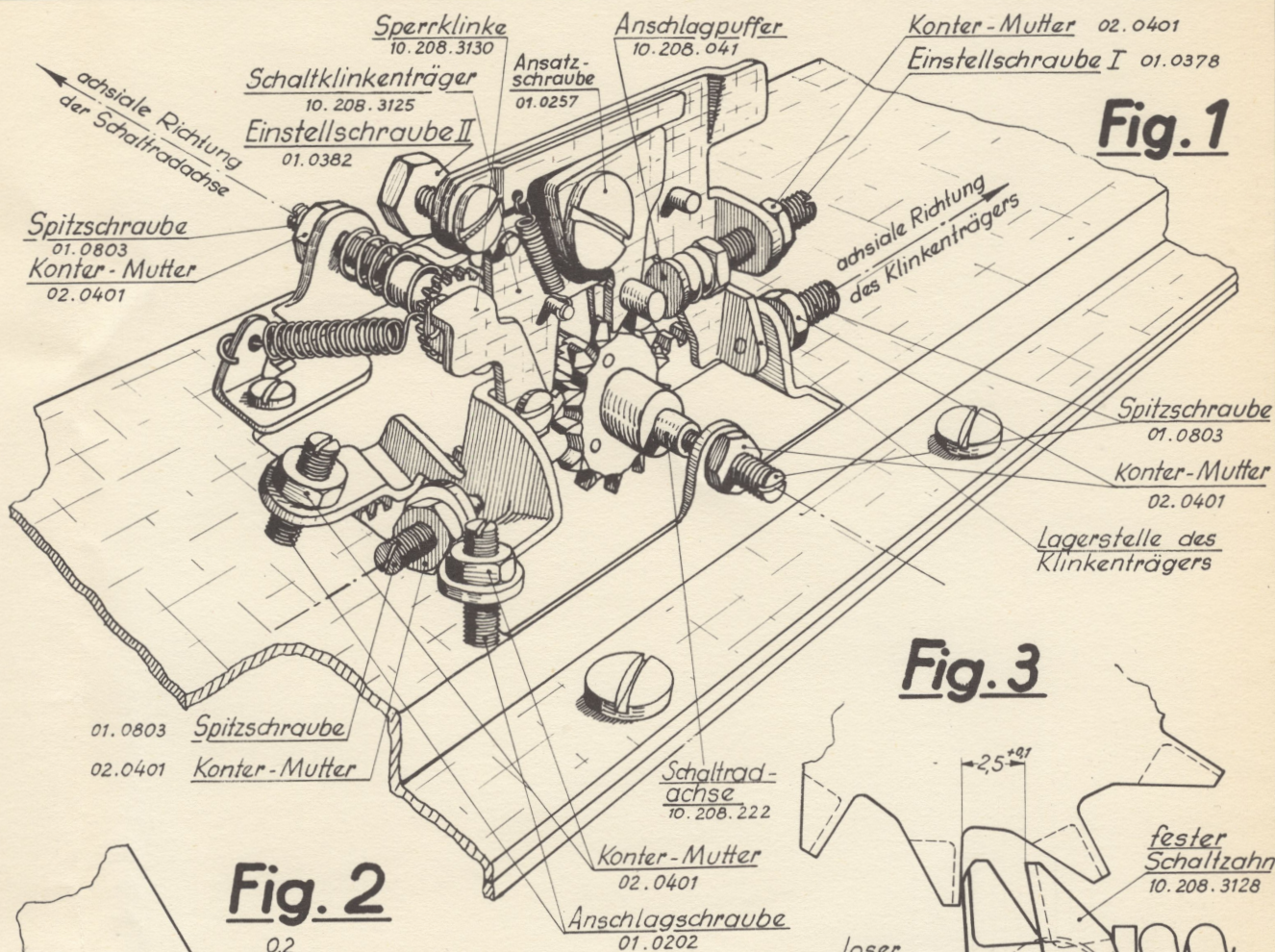
Schrittschaltung

Schaltchloß

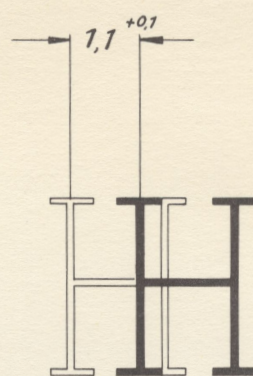
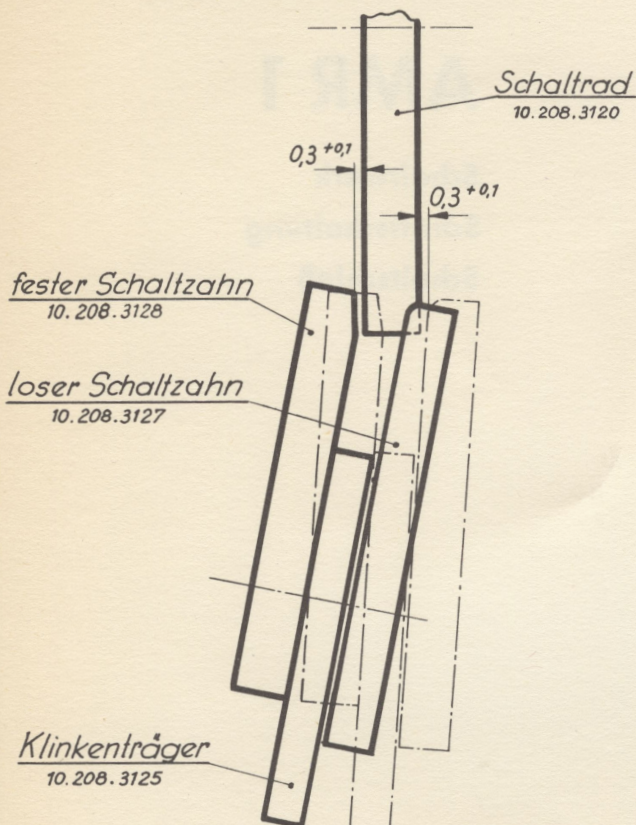


# Notizen





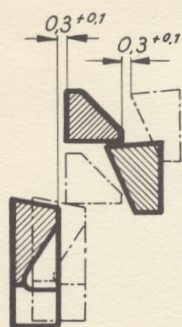




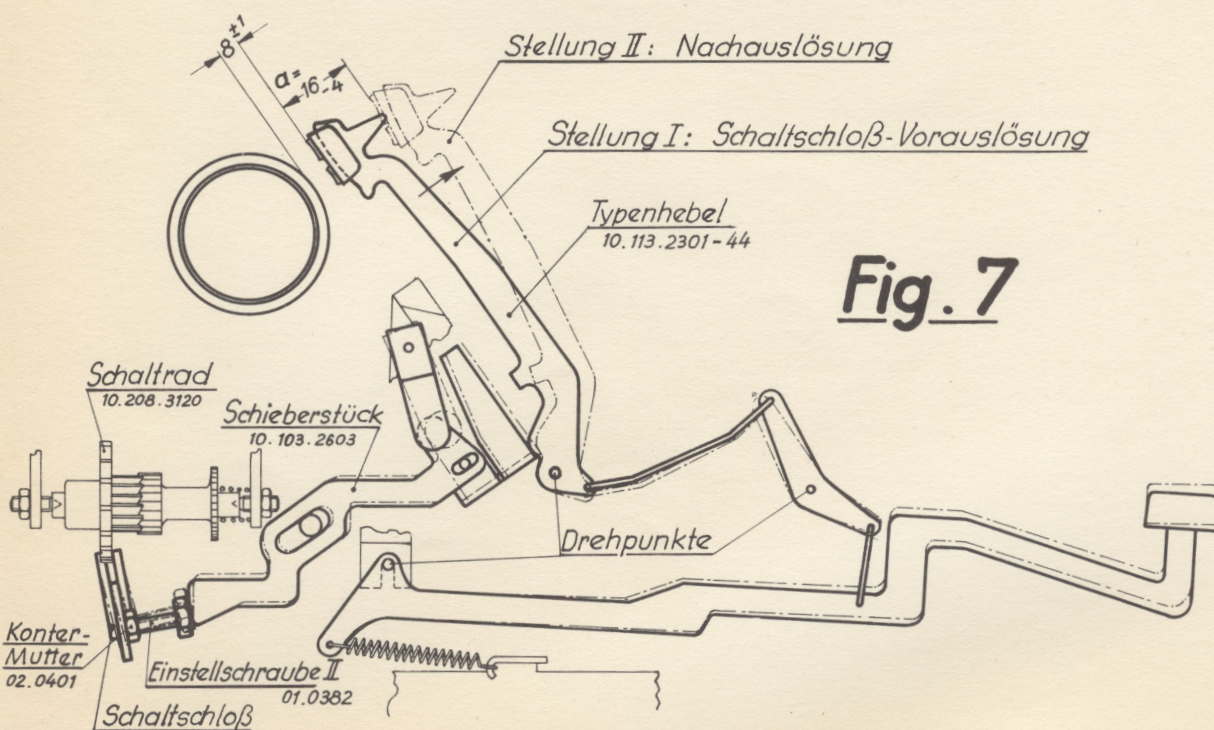
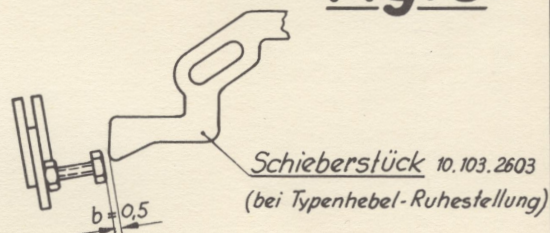
**Fig. 5**

*Vorschaltung*

**Fig. 6**



**Fig. 8**



**Fig. 7**



Ein einwandfreies Schriftbild, d.h. gestochen scharfe Typenabdrücke bei einer normalen Schreibgeschwindigkeit ( ca. 8 Anschläge pro sec. ) erfordert genaue Einstellung des Schaltschlusses und Regulierung der Vorschaltung.

### I. V o r e i n s t e l l u n g

- 1.) Durch Regulierung des Anschlagpuffers 10.208.041 ist der lose Schaltzahn 10.208.3127 so einzustellen, dass zwischen Spitze des festen Schaltzahnes 10.208.3128 und Vorderkante des losen Schaltzahnes 10.208.3127 das in Fig. 3 angegebene Mass  $2,5+0,1$  mm erreicht wird. Konter-Mutter 02.0401 fest anziehen.
- 2.) Die Sperrklinke 10.208.3130 muss mit einem Spiel von  $0,2-0,1$  mm hinter den Zahnrücken des Schaltrades 10.208.3120 einfallen, Fig.2. Das wird durch Einstellen der Spitzschrauben 01.0803 in achsialer Richtung des Schaltklinkenträgers 10.208.3125 erreicht. Konter-Mutter 02.0401 fest anziehen und prüfen, dass sich der Schaltklinkenträger 10.208.3125 spielfrei und leicht um seine Lagerstellen, nämlich die Spitzschrauben 01.0803 dreht.
- 3.) Einstellung der Schaltradachse 10.208.222 durch Regulierung der Spitzschrauben 01.0803 Fig.1 . Dabei muss die Stirnseite des Wagenantriebszahnrades 10.208.3124 mit der Stirnseite der Zahnstange 10.215.3017 bündig stehen, siehe Pfeil P, Fig. 4. Durch Führung des Wagens nach links und nach rechts ist die Stellung der Zahnstange 10.215.3017 und der Eingriff des Wagenantriebszahnrades 10.208.3124 zu prüfen. Einstellung siehe Punkt III.
- 4.) Einstellung des Eingriffs der Schaltzähne in das Schaltrad Fig. 6 erfolgt durch Regulierung der Anschlagsschrauben 01.0202 Fig. 1. Dabei ist zu beachten, dass sich das Schaltrad 10.208.3120 jeweils mit  $0,3+0,1$  mm Spiel am festen Schaltzahn 10.208.3128 sowohl als auch am losen Schaltzahn 10.208.3127 vorbei dreht, Fig. 6. Nach Einstellung Konter-Mutter 02.0401 fest anziehen.

### II. V o r s c h a l t u n g

Unter Vorschaltung ist ein Teil des Wagensprunges zu verstehen, der z.B. für Pica-Schrift 2,6 mm und für die Perlschrift 2,3 mm beträgt. Für diese Teilungen wird eine einheitliche Vorschaltung von  $1,1+0,1$  mm festgelegt, um Korrekturen des Schriftbildes auf bekannt einfache Weise mit Hilfe der Leertaste zu ermöglichen, Fig. 5 .

Regulierung erfolgt durch Verstellung der Einstellschrb.I 01.0378 Fig. 1. Konter-Mutter 02.0401 fest anziehen. Dabei muss der Schaltungsweg a des Typenhebels 10.113.2301-44 16,4 mm betragen und die Auslösung des Schaltschlusses  $\underline{8}+1$  mm vor Anschlag der Type an der Schreibwalze; Einstellung erfolgt durch Einstellschraube II 01.0382 Fig. 7 . Hierbei muss zwischen Schieberstück 10.103.2603 und Einstellschraube 01.0382 ein Spiel von 0,5 mm (Mass b ) Fig. 8 in Ruhestellung vorhanden sein.

Zur Kontrolle wird das Mass  $1,1+0,1$  mm für die Vorschaltung dadurch sichtbar, dass man, Fig. 5, die H-Taste anschlägt, dann die Rücktaste betätigt, Leertaste drückt und gedrückt festhält und erneut die



H-Taste anschlägt.

III. Stellung der W a g e n z a h n s t a n g e

Die Wagenzahnstange 10.215.3017 muss:

- 1.) parallel zur Wagenführung stehen. Prüfen wie unter I. 3, angegeben. Ausgleich durch Beilegscheiben 09.1408 siehe Figur 4.
- 2.) spielfrei im Eingriff mit dem Wagenantriebszahnrad 10.208.3124 stehen. Prüfung durch Führung des Wagens nach links und rechts, zu erreichen durch Höhenverstellung der Zahnstange 10.215.3017 in ihren Bohrungen für Befestigungsschrauben 01.0104 Fig. 4.

IV. Loser Schaltzahn verdient zur Erzielung einer flüssigen Schreibgeschwindigkeit ganz besondere Beachtung.

- 1.) Der lose Schaltzahn 10.208.3127 muss in seiner Lagerstelle, der Ansatzschraube 01.0257 hemmungsfrei und mit geringem fühlbarem Spiel pendeln. Öl wirkt hemmend, deshalb nur hauchdünner Ölfilm am Platze.
- 2.) Der federnde Anschlag 10.208.3129 ist ebenfalls auf leichteste Gängigkeit zu justieren.
- 3.) Werksseitig werden, um den Schaltweg  $a = 16 - 4$  mm des Typenhebels und die Auslösung des Schaltschlusses  $8 \pm 1$  mm vor Anschlag der Type an der Schreibwalze nach Lehre genau zu regulieren, unter den losen Schaltzahn Scheiben von 0,12 - 0,2 oder 0,3 mm eingebaut. An dieser Einstellung dürfen Veränderungen nicht vorgenommen werden.



# Notizen







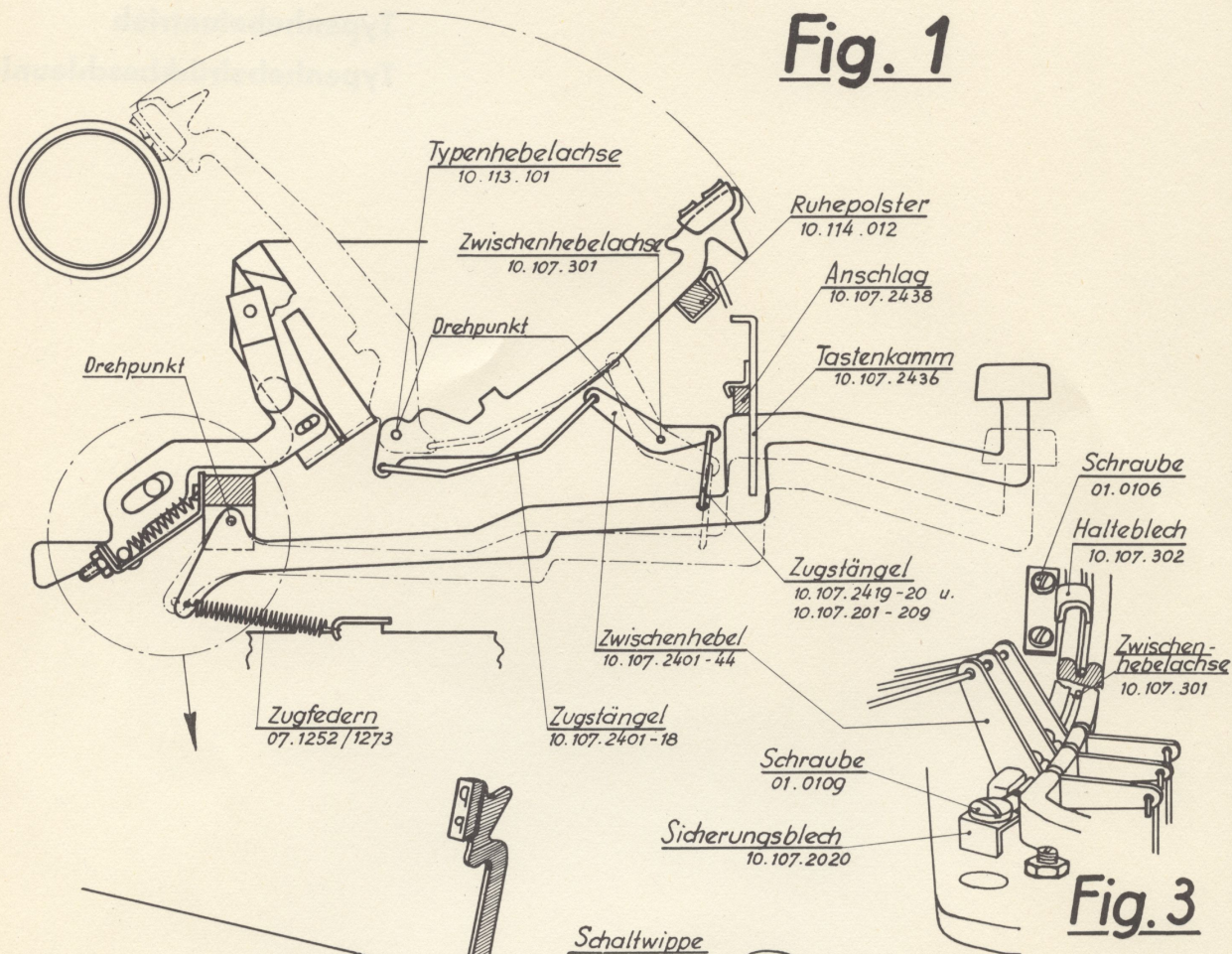
# AMR 2

Typenhebelantrieb

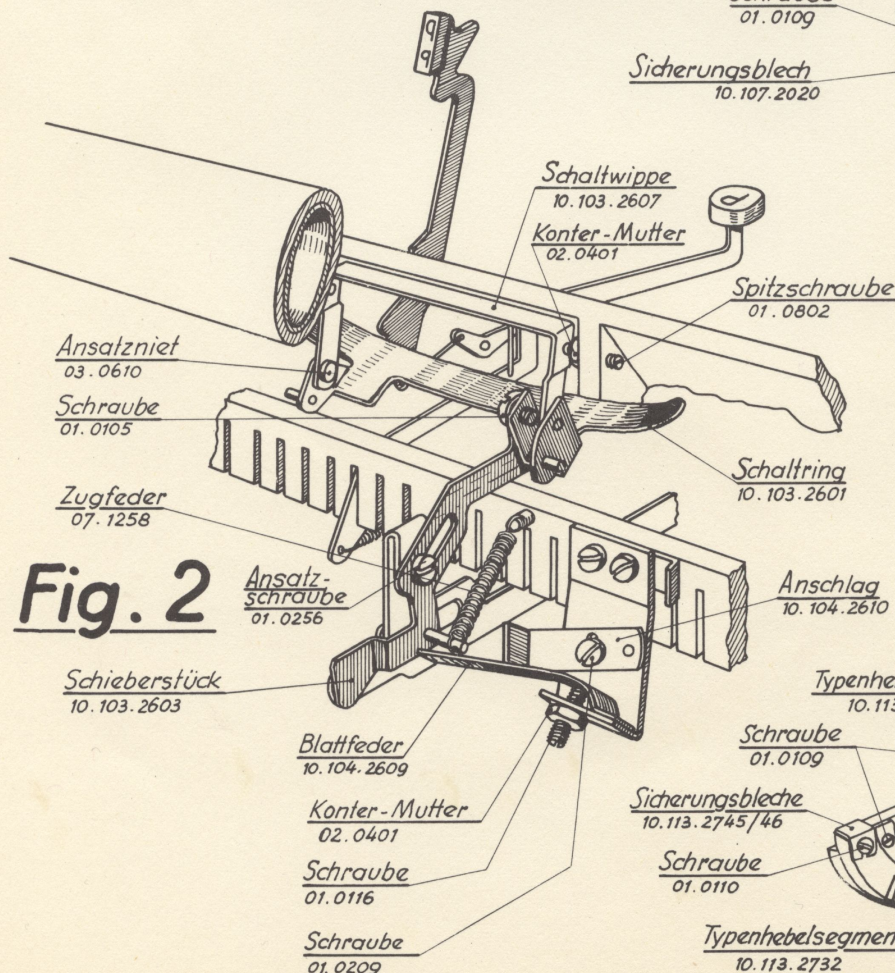
Typenhebelrückbeschleuniger



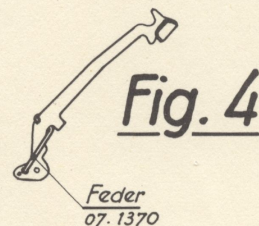
**Fig. 1**



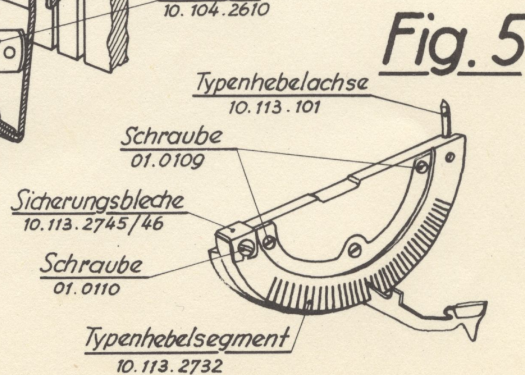
**Fig. 3**



**Fig. 2**



**Fig. 4**



**Fig. 5**



Die Schreibgeschwindigkeit ist wesentlich abhängig von gut justierten Typenhebelantriebsaggregaten. Die Bezeichnung Typenhebelspiel, besagt, dass sich die beim Tastendruck bewegten Teile in ihren Dreh- und Gelenkpunkten sowie Führungen spielend leicht bewegen sollen.

### I. Typenhebelantrieb

- 1.) Die Tastenhebel müssen sich spielfrei in den Schlitten des Tastenkammes 10.107.2436 bewegen. Seitliches Klemmen ist durch entsprechendes Kuppeln zu beseitigen. Die Zugfedern 07.1252 und 07.1273 müssen die Tastenhebel sicher an den geräuschkindernden Anschlag 10.107.2438 zurückführen.  
Gleichmässige Höhenlage der Tastenreihen prüfen. Unstimmigkeiten durch Kuppeln der Tastenhebel ausgleichen.

- 2.) Die Zwischenhebel 10.107.2401-44 sind mit den zugehörigen Zugstängeln 10.107.2419-20 und 10.107.201-209 gleichzeitig einzubauen. Zu beachten sind, entsprechend Angaben in den Tastaturvorlagen, die sich kreuzenden Zugstängel. Dabei ist die Zwischenhebelachse 10.107.301 schrittweise einzuführen. Fig. 1 und 3. Das Halteblech 10.107.302 ( Fig. 3 ) einzulegen, die Schrauben 01.0106 noch nicht, sondern erst, nachdem sämtliche Zwischenhebel eingebaut sind, fest anzuziehen.

Zur Sicherung der Zwischenhebelachse die Sicherungsbleche 10.107.2020 mittels Schrauben 01.0109 befestigen, Fig. 3.

- 3.) Die Typenhebel sind mit ihrem Lager (Typenhebel-Segment) 10.113.2732 ein geschlossenes Einbauaggregat, Fig. 5. Die Herstellung der Schlitz im Typenhebellager erfolgt mit einer Genauigkeit von  $0,95 \pm 0,2$  mm. Die Typenhebel auf  $0,94 \pm 0,039$  mm Stärke genau geschliffen, sind ausserdem in 4 Klassen innerhalb dieser Masse eingeteilt und werden für die Führung in den Schlitz ausgewählt. Oberstes Gebot ist deshalb ausschliesslich Sauberkeit der Flächen. Keinesfalls dürfen die Flächen nachgearbeitet werden. Klemmende Typenhebel deshalb wie unter I 3.) beschrieben ausbauen, Oberflächen reinigen, leicht ölen und wieder einbauen.

Nach der Befestigung des Typenhebellagers am Maschinengestell mittels der Schrauben 01.0109, ist die Typenhebelachse 10.113.101 durch eine Hilfsachse schrittweise zu verschieben, so dass die Typenhebel einzeln herauszunehmen sind. Die entsprechenden Zugstängel 10.107.2401-18 sind im Typenhebel und im Zwischenhebel einzuhängen und dann der Typenhebel in sein Lager einzuführen, wobei die Typenhebelachse ( Fig. 5 ) einzuschieben ist. Nun ist zu prüfen, ob der Typenhebel in Ruhestellung auf dem Ruhepolster 10.114.012 gut aufliegt. Es muss bei leichtem Fingerdruck auf den entsprechenden Tasthebel fühlbar Spiel vorhanden sein. Ist das nicht der Fall, muss das Zugstängel gekuppelt werden, d.h. es ist geringfügig zu längen oder zu kürzen.

Sind sämtliche Typenhebel eingebaut und die Prüfung durchgeführt, die sich auch auf Leichtgängigkeit der einzelnen Antriebe zu erstrecken hat, ist die Hilfsachse herauszuziehen und die Typenhebelachse durch Befestigung der Sicherungsbleche 10.113.2745/46 unter den Schrauben 01.0110 gegen Verschieben zu sichern, Fig. 5.



- 4.) Die Typenhebel für Tottasten erhalten zusätzlich die Feder o7.1370 (Fig. 4) um den Rückfall zu beschleunigen, da hierfür die Beschleunigung durch den Schaltring 10.103.2601 fehlt.
- 5.) Der Schaltring 10.103.2601 muss in seinen Drehpunkten, den Ansatznieten o3.0610 bei ausgehängter Zugfeder o7.1258 spielfrei pendeln! Besonders zu beachten ist, dass der Schaltring genau mittig zum Typenhebellager steht. Das wird durch entsprechendes achsiales Einstellen der Spitzschrauben o1.0802 erreicht, wobei die Schaltwippe 10.103.2607 ebenfalls spielfrei pendeln muss. Konter-Muttern o2.0401 fest anziehen.
- Anschliessend die Schrauben o1.0105, mittels derer das Schieberstück 10.103.2603 am Schaltring angelenkt ist, fest anziehen. Prüfen, ob das Schaltringaggregat weiterhin hemmungsfrei pendelt. Wenn nicht, können nur seitliche Klemmungen an der Schlitzführung des Schieberstückes gegen die Ansatzschraube o1.0256 die Ursache sein. Zu beseitigen durch entsprechendes Kuppeln des Schieberstückes. Zugfeder o7.1258 einhängen.
- NB! Bei Demontage zum Zwecke von Reparaturen, beispielsweise gebrochenen Zwischenhebeln, dürfen die Zugstängel nicht verwechselt werden. Sie sind entsprechend Ausbau in dessen Reihenfolge abzulegen (Sortierbrett) und umgekehrt wieder einzubauen.
- II. Der Rückbeschleuniger hat den Zweck, den Typenhebelrückfall zu beschleunigen und damit die Schreibgeschwindigkeit zu erhöhen. Werksseitig wird er für normale Schreibgeschwindigkeit eingestellt und kann individuell Kundenwünschen entsprechend durch unseren Kundendienst reguliert werden. Seine Wirkung erstreckt sich nur auf den letzten Teil der Bewegungsbahn des Typenhebels, nämlich auf den Weg des Schaltringaggregates. Seine Einstellung erfolgt durch entsprechendes Spannen der Blattfeder 10.104.2609 mittels Schraube o1.0209 und Verstellen des Anchlages 10.104.2610. Schraube o1.0116 und Konter-Mutter o2.0401 fest anziehen.
- NB! Keinesfalls dürfen die Gelenk- und Führungs-Stellen mit ungeeigneten Ölen gefettet werden. Wir empfehlen für die Typenhebel hierzu harzfreies Öl mit Paraffin im Mischungsverhältnis 20 : 1 und, um Verschmutzungen zu vermeiden, die Gleitflächen über leicht getränktes Ölkissen (Fensterleder) zu streichen.



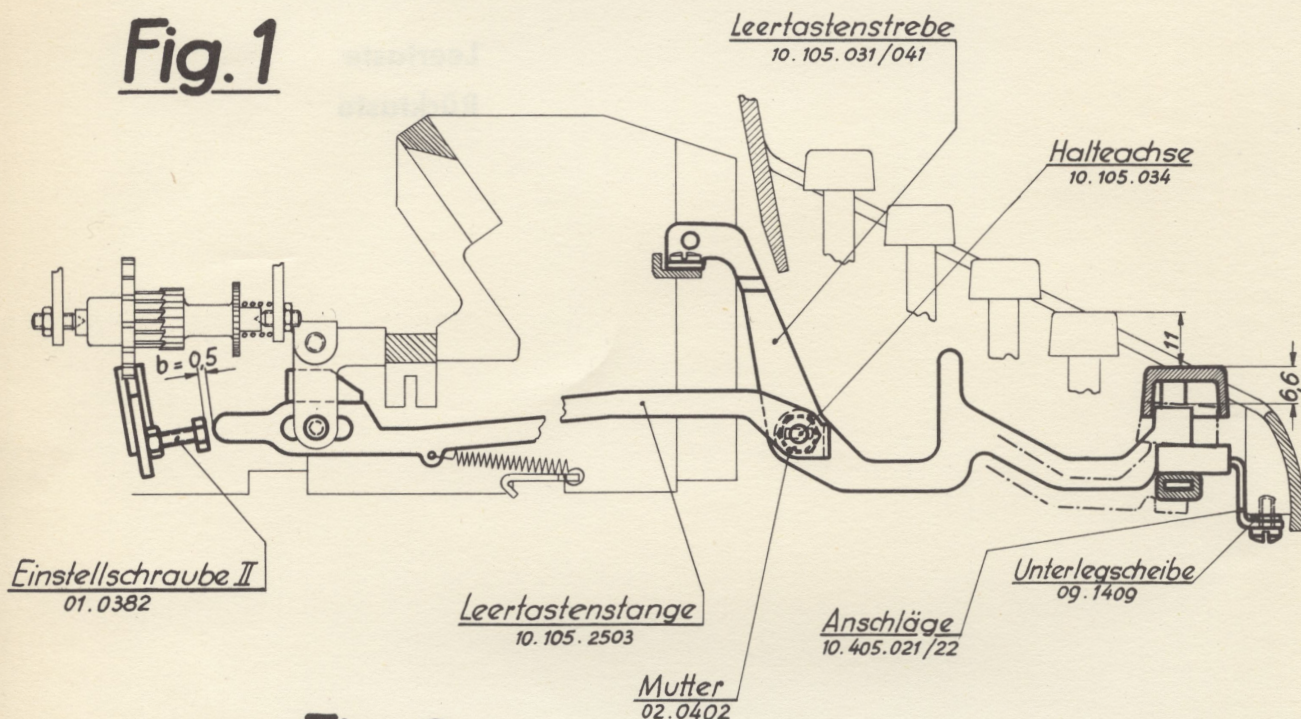
# AMR 3

Leertaste

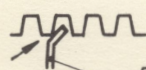
Rücktaste



**Fig. 1**



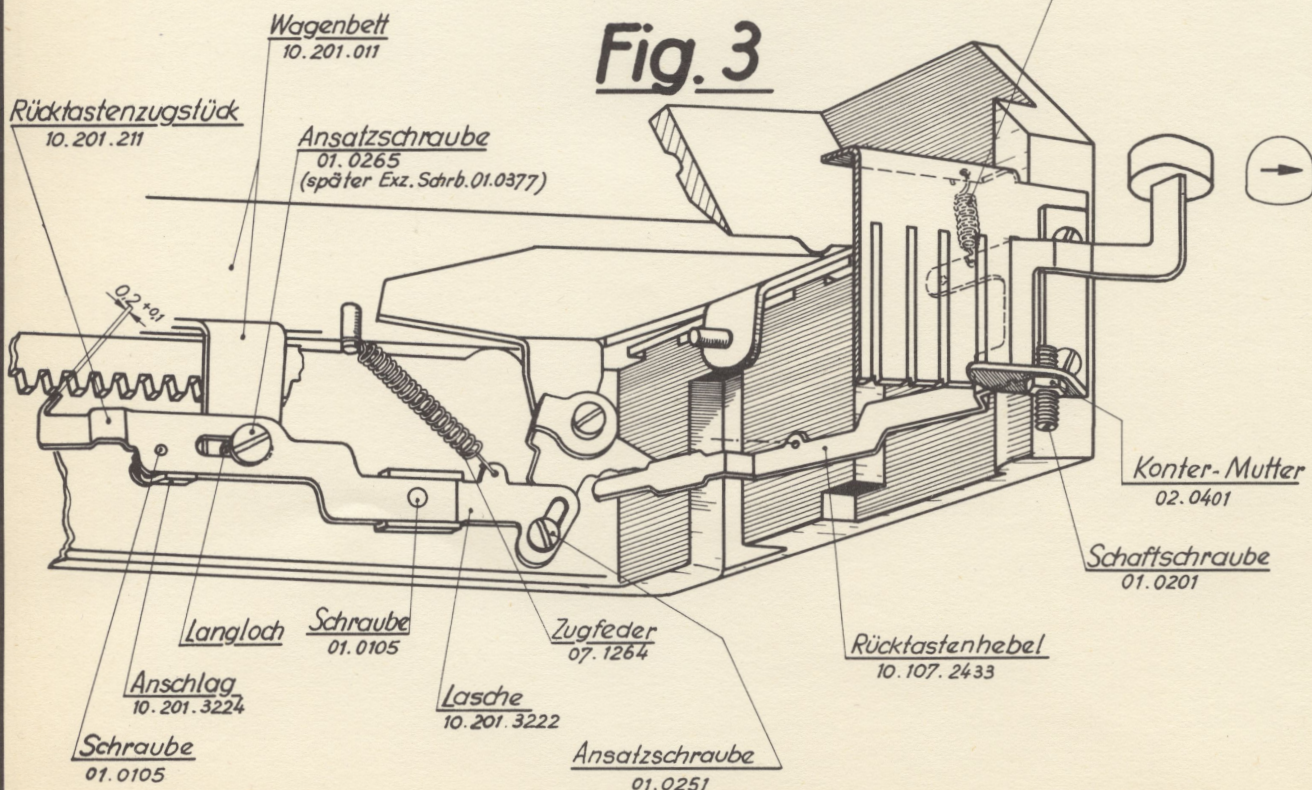
**Fig. 2**



**Rücktastenzugstück**  
10. 201. 211

**Zugfeder**  
07. 1254

**Fig. 3**





I. Die Funktion der Leertaste hängt eng mit der Einstellung des Schaltwerkes AMR 1 zusammen und ist deshalb nach Prüfung des Schaltwerkes durchzuführen.

- 1.) Die Leertaste muss in Ruhelage mit ihrer Oberkante ca. 11 mm unter der unteren Tastenreihe liegen. Regulierung ist durch Unterlegscheiben 09.1409 Fig. 1 vorzunehmen. Es wird n i c h t empfohlen, die Anschläge 10.405.021 und 22 durch Kuppeln in ihrer Höhenlage zu verstellen, weil damit der Tiefgang von 6,6 mm verkleinert wird.
- 2.) Die Leertastenstange 10.105.2503 ist bis auf 0,5 mm ( Mass b ) Fig. 1, an die Einstellschraube II zu stellen. Das wird durch Lösen der Muttern 02.0402 erreicht, wobei die Halteachse 10.105.034 in den Langlöchern der Leertastenstreben 10.105.031 und 041 zu verschieben ist. Nach Einstellung Muttern 02.0402 fest anziehen. Funktionssicherheit prüfen.

II. Die Funktion der Rücktaste ist ebenfalls nach Einstellung und Prüfung des Schaltwerkes zu regulieren.

- 1.) Eingriff des Rücktastenstückes 10.201.211 in die Zahnücken der Zahnstange durch Verstellen der Ansatzschraube 01.0265 im Langloch des Wagenbettes 10.201.011 Fig. 3. Dabei ist zu beachten, dass die äussere Kante des Rücktastenzugstückes an der Zahnflanke leicht streifend in Eingriff kommt. Fig. 2.

Um das Kuppeln für die Regulierung der Eingriffstiefe zu vermeiden, wird anstelle der Ansatzschraube 01.0265 die Exzeterschraube 01.0377 ab Masch.Nr. 31500 verwendet und kann in jede früher gelieferte Maschine eingebaut werden.

- 2.) Durch das Rücktastenzugstück muss der Wagen um 1 1/2 Teilung, das sind für Maschinen mit 2,6 mm Schrittschaltung 3,9 mm, zurückgeführt werden. Der Anschlag 10.201.3224 ist entsprechend in seinem Langloch zu verschieben und die Schraube 01.0105 fest anzuziehen.
- 3.) Der Rücktastenhebel 10.107.2433 wird durch Zugfeder 07.1254 in Ruhestellung gehalten, Fig. 3. Die in der Lasche 10.201.3222 eingehängte Zugfeder 07.1264 hält das Rücktastenzugstück 10.201.211 ausser Eingriff mit der Zahnstange. Das zwischen diesen Endlagen liegende Spiel oder evtl. vorhandene Spannung ist durch Verschieben der Lasche 10.201.3222 auszugleichen. Dabei muss die Ansatzschraube 01.0251 in der Endlage im Schlitz der Lasche anliegen, Fig. 3. Alsdann Schraube 01.0105 fest anziehen.
- 4.) Die Prüfung muss ergeben, dass bei langsamer Betätigung der Rücktaste der Wagen mit Sicherheit ( Überhub = 1 1/2 Wagenschritt ) um 1 Teilung zurückgeschaltet wird, während bei schneller Betätigung Überschleudern ( Rückschaltung von 2 Teilungen ) vermieden wird. Beachten, dass ein Abstand von 0,2+0,1 mm zwischen Zahnkopf der Zahnstange und Rücktastenzugstück Oberkante Fig. 3 vorhanden ist. Der Tiefgang des Rücktasthebels ist durch Einstellen der Schaftschraube 01.0201 zu begrenzen. Konter-Mutter 02.0401 fest anziehen, Fig. 3.



# Notizen



# AMR 4

**Randsteller**

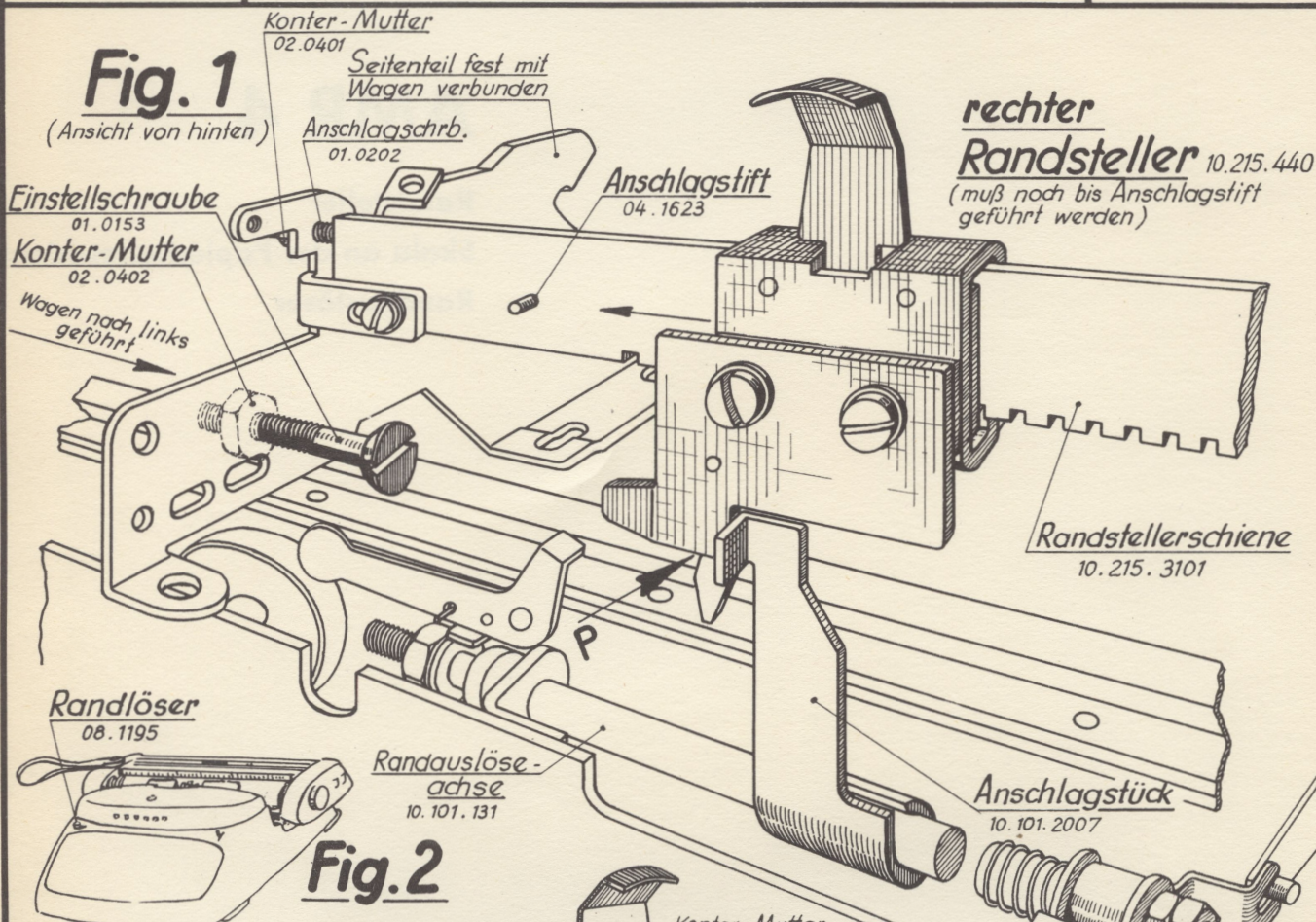
**Skala an der Papierhalteschiene**

**Randauslöser**

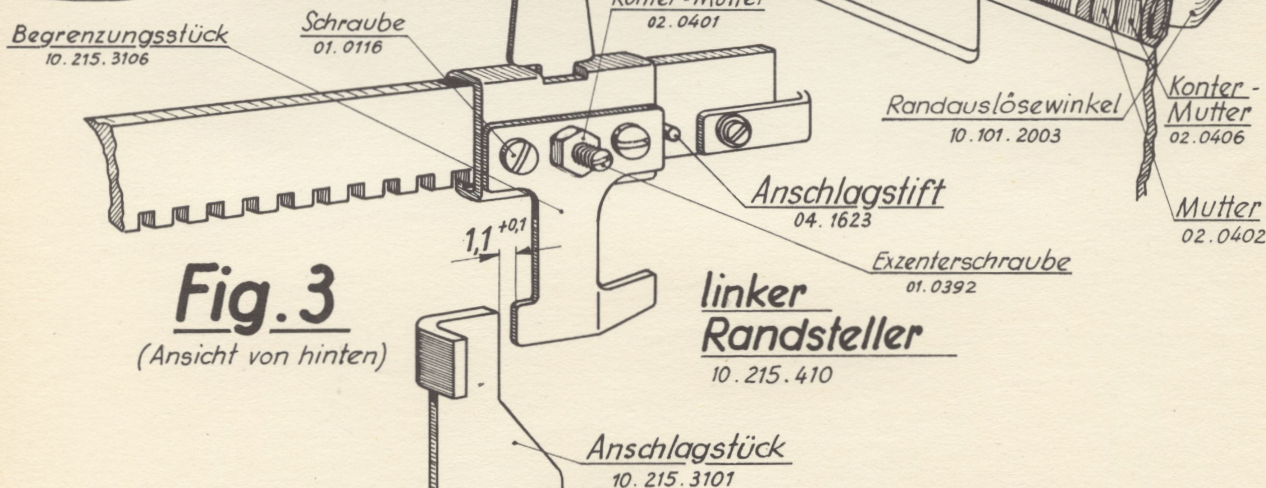


**Fig. 1**

(Ansicht von hinten)

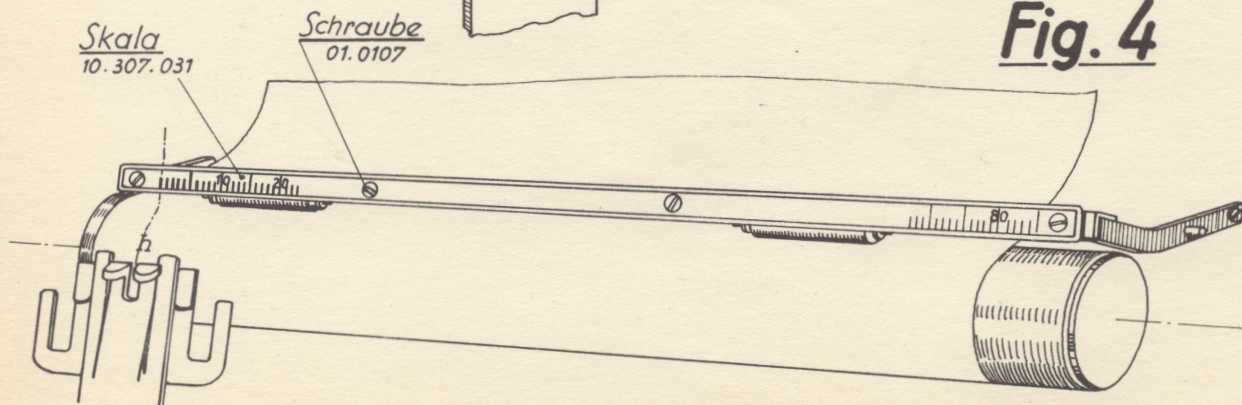


**Fig. 2**



**Fig. 3**

(Ansicht von hinten)





Die Randstellereinstellung hat n a c h der Einstellung der Wagenschrittschaltung AMR 1 zu erfolgen.

#### I. Rechter Randsteller - Linker Randsteller

- 1.) rechten Randsteller 10.215.440 auf der Randsteller-Schiene 10.215.3101 bis an den Anschlagstift 04.1623 nach rechts stellen, Fig.1.

Wagen nach links führen bis rechter Randsteller 10.215.440 am Anschlag 10.101.2007 Gegenlage findet ( Pfeilrichtung P ) und die Tastensperrung erfolgt.

Durch Druck auf den Randalöser 08.1195 wird die Tastensperrung aufgehoben. Bis zur endlichen Randbegrenzung und Tastensperrung sollen noch 2 Zeichen geschrieben werden können. Regulierung erfolgt durch entsprechende Einstellung der Schraube 01.0153, die als Endanschlag dient. Konter-Mutter 02.0402 fest anziehen.

- 2.) linken Randsteller nach links bis an den Anschlagstift 04.1623 führen und einrasten.

Wagen nach rechts führen bis der Randsteller am Anschlag 10.101.2007 Gegenlage findet. Der Wagen muss nun, um mit Sicherheit immer gleichmässigen Zeilenanfang zu erzielen, ca. 1/2 Buchstabenabstand, das sind 1,1+0,1 mm, zurückspringen. Durch Lösen der Schrauben 01.0116 Fig.3, Lösen der Konter-Mutter 02.0401 und anschliessendes Verdrehen der Exzeterschraube 01.0392 wird das Begrenzungsstück 10.215.3106 verschoben und damit der Wagenrückfall reguliert. Konter-Mutter und gelöste Schrauben wieder fest anziehen.

Prüfung ist wie folgt vorzunehmen: Buchstaben h anschlagen, Wagen nach rechts drücken und gedrückt festhalten, h erneut anschlagen. Ist die Einstellung richtig, so ergibt sich folgendes Bild h. Zur Sicherung der Randstellerzahnstange 10.215.3101 in achsialer Richtung sind die Anschlagsschrauben 01.0202 bis an Stirnfläche einzuschrauben. Konter-Mutter 02.0401 fest anziehen.

- II. Skala an der Papierhalteschiene. Die Skala 10.307.031 ist mit dem ersten Teilstrich auf den ersten Buchstaben einzustellen und dann die Schrauben 01.0107 anzuziehen, Fig.4.

#### III. Randauslöser

Nachdem durch den rechten Randsteller die Tastensperrung zur Wirkung gekommen ist, muss die Randauslösung eingestellt und geprüft werden.

Das geschieht durch Verdrehen des Randauslösewinkels 10.101.2003 auf der Randauslöseachse 10.101.131, Fig.1. Dabei muss bei langsamem Fingerdruck auf den Randalöser 08.1195, Fig.2 das Anschlagstück 10.101.2007 soweit verdreht werden, bis der rechte Randsteller mit Sicherheit frei gegeben wird.

Mutter 02.0402 und Konter-Mutter 02.0406 sind fest anzuziehen.



# Notizen



# AMR 5

Tastensperrung





Fig. 1

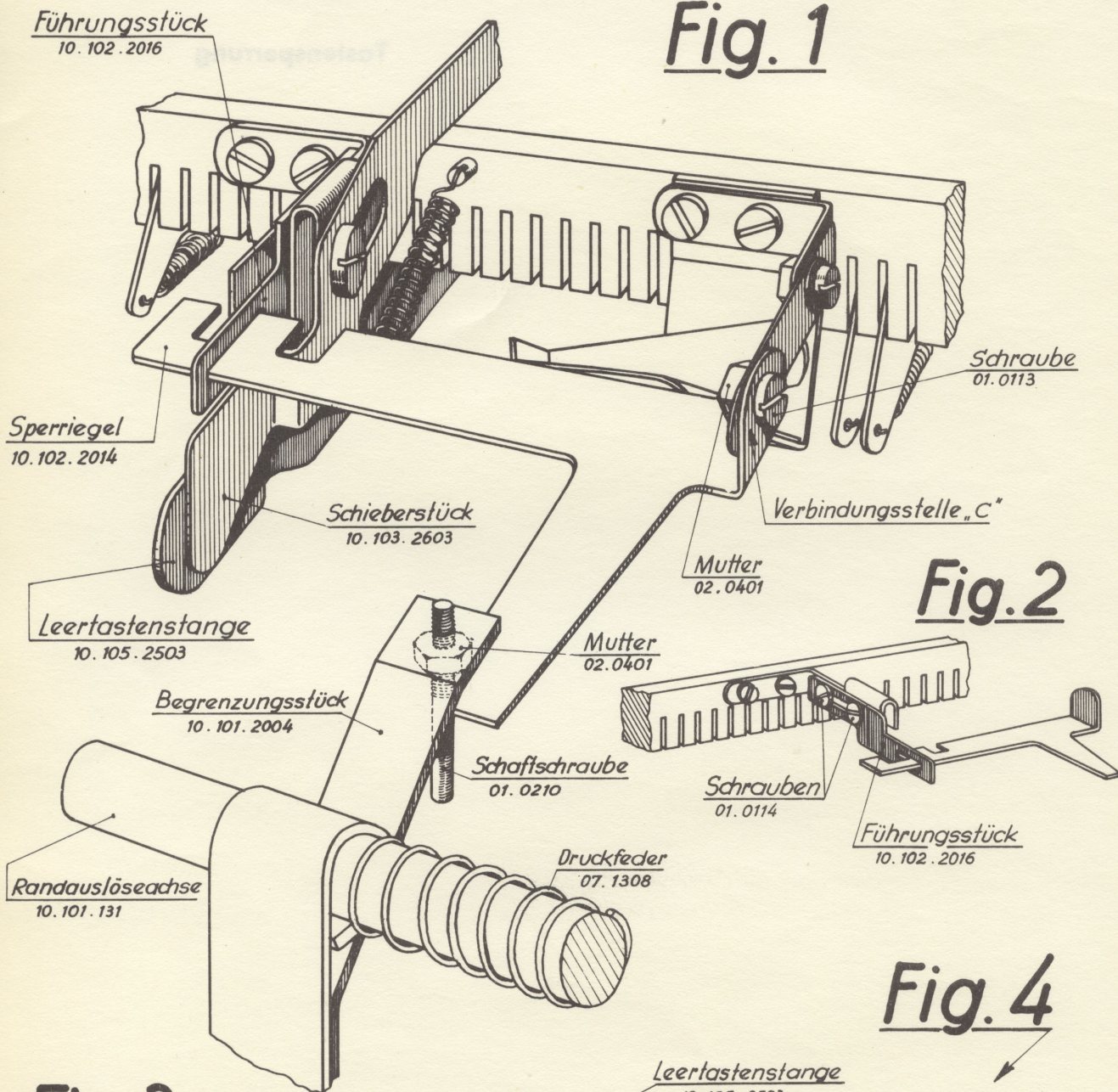


Fig. 2

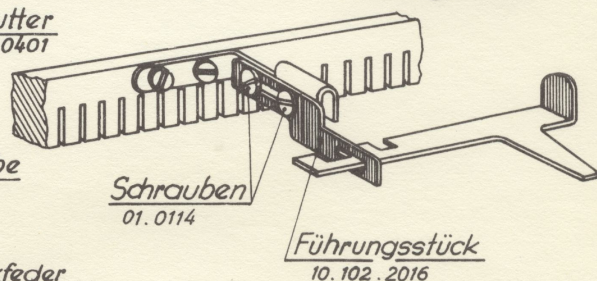
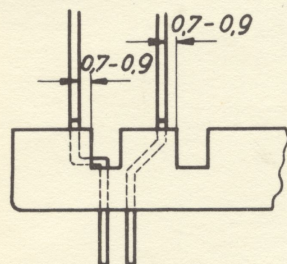
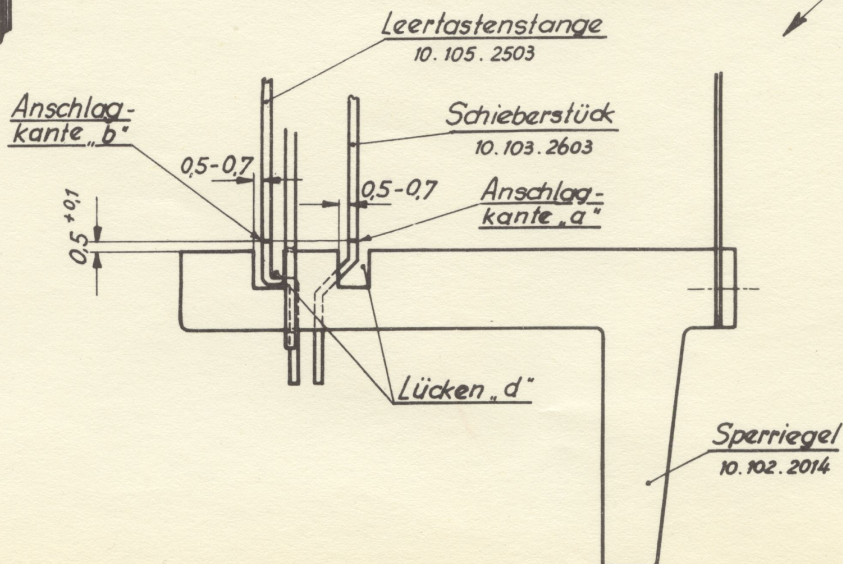


Fig. 4

Fig. 3



Arbeitsstellung  
des Sperriegels





Die Prüfung der Tastensperrung ist in Verbindung mit der Randsteller-Einstellung AMR 4 vorzunehmen.

Einstellung:

- 1.) Der Sperriegel 10.102.2014 soll mit 0,5 +0,1 mm Spiel an den Anschlaganten "a", des Schieberstückes 10.103.2603 und "b" der Leertastenstange 10.105.2503, Fig.4, vorbeigleiten. Regulierung erfolgt durch Verschiebung des Führungsstückes 10.102.2016 nach Lösen der Schrauben 01.0114, in seiner Langlochführung. Anschliessend Schrauben wieder fest anziehen, Fig. 2.
- 2.) Der Sperriegel 10.102.2014 muss hemmungsfrei im Führungsschlitz des Führungsstückes 10.102.2016 gleiten. Ist das nicht der Fall, ist Regulierung an der Verbindungsstelle "c" durch entsprechend leichte Drehung des Sperriegels vorzunehmen. Schraube 01.0113 und Mutter 02.0401 fest anziehen.
- 3.) Die Ruhestellung des Sperriegels ist so zu regulieren, dass sowohl das Schieberstück 10.103.2603, als auch die Leertastenstange 10.105.2503 Fig.4, mit 0,5 bis 0,7 mm Spiel in die Lücken "d" des Sperriegels eintreten können. Regulierung erfolgt durch Kuppeln des Begrenzungsstückes 10.101.2004 an dem Schenkel, in den die Schaftschraube 01.0210 eingeschraubt ist. Mutter 02.0401 fest anziehen, Fig.1 .
- 4.) Die Arbeitsstellung ist zu prüfen, indem von Hand die Randauslöseachse 10.101.131 gegen die Druckfeder 07.1308 bis zum Anschlag gedrückt wird (Fig.1). Der Sperriegel muss nun so stehen, dass das Sperrstück und die Leertastenstange sicher gesperrt sind, d.h. beide müssen 0,7 - 0,9 mm von den Kanten der Lücken im Sperriegel (Fig.3) zurückstehen.

Prüfung:

Wagen aufsetzen und fest verriegeln. Rechten Randsteller einstellen. Schreibtasten anschlagen und bis zum eingestellten Zeilenende schreiben. Nach dem Glockenzeichen müssen noch 9 Anschläge bei Pica-Schrift und 11 Anschläge bei Perl-Schrift erfolgen. Dann müssen die Tasten gesperrt sein.





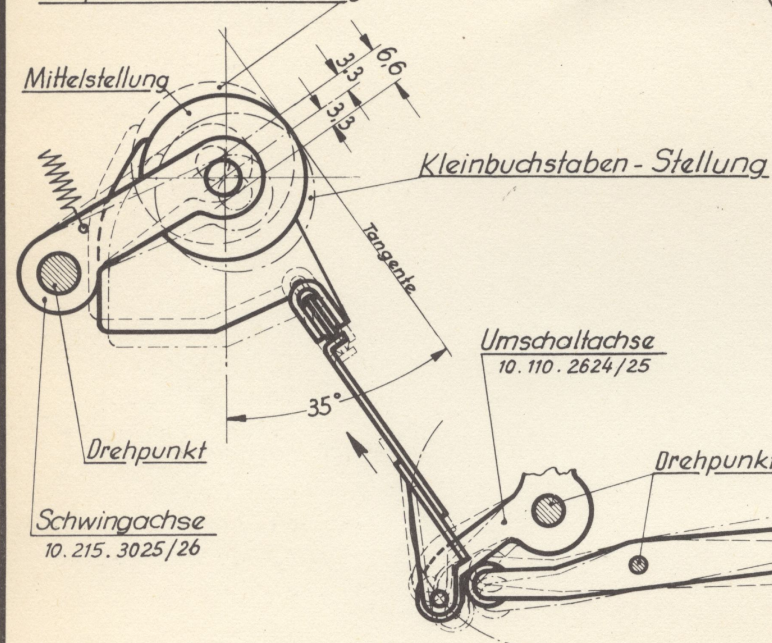
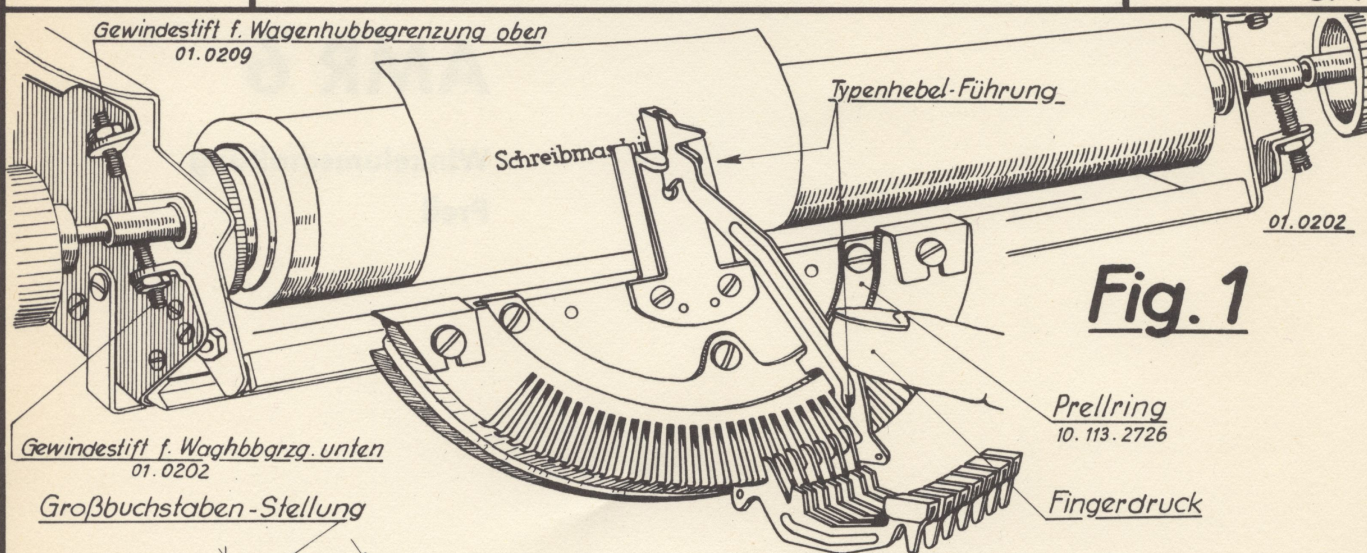


# AMR 6

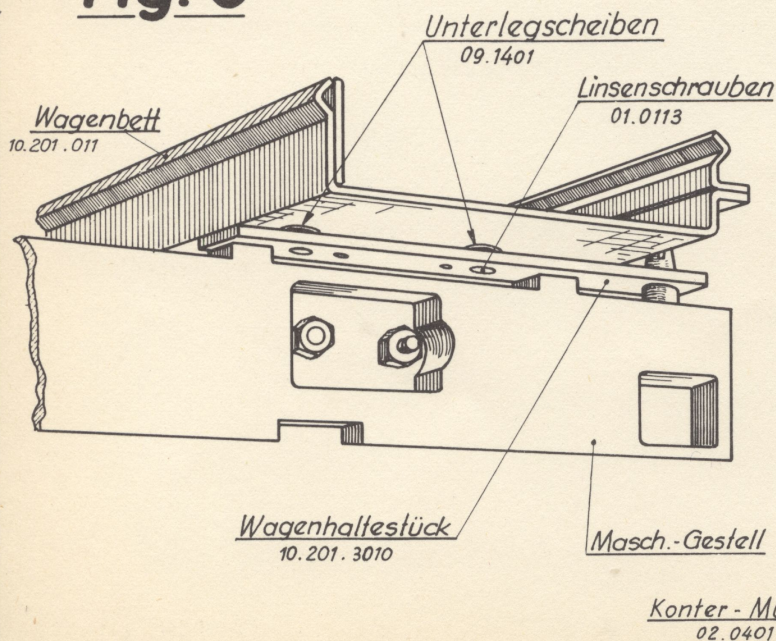
Winkelumschaltung

Prell



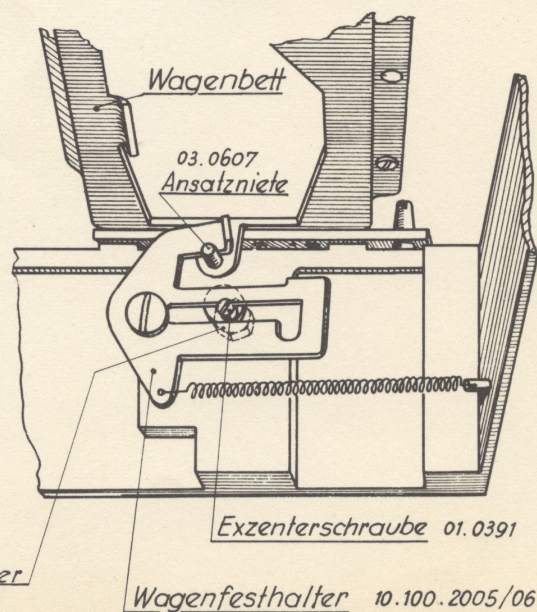


**Fig. 3**



**Fig. 4**

(Ansicht von unten)





Ein sauberes Schriftbild bei gleichmässigen Tastenanschlägen ist vom guten Schriftrichten und Prelljustage, sowie genauer Führung sämtlicher Typenhebel in der Typenhebel-Führung 10.113.2732 abhängig. Fig. 1.

Unter Winkelumschaltung ist die Umschaltung aus der Klein- in die Grossbuchstabenstellung zu verstehen. Dabei wird die Schreibwalze um die Drehpunkte der Schwingachse in einem Winkel bewegt, dessen Tangente am Schreibwalzendurchmesser dem Umschaltweg von 6,6 mm entsprechen muss. Dieser Weg ist in zwei gleiche Strecken zu teilen, d.h. die Schreibwalze muss aus der konstruktiv vorgesehenen Mittelstellung 3,3 mm nach unten in Kleinbuchstabenstellung und 3,3 mm nach oben in Grossbuchstabenstellung schwingen. Fig. 2.

I. Wagen auf Maschinengestell aufsetzen und prüfen, ob gleichmässige, spannungsfreie Auflage vorhanden ist. Wenn nicht, durch Unterlegen von Scheiben 09.1401 ausgleichen, Fig. 3. Schrauben 01.0113 wieder fest anziehen. Wagenfesthalter 10.100.2005/06 mittels Exzenter-schrauben 01.0391 so regulieren, dass die Wagenfesthalter entspr. Fig. 4 die Ansatzniete 03.0607 fassen und damit den Wagen fest auf das Maschinengestell ziehen. Konter-Muttern 02.0401 fest anziehen.

## II. Das Justieren der Winkelumschaltung erfolgt im Zusammenhang mit der Prell-Regulierung.

Die Gewindestifte für Wagenhubbegrenzung oben und unten 01.0202/0209 Fig.1 ( Anschläge ) sind für Klein- und Grossbuchstaben-Stellung einzustellen. Bei richtiger Einstellung muss beim Andrücken des H-Typenhebels von Hand an den Prellring 10.113.2726 Fig. 1 zwischen Schreibwalze und Type in beiden Stellungen ein gleichmässiger Lichtspalt sichtbar sein. Prüfung am Anfang, in der Mitte und am Ende der Walze durchführen. Ist trotz guter Regulierung der Anschläge die Prüfungsbedingung nicht erreicht, so muss der Wagen höher oder tiefer gesetzt werden. Das hat durch Zwischenlegen von Unterlegscheiben 09.1401 zwischen Wagenbett 10.201.011 und Wagen-haltestück 10.201.3010 zu geschehen, Fig. 3. Schrauben 01.0113 wieder fest anziehen. Gleichzeitig mit erneuter Prüfung ist der Prellanschlag zu regulieren. Das ist durch Vor-oder Zurückstellen des Wagens zu erreichen. Schrauben 01.0113 lösen, Wagenbett entsprechend verschieben, besonders darauf achten, dass der Wagenlauf parallel zum Segment gesichert ist, Schrauben 01.0113 wieder festziehen.

Der Prell, der vorher erwähnte Lichtspalt, soll für normale Schriftzeichen ca. 0,2 mm betragen. Für Zeichen mit weniger Oberfläche ihrer Konturen, z.B. Interpunktionszeichen müssen mehr Prell erhalten, d.h. der Lichtspalt muss grösser werden. Für den Punkt ca. 0,4 mm. Prüfung mittels Durchschlag-Papierstreifen, der beim Herausziehen nach oben und von Hand an die Walze gedrückter Type (Fig.1) nicht einreissen darf. Verbohren und verstiften des Wagenbettes. Wagenverriegelung beim Aufsetzen auf Gestell.

## III. Typenhebelführung

Die Typenhebelführung wird mit dem Schriftrichten besonders behandelt und ist in AMR 7 nachzulesen.



# Notizen

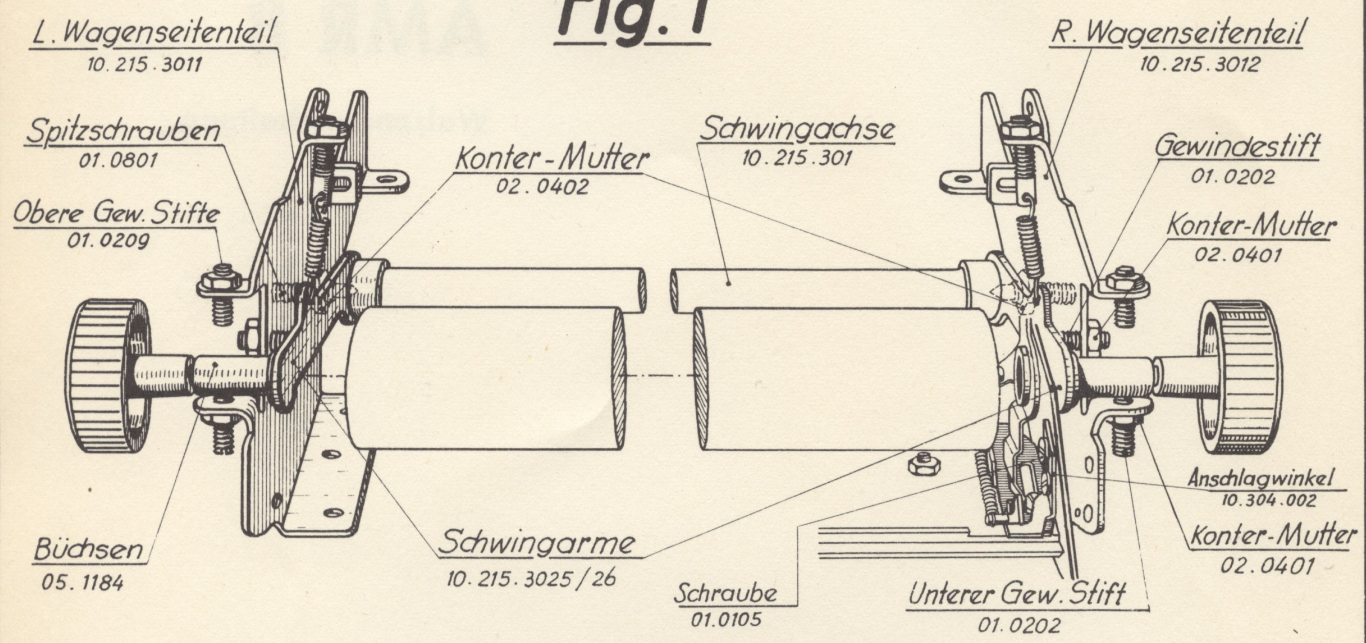


# AMR 8

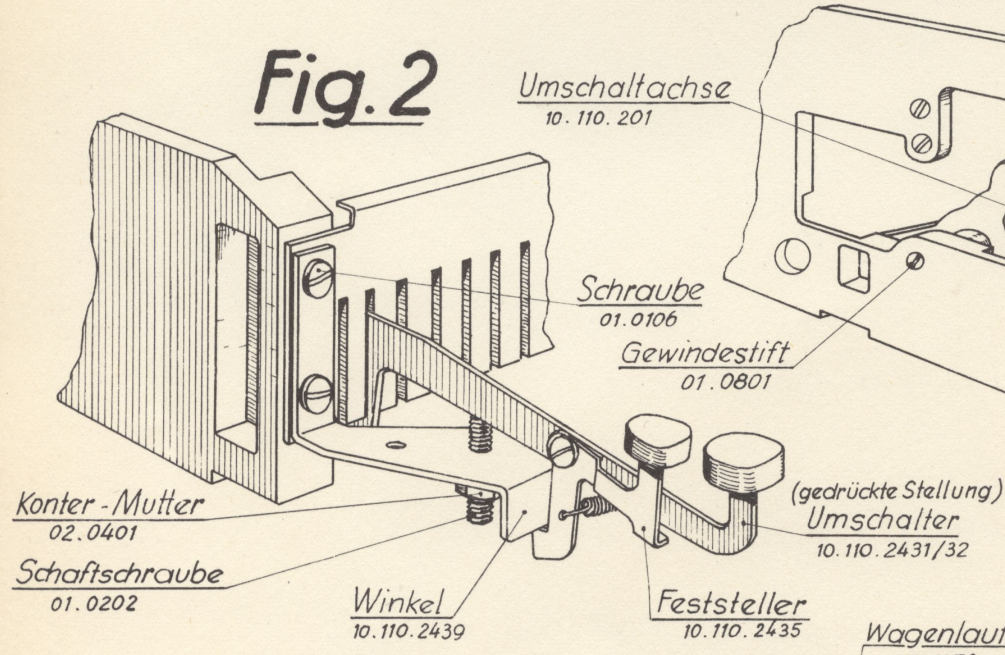
Walzenumschaltung



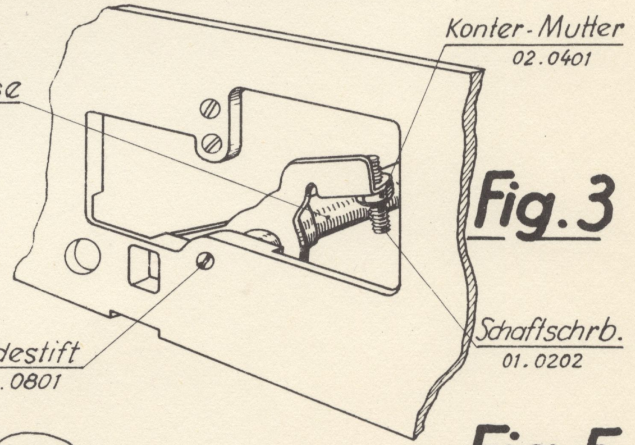
**Fig. 1**



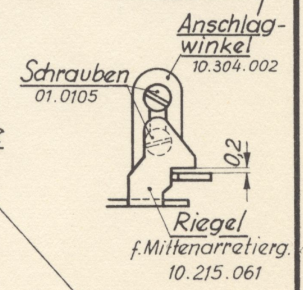
**Fig. 2**



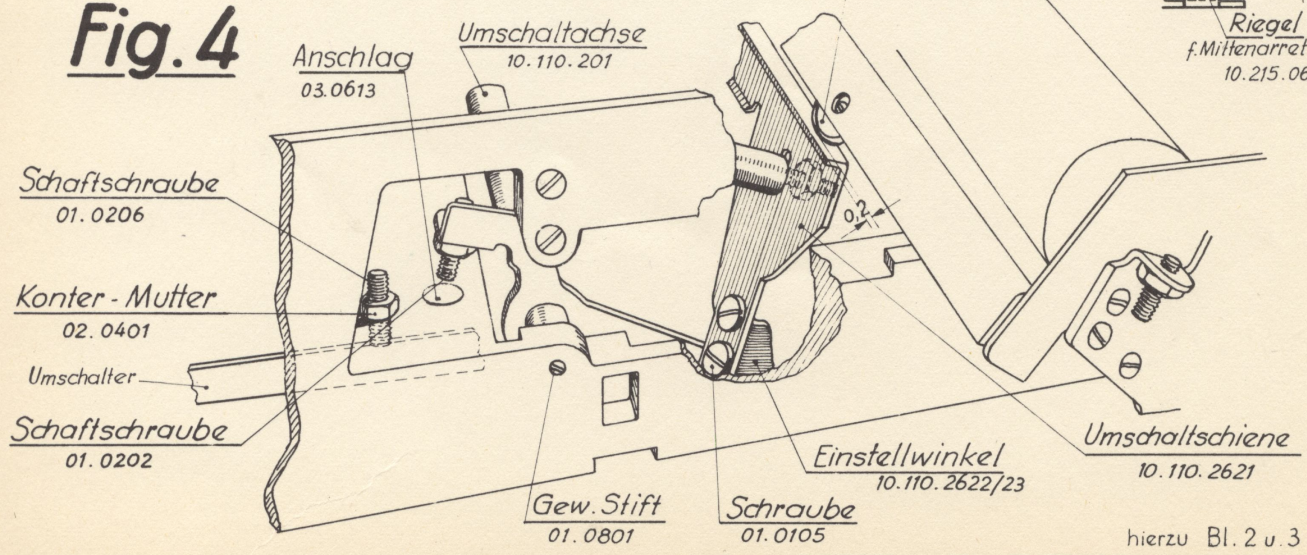
**Fig. 3**



**Fig. 5**



**Fig. 4**





Die Walzenumschaltung erfordert genaueste Einstellung zur Erzielung einer einwandfreien Schriftlinie. Wenn von schwankender Schriftlinie die Rede ist, so sind vorwiegend Fehler bei der Einstellung die Ursache.

Grundsätzlich hat die Einstellung nach den Buchstaben H - h zu erfolgen. Umschaltheub 6,6 mm.

I. Schwingachse, Gross- und Kleinbuchstabenstellung, Umschaltachse - Umschaltschiene - Feststeller.

- 1.) Die Schwingachse muss spielfrei in ihren Lagerstellen, den Spitzschrauben 01.0801 einjustiert werden, Fig. 1. Konter-Mutter 02.0402 fest anziehen.

Gewindestifte 01.0202 in den Wagenseitenteilen 10.215.3011/12 zur seitlichen Begrenzung bis an die Schwingarme 10.215.3025/26 einschrauben. Konter-Mutter 02.0401 fest anziehen. In achsialer Richtung darf kein Spiel vorhanden sein, trotzdem muss die Schreibwalze hemmungsfrei leicht aus der Umschalt- in Kleinbuchstabenstellung fallen.

- 2.) Die Umschaltachse 10.110.201 muss sich hemmungsfrei in ihren Lagerstellen drehen. Die Justierung erfolgt durch die Gewindestifte 01.0801 Fig. 3 u. 4. In achsialer Richtung soll ein merkliches Spiel von 0,2 - 0,3 mm eingehalten werden.

- 3.) Die Umschaltschiene muss mit ihrer geschliffenen Oberkante genau parallel zum Wagenlauf stehen. Prüfung erfolgt bei nach links und nach rechts geführtem Wagen durch Zwischenlage von 0,2 mm Folie zwischen Umschaltschiene 10.110.2621 und Wagenlaufrolle 05.1176 Fig. 4. Ausgleich ist durch Lösen der Schrauben 01.0105 und entsprechendes Verschieben der Umschaltschiene gegenüber den Einstellwinkeln 10.110.2622/23 zu erreichen. Schrauben 01.0105 wieder fest anziehen.

4.) Grossbuchstabenstellung

Die Einstellung erfolgt nach AMR 6 durch die oberen Gewindestifte 01.0209 ( Anschläge ) Figur 1.

Es ist darauf zu achten, dass links und rechts die gleiche Anlage der Büchsen 05.1184 vorhanden ist. Prüfung durch Zwischenlage von dünnen Papierstreifen ( Folien ). Die Umschalter 10.110.2431/32 müssen in gedrückter Stellung spannungsfrei, aber sicher die Umschaltstellung gewährleisten.

Das wird erreicht durch Einstellung der Schaftschrauben 01.0202 Fig. 2. Konter-Mutter 02.0401 fest anziehen. Gleichzeitig sind die Schaftschrauben 01.0202 der Umschaltachse 10.110.201 auf Anschlag 03.0613 einzustellen, Fig. 3 u. 4. Konter-Muttern 02.0401 fest anziehen.

Die Einstellung der Höhenlage ist dann einwandfrei, wenn bei leichtem Anschlag der Tasten die Grossbuchstaben und Zeichen mit ihren Ober- und Unterlängen links, in der Mitte und rechts, auf der Schreibwalze bzw. auf dem Originalblatt in voller Kontur gleichmässig zum Abdruck kommen.



5.) Kleinbuchstaben-Stellung

Die Einstellung erfolgt durch die unteren Gewindestifte 01.0202 (Anschläge) Fig. 1. Prüfung der Auflage der Büchsen 05.1184 wie unter Punkt 4. Prüfung des Schriftbildes im Sinne des unter Punkt 4 beschriebenen.

Besonders beachten: Zwischen der Wagenlaufrolle 05.1176 und der Umschaltchiene 10.110.2621 muss ca. 0,2 mm Spiel vorhanden sein, Fig. 4. Das muss bei Berühren der Umschalter 10.110.2431/32 spürbar sein und wird durch Einstellung der Schaftschrauben 01.0206 im Maschinengestell erreicht, Fig. 4. Konter-Muttern 02.0401 fest anziehen.

II. Schluss-Kontrolle

- 1.) Durch abwechselndes Anschlagen der Buchstaben hHhHhH auf der gesamten Länge der Zeile ist die Kontrolle zum Abschluss durchzuführen. Die Füßchen der Buchstaben müssen eine einwandfreie gerade Schriftlinie ergeben. Sollten sich noch Unregelmässigkeiten zeigen, so sind die Einstellungen in der angeführten Reihenfolge erneut zu prüfen und Nachjustierungen vorzunehmen.
- 2.) Der Umschaltfeststeller 10.110.2435 muss leicht und sicher in gedrückter Stellung unter dem Winkel 10.110.2439 einrasten. Fig. 2. Nach Lösen der Schrauben 01.0106 ist Höhenverstellung des Winkels 10.110.2439 möglich, die Schrauben 01.0106 wieder fest anziehen und Einstellung der Schaftschraube 01.0202, im Sinne des unter Punkt I, 3, beschriebenen, korrigieren.

III. Mittenarretierung

Den Anschlagwinkel 10.304.002 in Höhenlage so einstellen, dass der Riegel 10.215.061 mit 0,2 mm Spiel (Fig.5) in Sperrstellung einfallen kann. Schrauben 01.0105 fest anziehen.



# Notizen







# AMR 9

## Farbbandtransport Farbbandumschaltung

Von einem zum nächsten Farbbandwechsel wird das Farbband automatisch umgeschaltet. Die Umschaltung erfolgt über einen elektromechanischen Umschaltmechanismus.

### 1. Farbbandtransport

Der Antrieb erfolgt von einem Motor, der die Transportrollen antreibt. Die Transportrollen sind so angeordnet, dass das Farbband in einer bestimmten Weise umgeschaltet werden kann.

Die Umschaltung erfolgt über einen elektromechanischen Umschaltmechanismus, der die Transportrollen in eine bestimmte Position bringt.

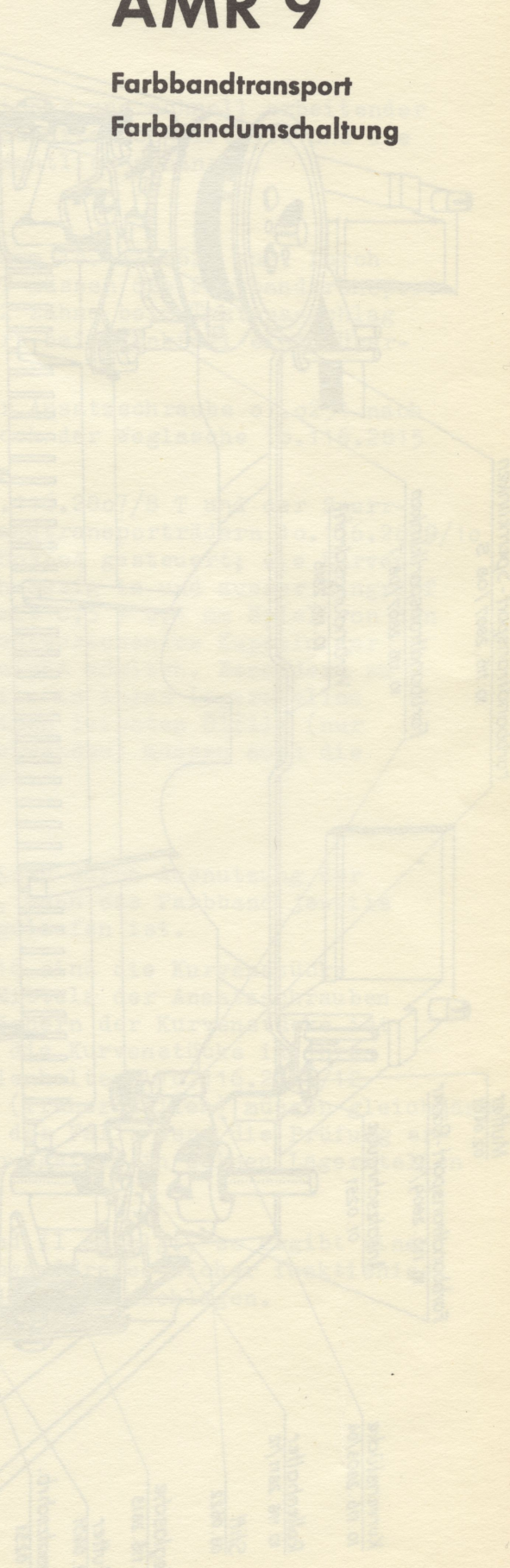
Der Eingriff des Umschaltmechanismus erfolgt über einen Hebel, der die Transportrollen in eine bestimmte Position bringt. Der Hebel ist so angeordnet, dass er die Transportrollen in eine bestimmte Position bringen kann. Der Umschaltmechanismus ist so angeordnet, dass er die Transportrollen in eine bestimmte Position bringen kann.

### 2. Farbbandumschaltung

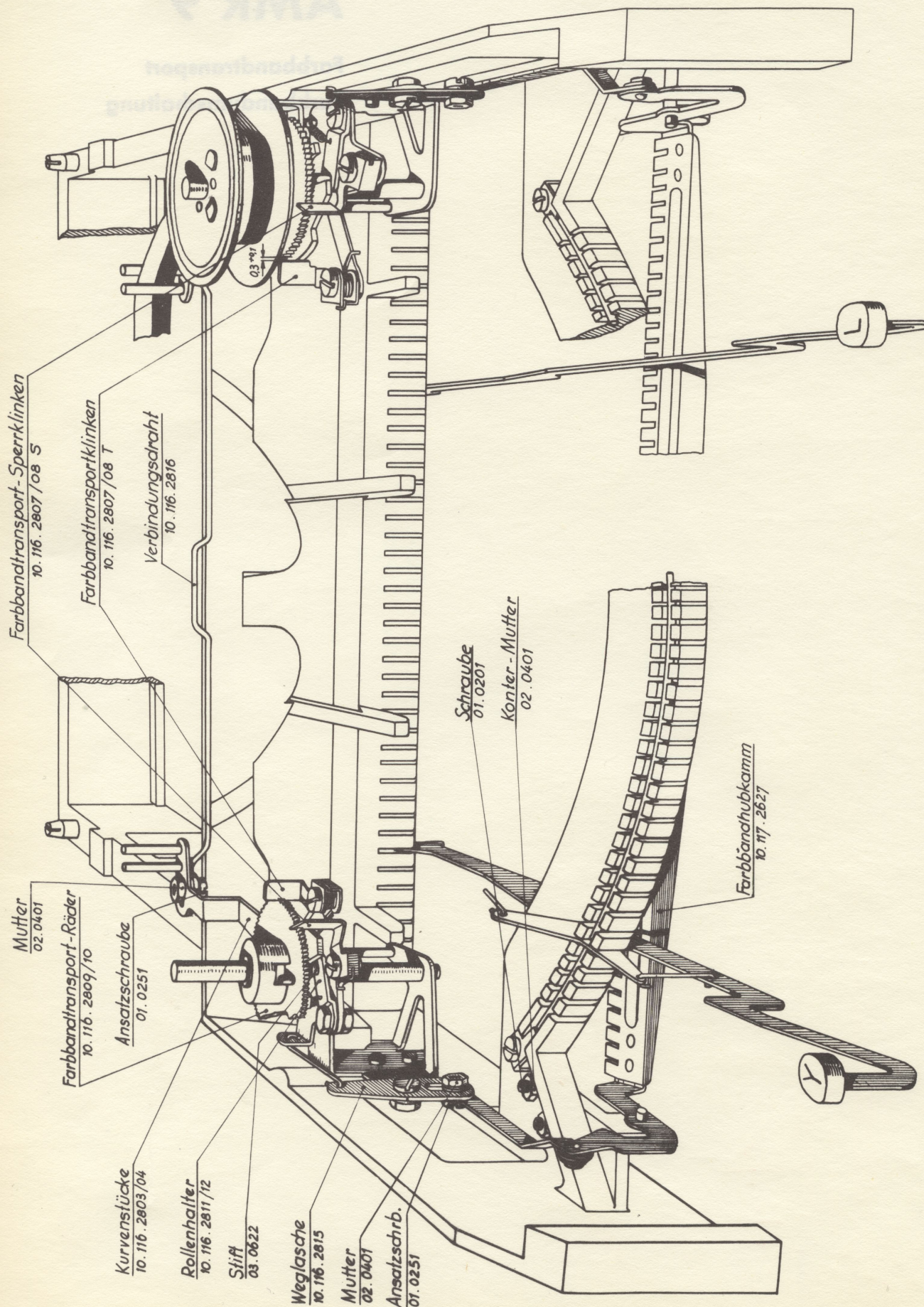
Die Farbbandumschaltung erfolgt über einen elektromechanischen Umschaltmechanismus, der die Transportrollen in eine bestimmte Position bringt.

Durch den elektromechanischen Umschaltmechanismus wird das Farbband in eine bestimmte Position gebracht. Der Umschaltmechanismus ist so angeordnet, dass er die Transportrollen in eine bestimmte Position bringen kann. Der Umschaltmechanismus ist so angeordnet, dass er die Transportrollen in eine bestimmte Position bringen kann.

Ist die Farbbandumschaltung abgeschlossen, wird das Farbband in eine bestimmte Position gebracht. Der Umschaltmechanismus ist so angeordnet, dass er die Transportrollen in eine bestimmte Position bringen kann.









Von einem guten Farbbandtransport und sicher und schnell arbeitender Farbbandumschaltung sind ein gestochen scharfes Schriftbild und die rationelle Ausnutzung des Farbbandes wesentlich abhängig.

### I. Farbbandtransport

Der Antrieb erfolgt vom Farbbandhubkamm 10.117.2627 aus. Durch die Transportklinken 10.116.2807/08 T müssen die Farbbandtransporträder 10.116.2809/10 mit Sicherheit 2 Zähne beim Tastenanschlag weitergeschaltet werden. Das erfordert beim Rückfall einen Überhub um ca.  $1\frac{1}{2}$  Zahnteilung.

Regulierung ist durch Verstellung der Ansatzschraube 01.0251 nach Lösen der Mutter 02.0401 im Schlitzloch der Weglasche 10.116.2815 vorzunehmen.

Der Eingriff der Transportklinken 10.116.2807/8 T und der Sperrklinken 10.116.2807/8 S in den Farbbandtransporträdern 10.116.2809/10 wird durch die Kurvenstücke 10.116.2803/04 gesteuert; die Kurvenstücke müssen die Klinkenpaare gleichmässig in und ausser Eingriff bringen und in ausgelöster Stellung mit 0,3 + 0,1 mm Spiel von den Transporträdern distanzieren. Durch entsprechendes Kuppeln der Messerschenkel der Klinken ist das leicht möglich. Besonders zu beachten ist, dass sich sämtliche Teile in ihren Lagerstellen und Gelenken hemmungsfrei bewegen. Einen leichten Ölfilm (nur dünnes Maschinenöl, aber kein Fett verwenden) müssen auch die Gleitflächen der Kurvenstücke erhalten.

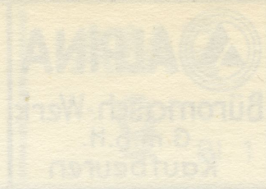
### II. Farbbandumschaltung

Die Farbbandumschaltung wird automatisch durch Ausnutzung der Spannung des Farbbandes durchgeführt, wenn das Farbband jeweils von der linken bzw. rechten Spule abgelaufen ist.

Durch den Verbindungsdraht 10.116.2816 sind die Kurvenstücke zwangsläufig miteinander verbunden. Mittels der Ansatzschrauben 01.0251 und Einstellung in den Langlöchern der Kurvenstücke ist die Regulierung so vorzunehmen, dass die Kurvenstücke in ihren jeweiligen Endstellungen von den Rollenhaltern 10.116.2811/12 arretiert werden. Die Stifte 03.0622 (früher Rollen) müssen gleichmässig in den Kurvenstücken liegen. Das ist der Fall, wenn die Prüfung ergibt, dass der Verbindungsdraht spannungsfrei in seinen Lagerstellen hängt. Muttern 02.0401 fest anziehen.

Ist die Einstellung entsprechend I und II erfolgt, so ergibt eine Prüfung in beiden Richtungen eine einwandfreie, sicher funktionierende Farbbandumschaltung bei 2 bis 4 Tastenanschlägen.





Von einem ersten Farbandmischungsprozess wird ein zweiter, der sich auf die Farbandmischung des Farbandes bezieht, und die Farbandmischung des Farbandes wird als Farbandmischung bezeichnet.

### I. Farbandmischung

Der Anteil der Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist. Der Anteil der Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist.

Der Anteil der Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist. Der Anteil der Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist.

Der Anteil der Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist. Der Anteil der Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist. Der Anteil der Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist.

### II. Farbandmischung

Die Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist. Die Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist.

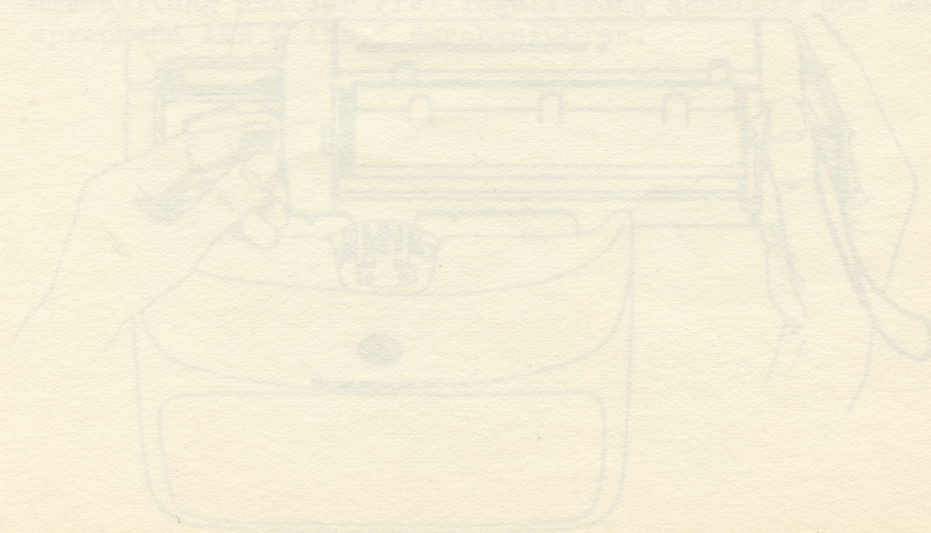
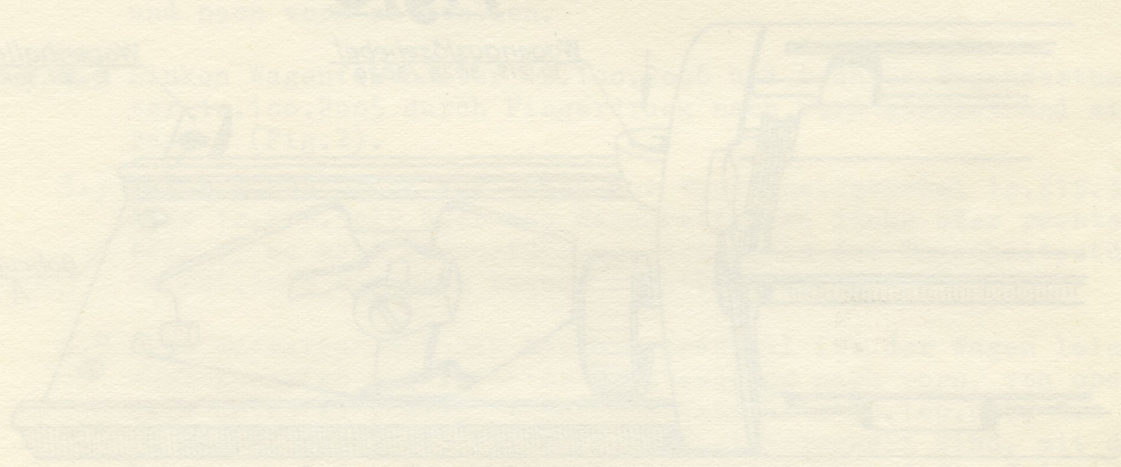
Die Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist. Die Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist. Die Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist.

Die Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist. Die Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist. Die Farbandmischung des Farbandes ist der Anteil der Farbandmischung des Farbandes, der die Farbandmischung des Farbandes ist.



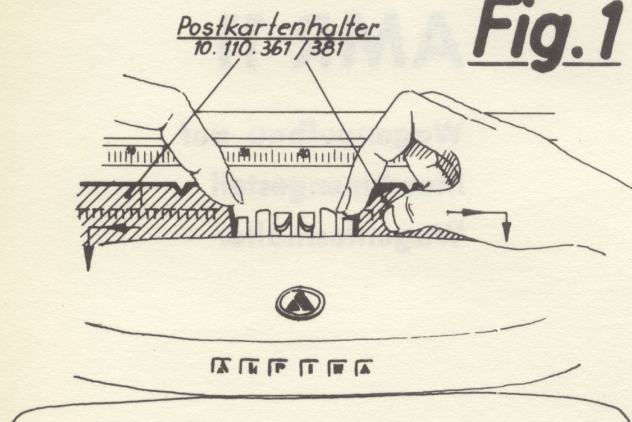
# AMR 11

Wagenaufbau auf  
Maschinengestell  
Wagenfesthalter

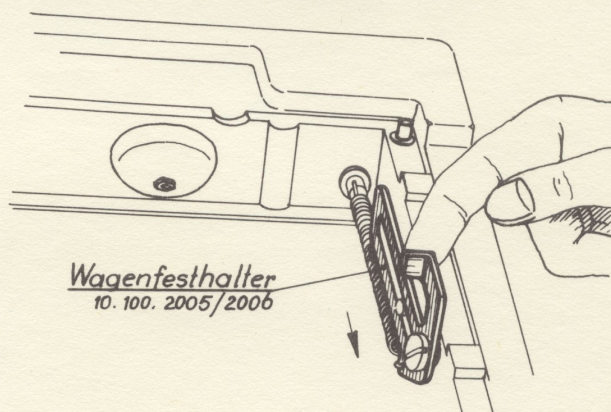




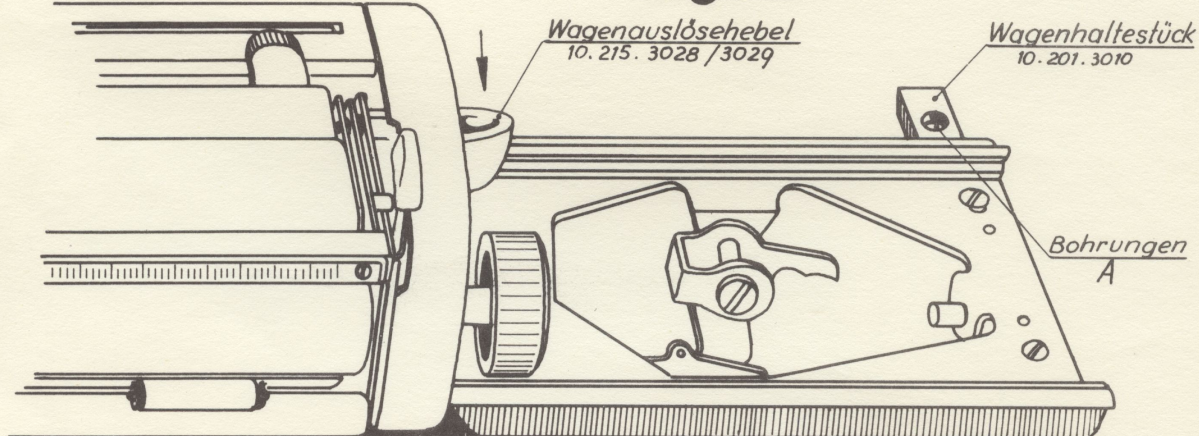
**Fig. 1**



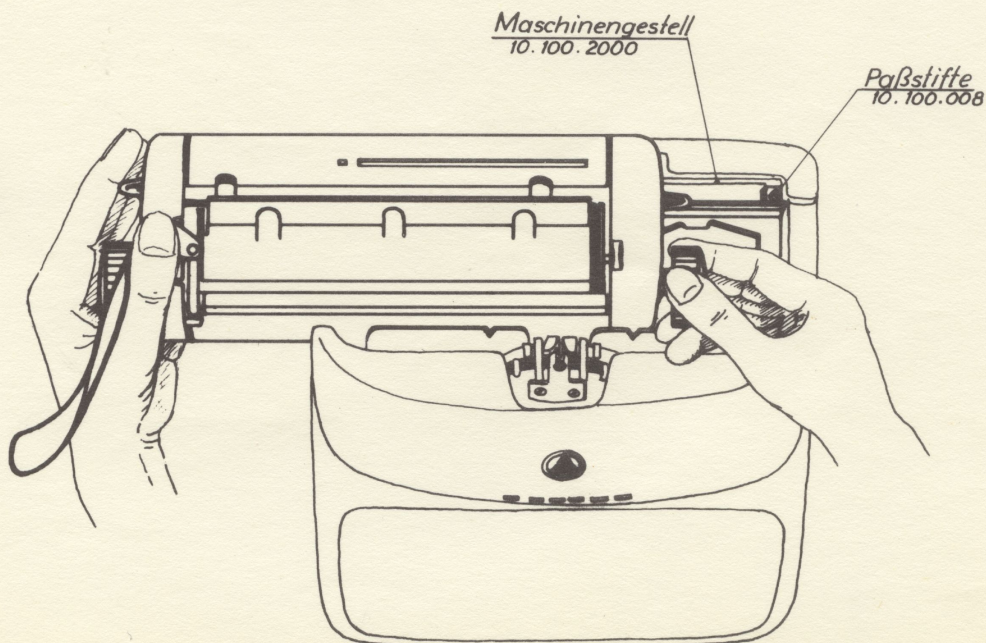
**Fig. 2**



**Fig. 3**



**Fig. 4**





Der Aufbau des Wagens auf das Maschinengestell hat stets mit besonderer Sorgfalt und mit Gefühl zu erfolgen. Jede Anwendung von Gewalt kann üble Folgen haben, denn alle am Wagenbett montierten Aggregate, Federgehäuse, Schaltwerk, Wagenbremse und Rücktastenmechanismus, sind vorher justiert und könnten beschädigt werden. Oder es könnten beim Aufsetzen des Wagens auf solche Teile des Maschinengestells, die mit den oben angeführten Aggregaten in Antriebsverbindung stehen, diese Teile beschädigt oder verstellt werden.

#### I. Das Aufsetzen des Wagens

- 1.) Die Postkartenhalter 10.110.361 und 10.110.381 sind mit leichtem Fingerdruck (siehe Fig.1) nach aussen zu schieben und nach vorn zu stellen.
- 2.) Linken Wagenfesthalter 10.100.2006 und rechten Wagenfesthalter 10.100.2005 durch Fingerdruck nach vorn stellen und einrasten (Fig.2).
- 3.) Wagen durch Druck auf einen der Wagenauslösehebel 10.215.3028 oder 10.215.3029 über das Wagenbett nach links oder rechts (Fig.3) so weit hinausführen, dass eines der Wagenhaltestücke 10.201.3010 von oben bequem sichtbar ist.
- 4.) Beim Aufsetzen auf das Maschinengestell ist der Wagen leicht zurückgeneigt mit leichter Drehbewegung nach vorn, von oben nach unten zu führen, wobei die Paßstifte 10.100.008, die im Maschinengestell 10.100.2000 fest verankert sind, mit den Bohrungen A der Wagenhaltestücke anvisiert und die Bohrungen A auf die Paßstifte aufgesteckt werden.

Das Maschinengestell hat zweckmässig immer mit dem Tastenfeld in Richtung auf den eigenen Körper zu stehen.

- #### II. Justierung und Prüfung auf guten Sitz des Wagens auf dem Maschinengestell und Einstellung der Wagenfesthalter sind von der Winkelschaltung und der Prellregulierung abhängig und deshalb entsprechend AMR 6 Abs.I durchzuführen.



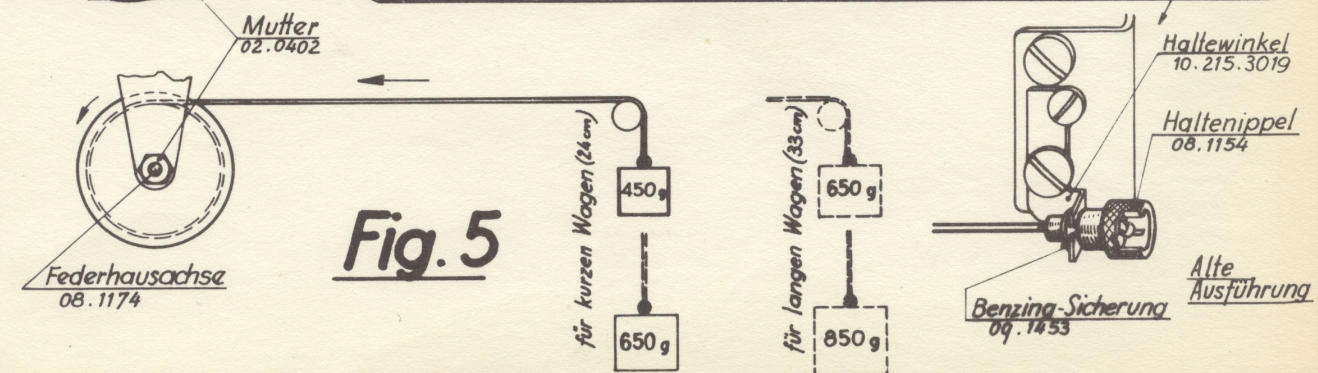
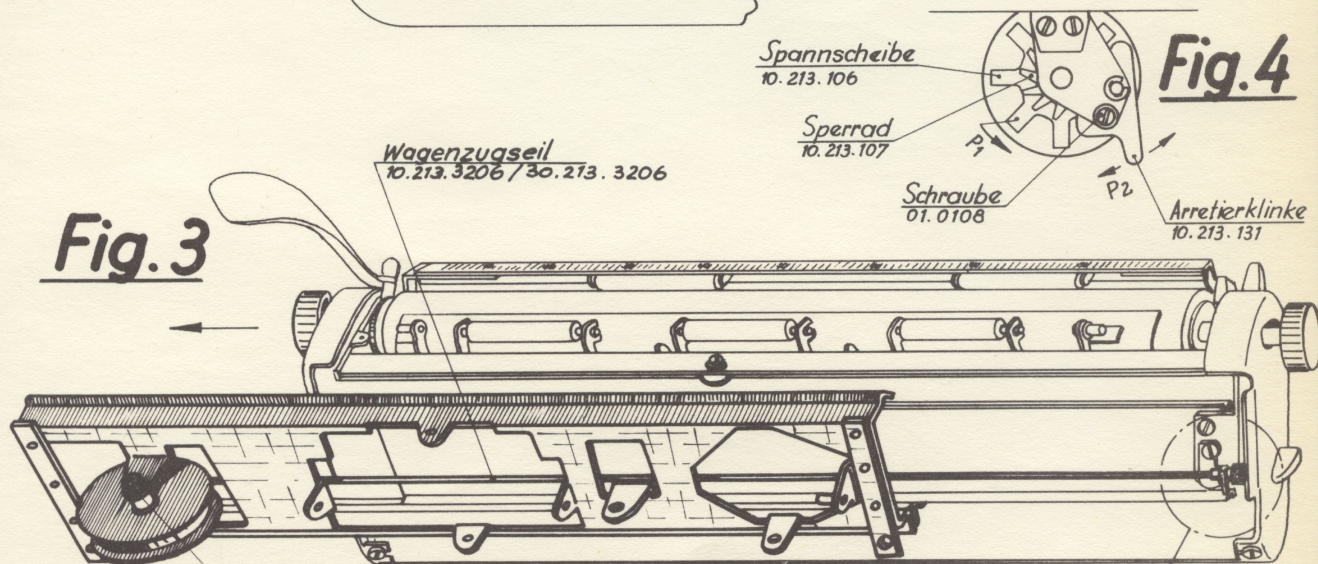
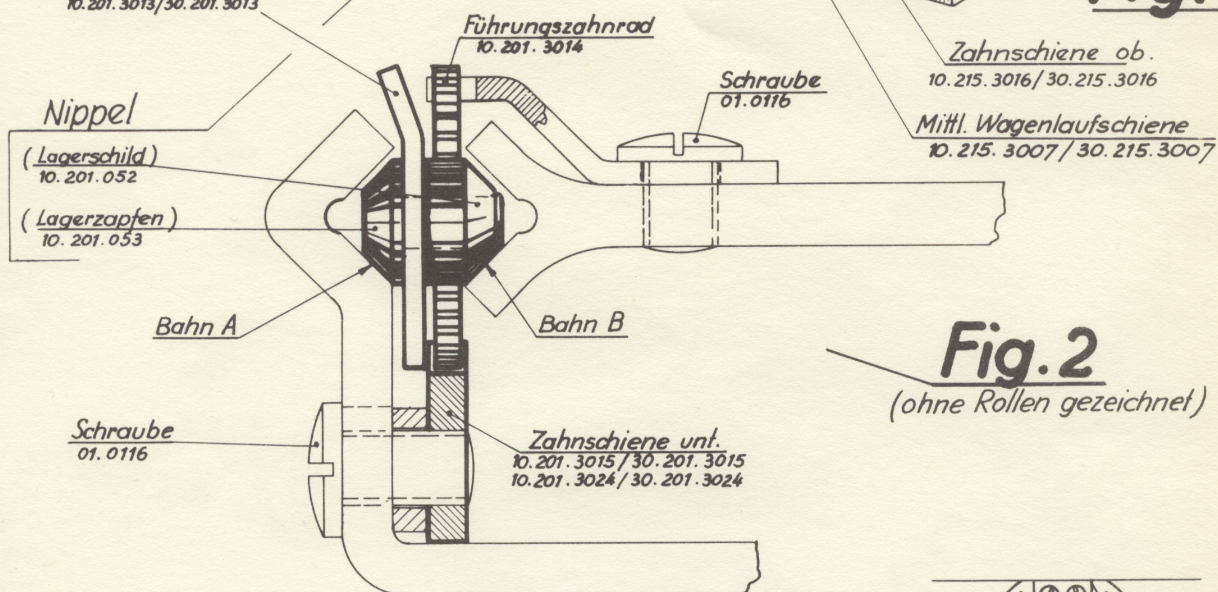
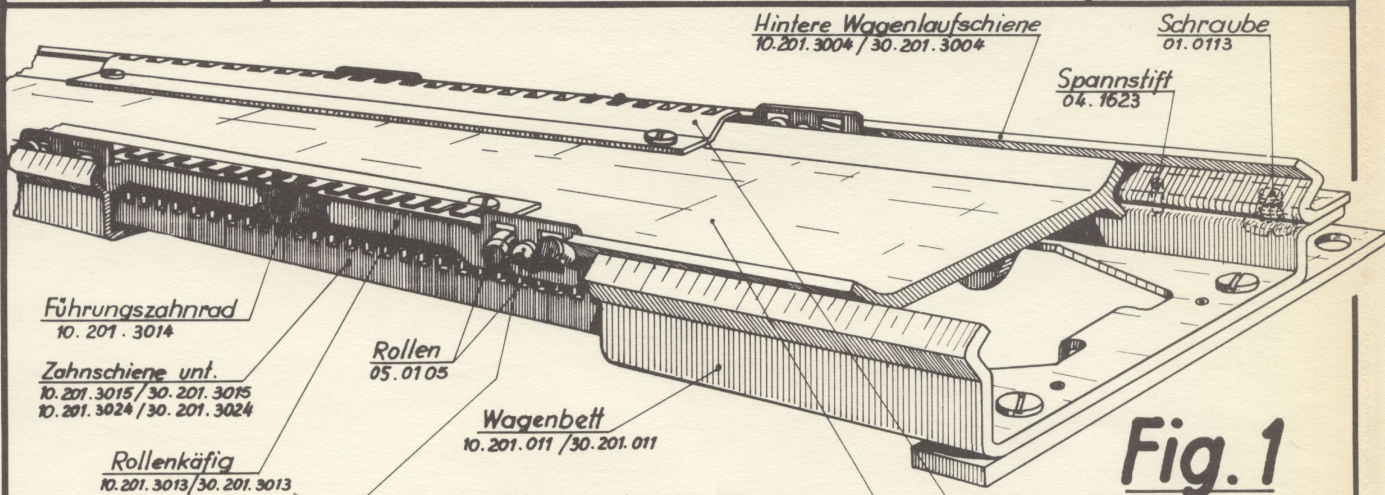




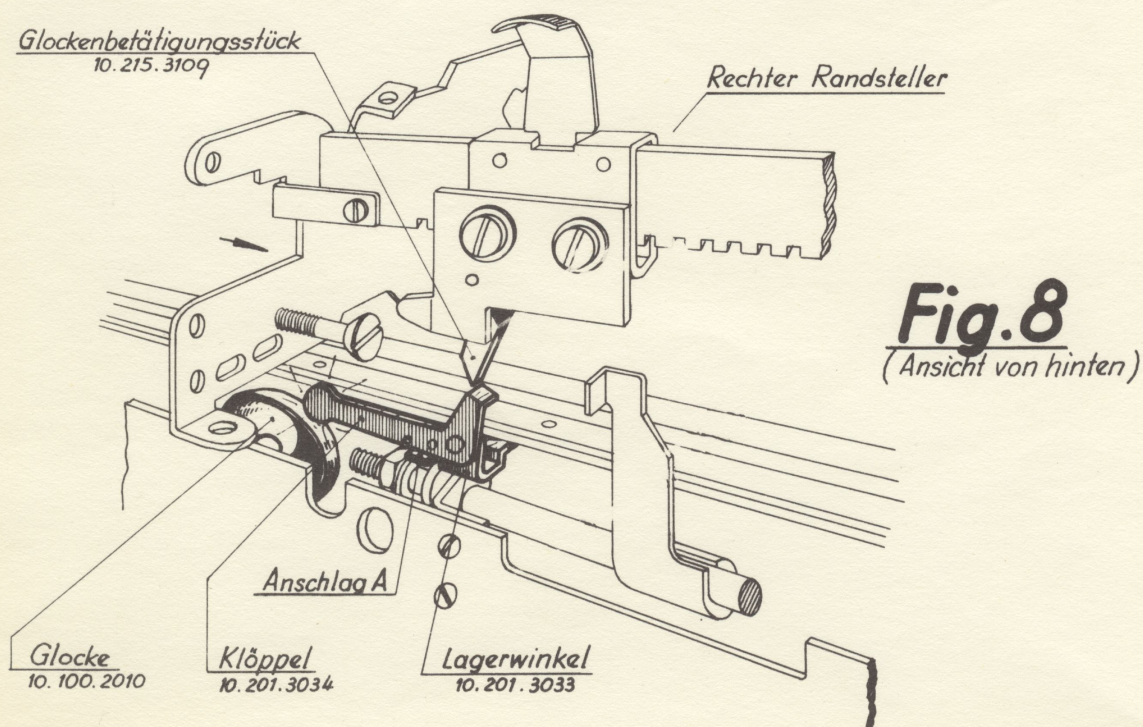
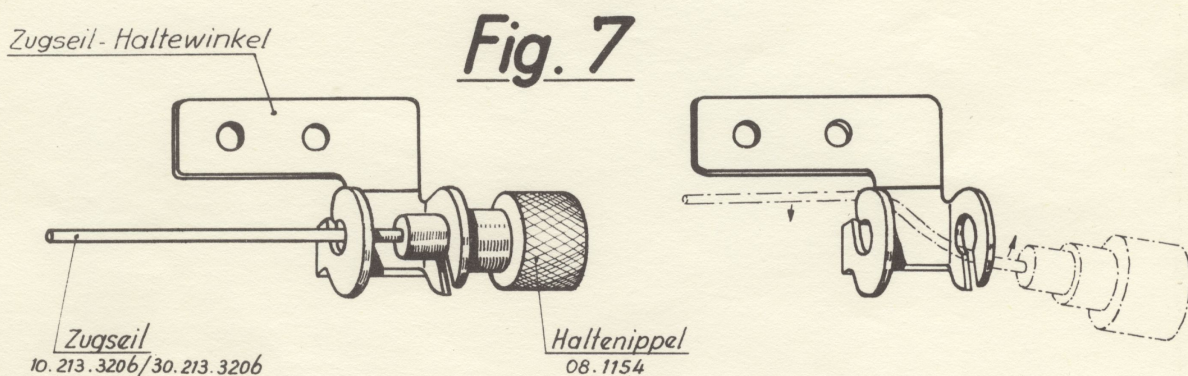
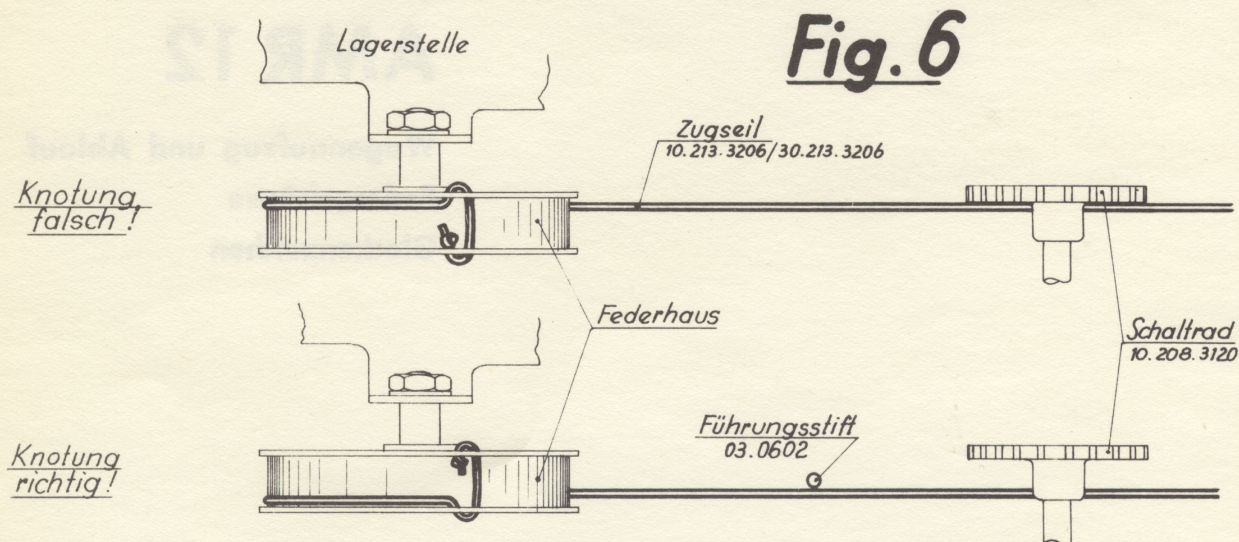
# AMR 12

Wagenaufzug und Ablauf  
Federgehäuse  
Glockenzeichen











Gute Schreibeigenschaften sind sehr wesentlich abhängig vom Wagenlauf. Je ruhiger und leichter der Wagen in seinen Führungen rollt, desto sicherer sind die Funktionen des Schaltwerkes, der Schrittschaltung, der Rücktaste, des Randstellers und des Randlösers. Es ist deshalb oberstes Gebot, die Laufflächen für die Wagenlaufrollen sauber zu halten. Es ist sinnwidrig, anzunehmen: "Wer gut schmiert, der gut fährt!" Ein leichter Ölfilm der Mischung wie in AMR 2 NB angegeben, ist bestens geeignet für einen sauberen Wagenlauf.

### I. Wagenführung und Rollenführung

- 1.) Die Wagenführung besteht aus dem Wagenbett 10.201.011/30.201.011 an dem die hintere Wagenlaufschiene 10.201.3004 bzw. 30.201.3004 verschraubt ist und der mittleren Wagenlaufschiene 10.215.3007 (Fig.1). Die prismatischen Laufflächen sind genau parallel zueinander geschliffen, wobei auf riefenfreie Oberflächen besonderer Wert gelegt wird. Zwischen diesen prismatischen Flächen bewegen sich die Rollen 05.0105, die mit einer Genauigkeit der Durchmesser von 6-0,008 mm zur Verwendung kommen. Diese Rollen werden in den Käfigen 10.201.3013 bzw. 30.201.3013 geführt. Die Rollen dürfen nur paarig so eingebaut werden, dass jeweils zwei unmittelbar nebeneinanderliegende, um 90° zueinander versetzt, in den Führungen laufen. Zufolge der geringen Toleranz der Rollendurchmesser kann fast spielfreier Lauf erzielt werden. Die Regulierung erfolgt durch Einstellung der hinteren Wagenlaufschiene 10.201.3004 bzw. 30.201.3004 in Richtung auf das Prisma des Wagenbettes. Ist das erfolgt und die Schrauben 01.0113 fest angezogen, werden Wagenbett und hintere Wagenlaufschiene miteinander verbohrt und mittels Spannstiften 04.1623 verstiftet.
- 2.) Die Rollen 05.0105 werden durch Rollenkäfige 10.201.3013 distanziert. Bei Maschinen ab Nummer 38 000 sind die Rollenkäfige mit Nippeln, bestehend aus Lagerschild 10.201.052 und Lagerzapfen 10.201.053, versehen. Diese Nippel gleiten (siehe Figur 2) auf den unteren Bahnen A und B der Prismenführungen. Das hat die Vorteile, dass die Rollen nicht mehr die Käfige tragen, dass ferner die Käfige genau lotrecht geführt werden und ausserdem das Führungszahnrad 10.201.3014 nicht mehr in den unteren Zahnschienen 10.201.3015 - 30.201.3015 bzw. 10.201.3024 - 30.201.3024 grunden kann. Es ist besonders darauf zu achten, dass auch die oberen Zahnschienen 10.215.3016 - 30.215.3016 nicht grunden. Es kann sehr grosses Spiel beim Eingriff mit dem Zahnrad 10.201.3014 vorhanden sein. Bei den unteren Zahnschienen ist das durch Verstellung in senkrechter Richtung zu erreichen. Sämtliche Schrauben 01.0116 und 01.0113 sind fest anzuziehen.

### II. Federgehäuse

Jedes Federgehäuse wird vor dem Einbau nach einer genauen Vorschrift mittels eines Spezialgerätes geprüft. Diese Prüfung entspricht mit grosser Sicherheit den Betriebsbedingungen.



Das Federgehäuse ist so stark zu spannen, dass der Wagen von 24 cm Länge, siehe Fig. 3, mit einer Federwaage oder mittels eines Zugseiles, das über eine Rolle geleitet ist, mit einem angehängten Gewicht, gemessen am Anfang mit ca. 650 gr, am Ende mit ca. 450 gr, der Wagen von 33 cm Länge nach der gleichen Methode gemessen, am Anfang mit ca. 850 gr und am Ende mit ca. 650 gr Zugkraft abläuft.

Das Spannen bzw. Entspannen erfolgt nach Lösen der Mutter 02.0402 durch sinngemäßes Verdrehen der Federhausachse 08.1174 mittels Schraubenzieher. Anschliessend Mutter wieder fest anziehen. Ab Maschine Nr. 60 000 werden Federgehäuse mit einer Ankersperre, die gleichzeitig Spannvorrichtung ist, ausgerüstet. Die Schraube 01.0108 für die Arretierklinke 10.213.131 ist nur zu lockern. Soll die Spannung erhöht werden, so ist die Spannscheibe 10.213.106 in Pfeilrichtung P 1 (Fig. 4) zu drehen. Soll Entspannung erfolgen, so ist die Arretierklinke 10.213.131 in Pfeilrichtung P 2 pendelnd zu bewegen. Dann Arretierklinke 10.213.131 in Richtung P 2 nach links drücken und Schraube 01.0108 wieder anziehen.

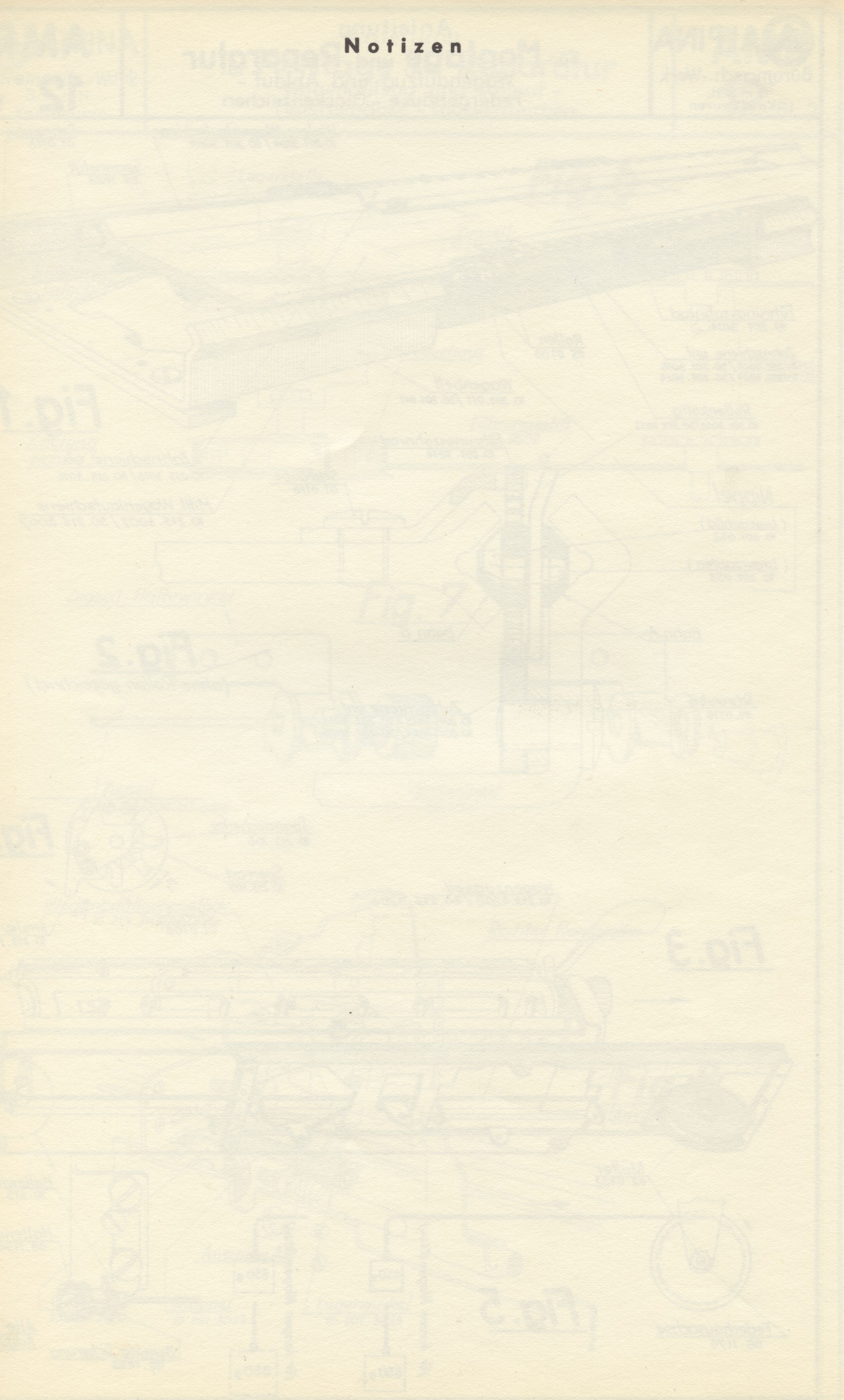
III. Das Wagenzugseil 10.213.3206 - 30.213.3206 darf nur so eingehängt werden, wie es Figur 6 zeigt.

Knoten K immer auf der Seite der Lagerstelle. Andernfalls läuft das Zugseil zu nahe am Schaltrad vorbei, wobei es beschädigt werden kann und wobei auch Hemmungen im Wagenlauf entstehen. Ab Maschine 55 000 wird ein Führungsstift 03.0602 im Wagenbett 10.201.011 eingienietet. Am anderen Ende ist das Zugseil im Haltenippel 08.1154 verknotet. Nach dem Einhängen in den Haltewinkel 10.215.3019 muß der Haltenippel 08.1154 durch Einstecken der Scheibe 09.1453 gegen unbeabsichtigtes Aushängen gesichert werden. Ab Maschine Nummer 55 000 wird der Haltewinkel in verbesserter Form, zur doppelten Sicherung gegen unbeabsichtigtes Aushängen des Zugseiles eingebaut.

Figur 7 zeigt, wie das Zugseil einzuhängen ist.

IV. Das Glockenzeichen wird vom rechten Randsteller ausgelöst. Nach Ertönen können noch 9 Zeichen bei Pica-Schrift und 11 Zeichen bei Perl-Schrift geschrieben werden. Zu beachten ist, dass der Klöppel 10.201.3034 nicht auf der Glocke 10.100.2010 aufliegt, sondern dass zwischen beiden ein Luftspalt von ca. 0,5 mm vorhanden ist. Regulierung durch Kuppeln des Anschlages A am Lagerwinkel 10.201.3033. Ausserdem müssen Klöppel und Glockenbetätigungsstück 10.215.3109 unter dem Druck ihrer Federn leicht in ihre Ruhestellungen zurückspringen (Fig. 8).









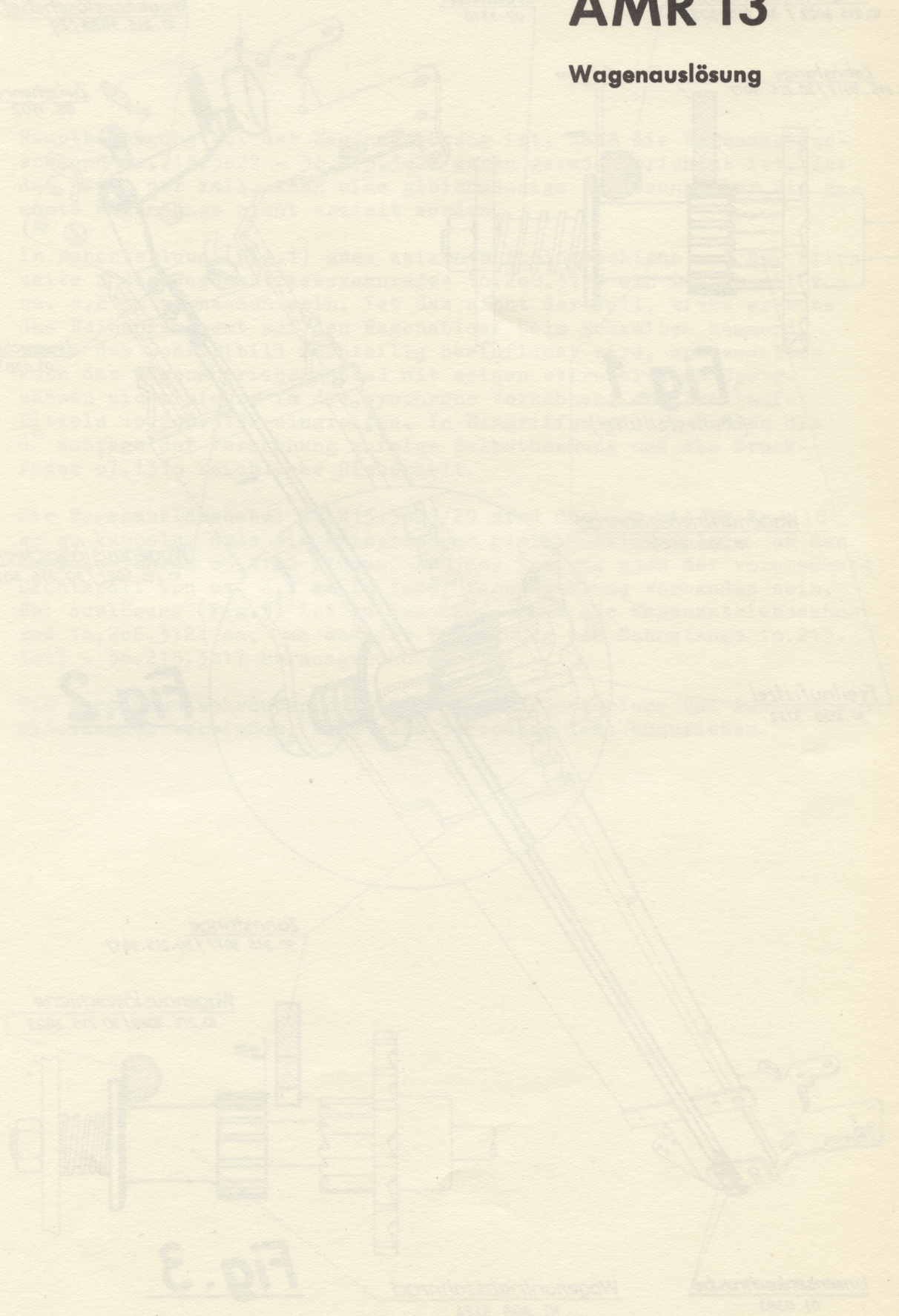




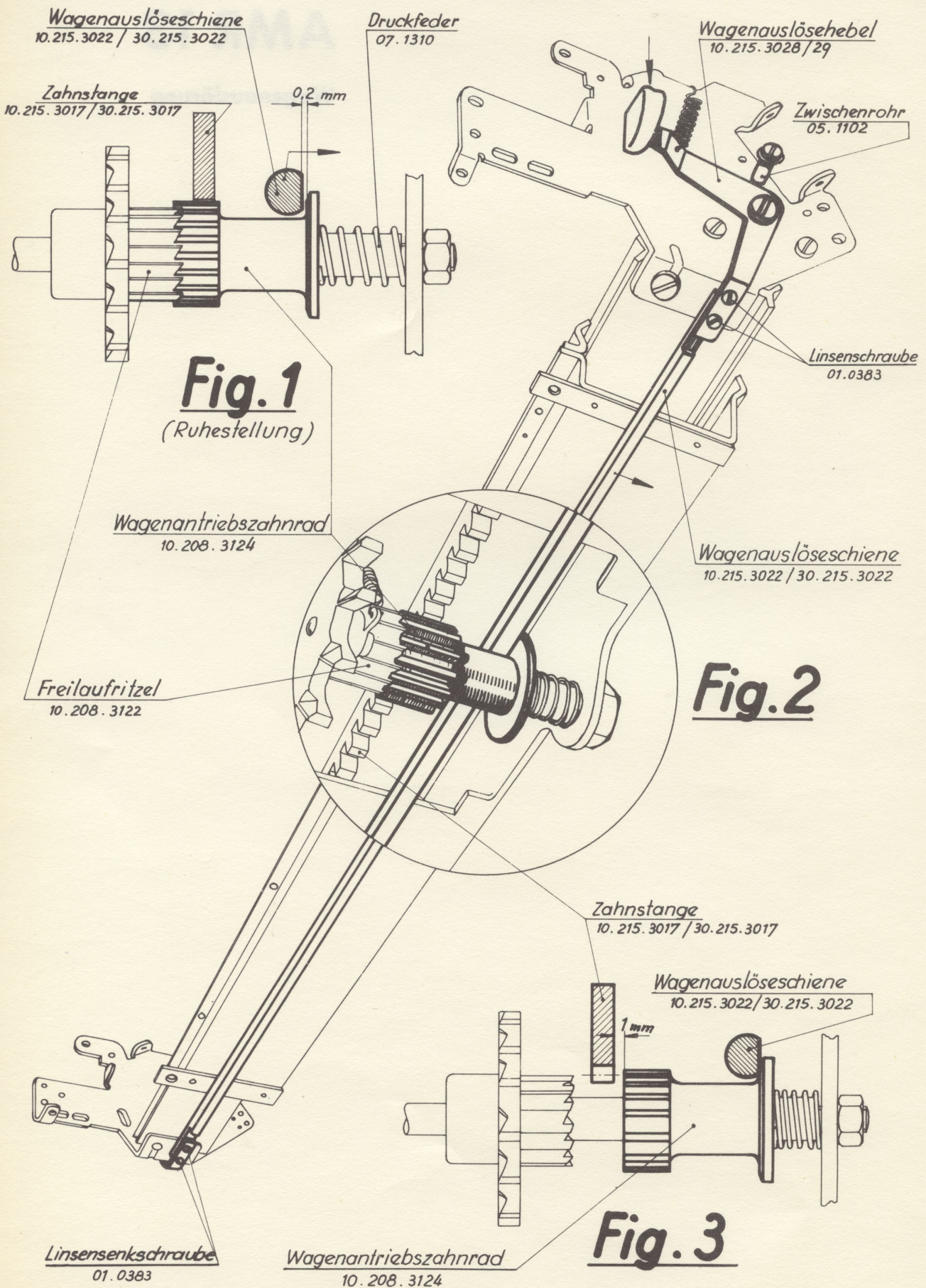


# AMR 13

## Wagenauslösung









Hauptbedingung bei der Wagenauslösung ist, dass die Wagenauslöseschiene 10.215.3022 - 30.215.3022 genau gerade gerichtet ist. Ist das nicht der Fall, kann eine gleichmässige Auslösung über die gesamte Wagenlänge nicht erzielt werden.

In Ruhestellung (Fig.1) muss zwischen Auslöseschiene und der Stirnseite S des Wagenantriebszahnrades 10.208.3124 ein Lichtspalt von ca. 0,2 mm vorhanden sein. Ist das nicht der Fall, wirkt erstens das Reibungsmoment auf den Wagenablauf beim Schreiben hemmend, womit das Schriftbild nachteilig beeinflusst wird, und zweitens kann das Wagenantriebszahnrad mit seinen stirnseitigen Sperrzähnen nicht sicher in die synchrone Verzahnung des Freilauf-Ritzels 10.208.3122 eingreifen. In Eingriffsstellung bieten die 6° Schräge der Verzahnung zufolge Selbsthemmung und die Druckfeder 07.1310 reichliche Sicherheit.

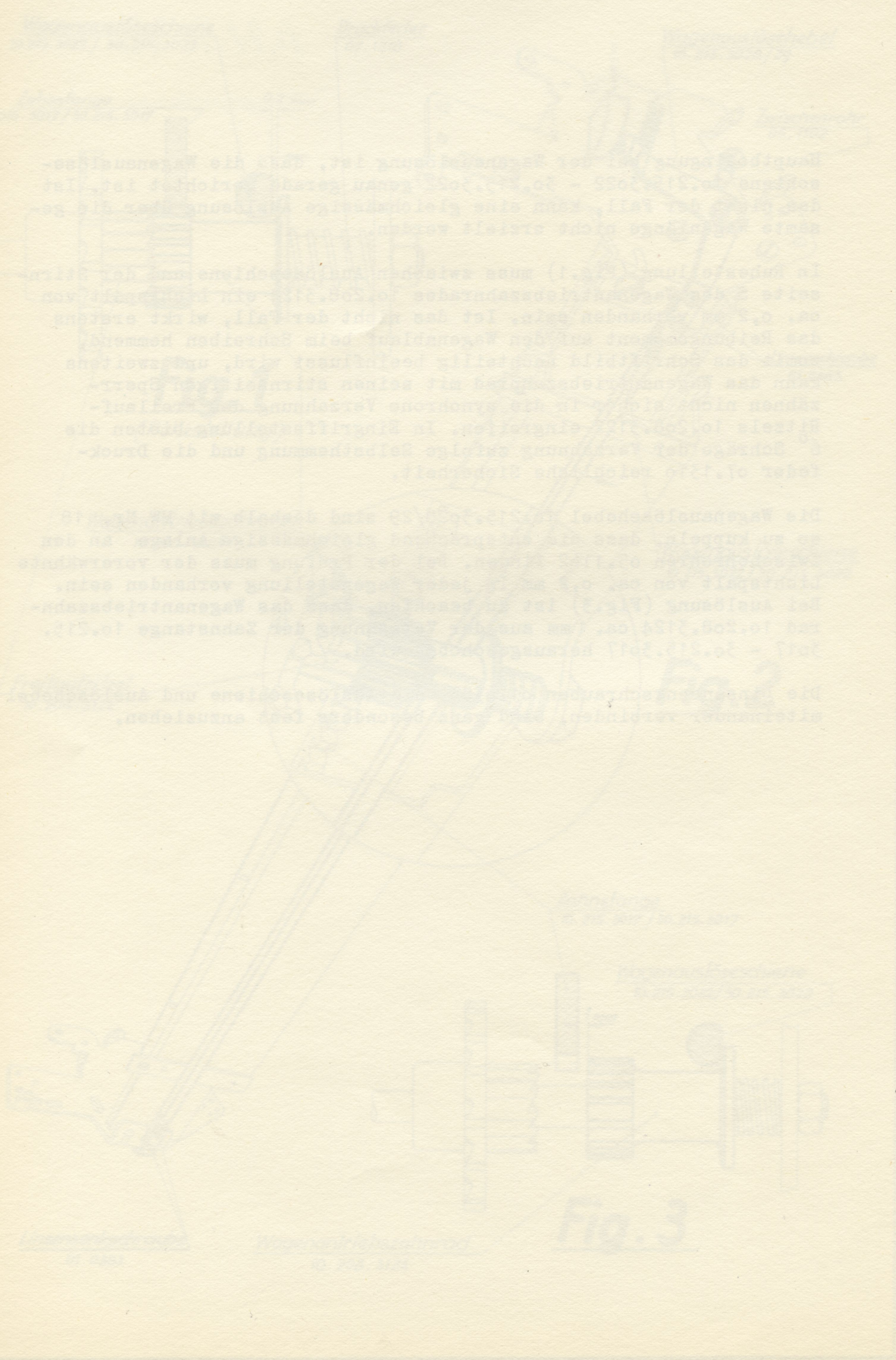
Die Wagenauslösehebel 10.215.3028/29 sind deshalb mit MW Nr. 18 so zu kuppeln, dass sie entsprechend gleichmässige Anlage an den Zwischenrohren 05.1102 finden. Bei der Prüfung muss der vorerwähnte Lichtspalt von ca. 0,2 mm in jeder Wagenstellung vorhanden sein. Bei Auslösung (Fig.3) ist zu beachten, dass das Wagenantriebszahnrad 10.208.3124 ca. 1 mm aus der Verzahnung der Zahnstange 10.215.3017 - 30.215.3017 herausgeschoben wird.

Die Linsensenkschrauben 01.0383, die Auslöseschiene und Auslösehebel miteinander verbinden, sind ganz besonders fest anzuziehen.



AMIR  
13

AMIR  
13



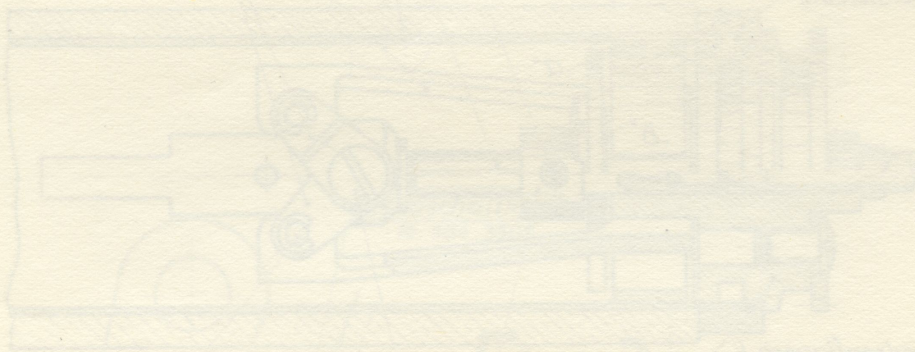


# AMR 14

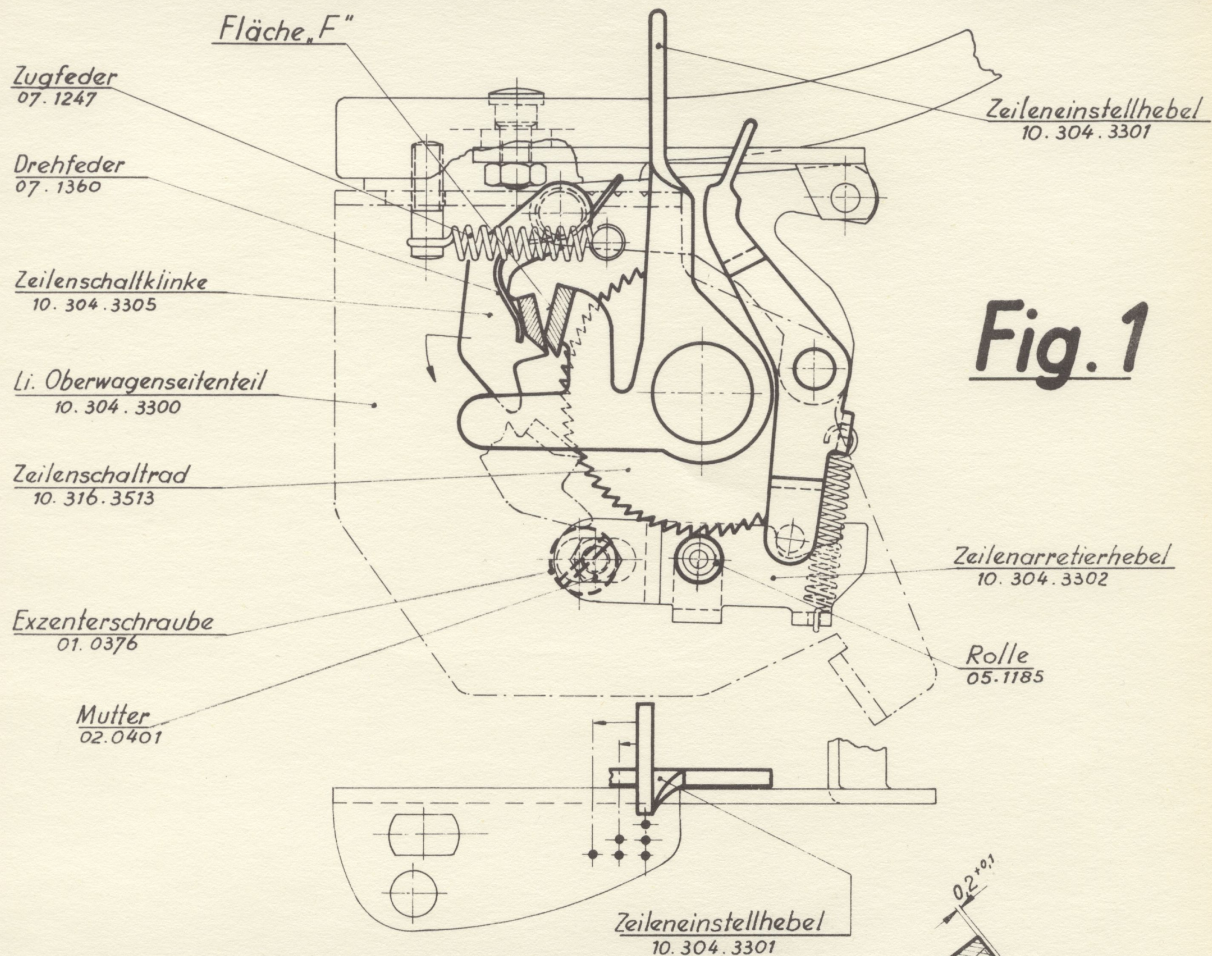
Zeilenschaltung

Stechwalze

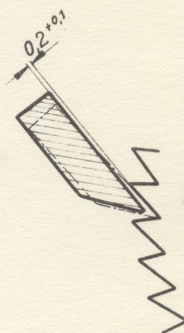
Walzenfreilauf



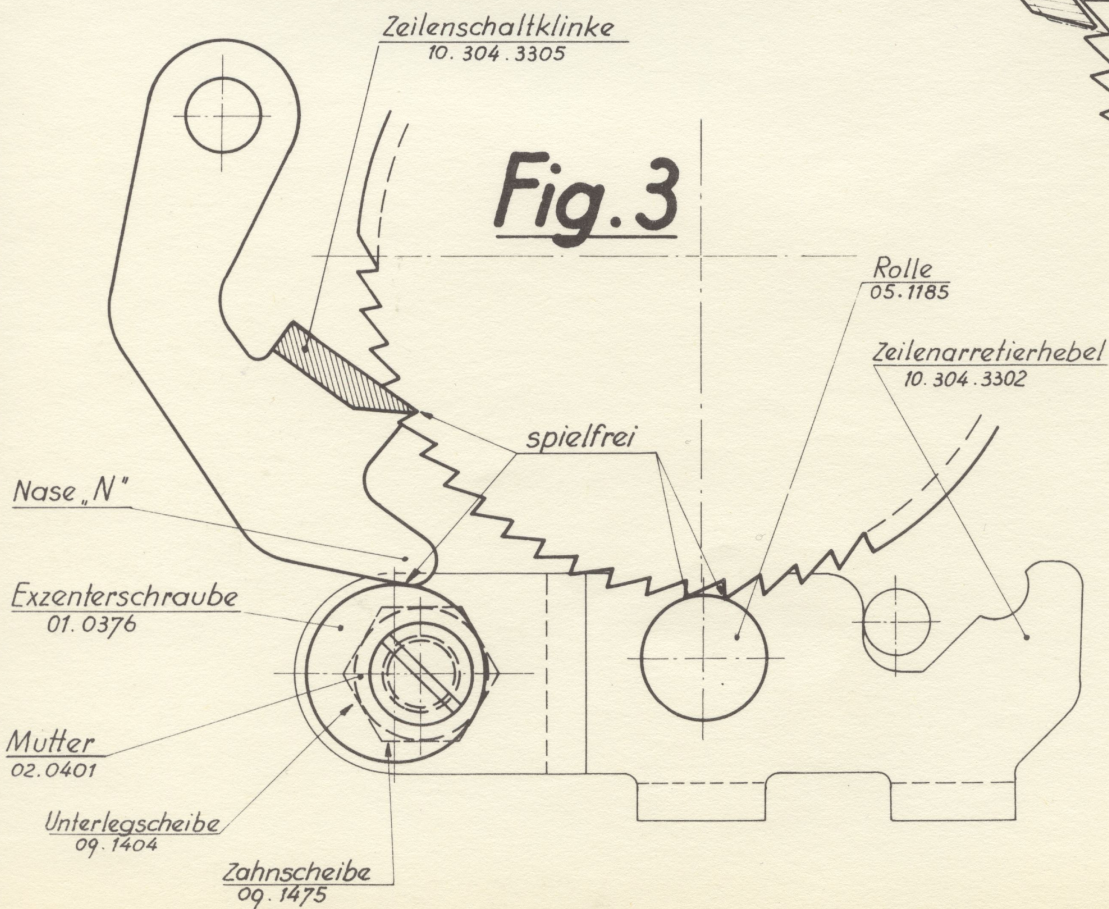




**Fig. 1**



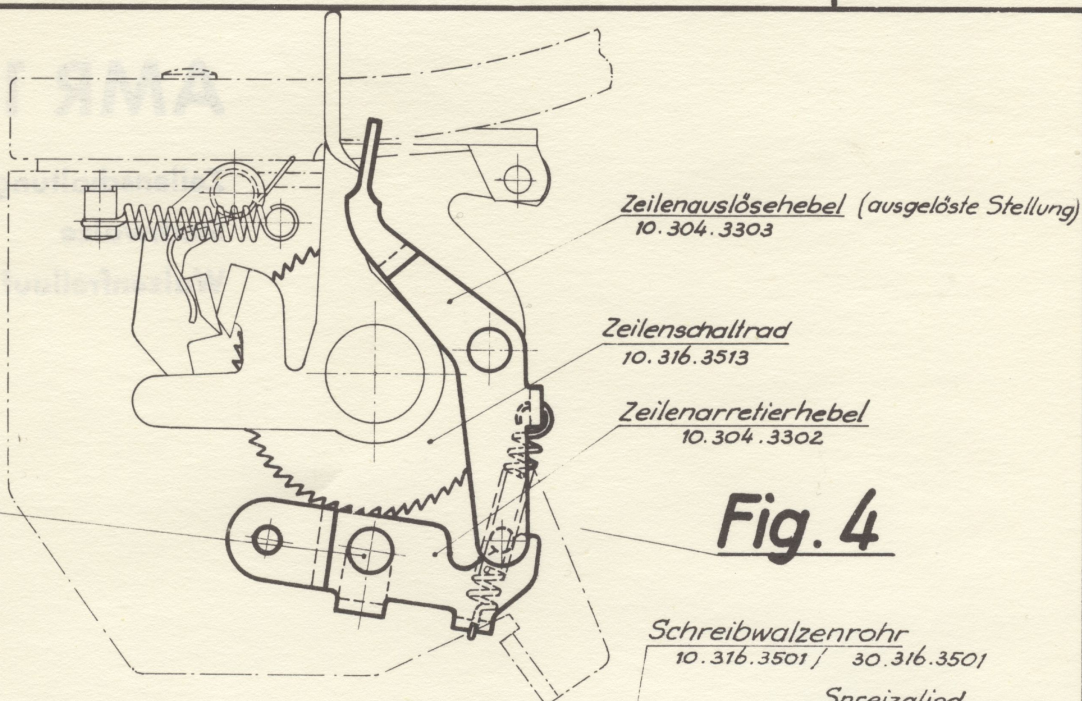
**Fig. 2**



**Fig. 3**

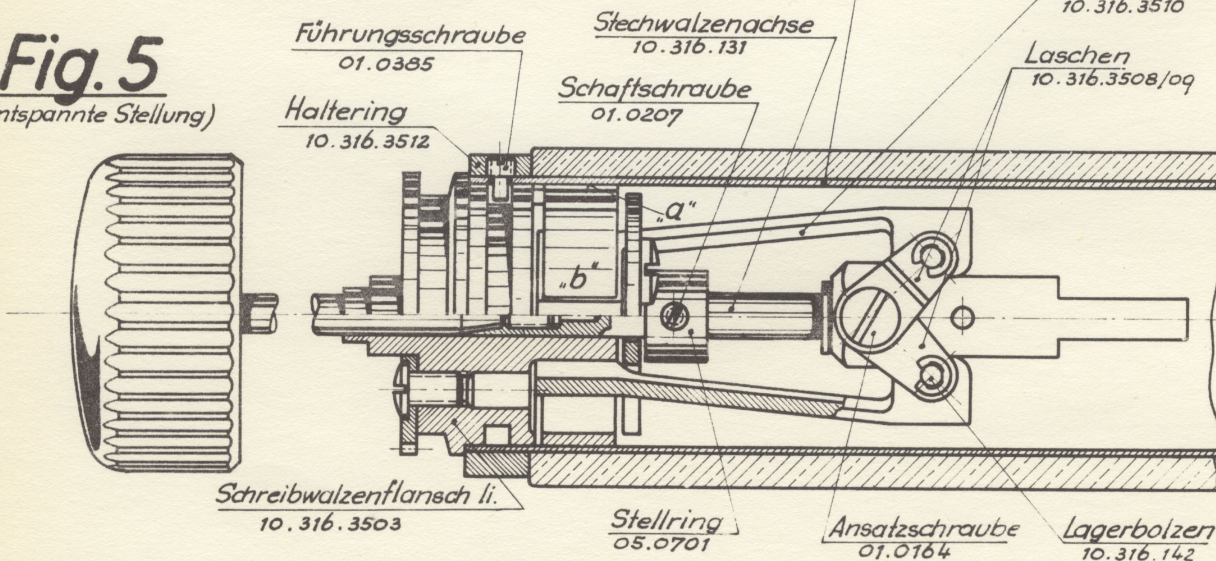


Rolle  
05.1185

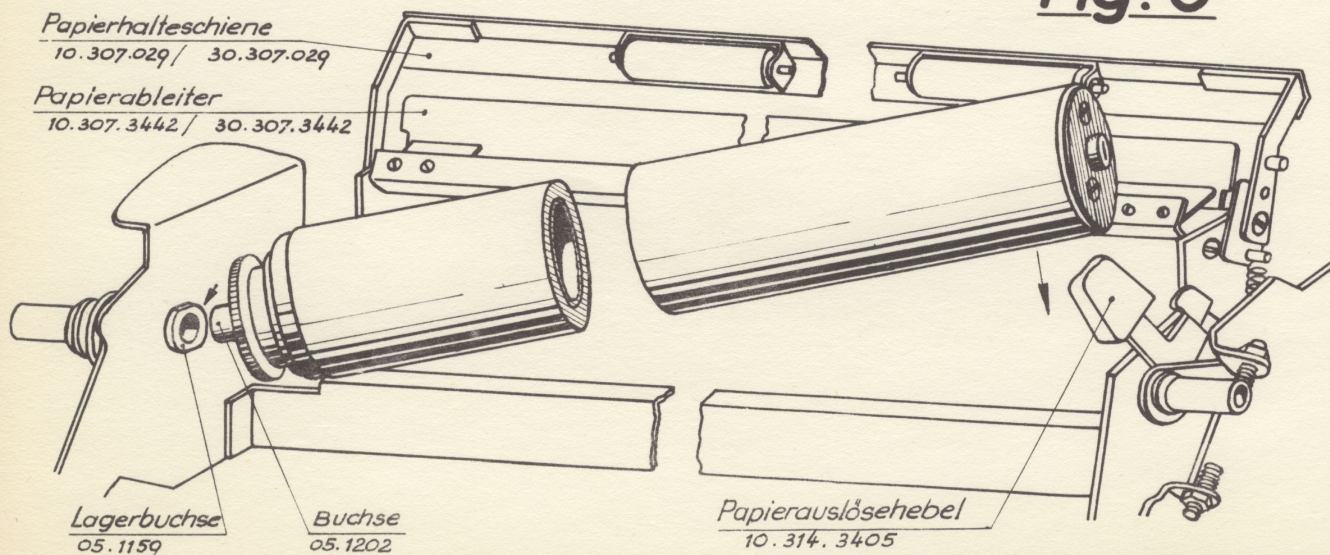


**Fig. 4**

**Fig. 5**  
(Entspannte Stellung)



**Fig. 6**





Die Zeilenabstände entsprechen der DIN 2107 Blatt 1.  
Mittels Zeileneinstellhebel können eingestellt werden:

Einfacher Zeilenabstand	= 4,25 mm
1 1/2-facher Zeilenabstand	= 6,375 mm
2-facher Zeilenabstand	= 8,5 mm

Der Schreibwalzendurchmesser = 32,3 mm  
Das Zeilenschaltrad ist 48-zählig.

Die Schreibwalze kann demnach mittels Zeilenschalthebel beim Eingriff der Zeilenschaltklinke in das Zeilenschaltrad 2,3 oder 4 Zähne weitergeschaltet werden. Walzenfreilauf wird durch Betätigung des Freilaufhebels erreicht.

Die Stechwalze, eine zwar nicht sinnfällige, aber im Sprachgebrauch übliche Bezeichnung für die Kupplung zwischen Zeilenschaltrad und Schreibwalze, ist eine Reibungskupplung, die vom linken Walzendrehknopf betätigt, durch Spannung von Spreizgliedern mittels Kniehebelgelenken hergestellt wird.

I. Zeilenschaltung. Sämtliche Teile müssen sich in ihren Gelenkpunkten spielend leicht drehen, damit die Zugfeder o7.1247 den Rückzug schnell durchführen und die Teile in der Ruhestellung sicher halten kann. Ist diese Prüfung durchgeführt, erfolgt die Einstellung (Fig.1).

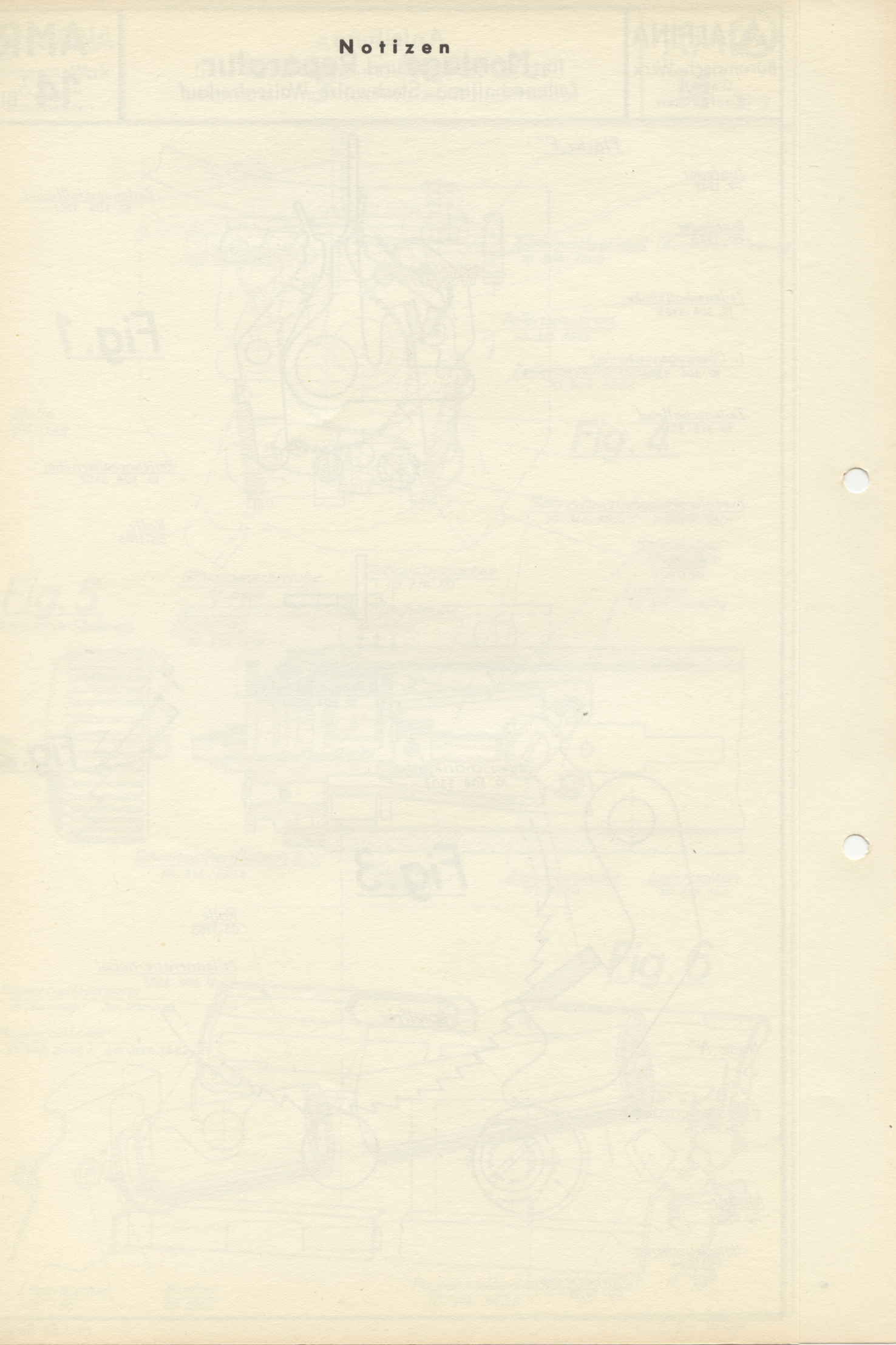
- 1) Der Eingriff der Zeilenschaltklinke 10.304.3305 wird durch entsprechende Verschiebung der Exzeterschraube o1.o376 im Langloch des linken Oberwagenseitenteiles 10.304.3300 erreicht, d.h. der Zeilenarretierhebel 10.304.3302 wird horizontal so reguliert, dass beim Eingriff der Zeilenschaltklinke in das Zeilenschaltrad 10.316.3513 ca. 0,2 + 0,1 mm Spiel (Fig.2) vorhanden sind. Dabei ist zu beachten, dass die Drehfeder o7.1360 die Zeilenschaltklinke sicher gegen die Fläche "F" des Zeileneinstellhebels 10.304.3301 drückt. Zu prüfen ist diese Einstellung in den drei möglichen Raststellungen des Zeileneinstellhebels auf ., . und ... Mutter o2.o401 fest anziehen.
- 2) Sperrung gegen Überschleudern der Schreibwalze beim Zeilenschalten. Diese Einstellung erfordert besondere Sorgfalt, da die vorherige Einstellung nicht verändert werden darf. Die Mutter o2.o401 ist deshalb nur zu lockern, bis es möglich ist, die Exzeterschraube o1.o376 mittels Schraubenzieher zu drehen. Die richtige Einstellung ist dann erreicht, wenn bei durchgeführter Schaltung mittels Zeilenschalthebel die Rolle o5.1185 sicher in einer Zahnücke (Fig.3) liegt, die Nase "N" der Zeilenschaltklinke 10.304.3305 mit der Exzeterschraube o1.o376 und dem Zeilenschaltrad 10.316.3513 spielfrei anliegt und in dieser Lage durch prüfendes Versuchen, die Schreibwalze mittels Walzendrehknopf vor oder zurück zu drehen, kein merkliches Spiel vorhanden ist. Diese Prüfung ist bei den drei möglichen Einstellungen des Zeileneinstellhebels durchzuführen. Die Mutter o2.o401 ist fest anzuziehen und wird durch Unterlegscheibe o9.1404 und Zahnscheibe o9.1475 gegen selbständiges Lösen gesichert.



- II. Walzenfreilauf. Der Zeilenauslösehebel 10.304.3303 löst die Sperrung der Schreibwalze. Es muss darauf geachtet werden, dass der Zeilenauslösehebel in ausgelöster Stellung sicher stehen bleibt, und dass die Rolle 05.1185 ausser Eingriff mit dem Zeilenschaltrad 10.316.3513 steht (Fig.4). Seitliche Reibung zwischen Auslösehebel und Zeilenarretierhebel 10.304.3302 ist durch Kuppeln jeweils eines der beiden Hebel möglich.
- III. Stechwalze. Die Spreizglieder 10.316.3510 und die Laschen 10.316.3508/09, die Kniehebelgelenke bilden, müssen sich in den Verbindungsstellen, den Lagerbolzen 10.316.142 und den Anschraubschrauben 01.0164 spielend leicht drehen. In gespannter Stellung, d.h. wenn der Stechwalzendrehknopf eingedrückt ist, darf er nicht von allein herausspringen. In entspannter Stellung, wenn der Knopf herausgezogen ist, soll in achsialer Richtung ein achsiales Spiel von ca. 0,5 bis 1 mm vorhanden sein. Das ist durch entsprechende Verschiebung des Stellringes 05.0701 auf der Stechwalzenachse 10.316.131 zu erreichen. Schaftschraube 01.0207 fest anziehen.  
Gegen Herausfallen ist der Kupplungsmechanismus durch die Führungsschraube 01.0385, die in den Haltering 10.316.3512 eingeschraubt wird, gesichert. Diese Schraube fasst mit ihrem Schaft in eine Ringnute des linken Schreibwalzenflansches 10.316.3503. Zwischen beiden muss fühlbar Spiel vorhanden sein.
- NB. Während sämtliche beschriebenen Dreh- und Flächenberührungspunkte mit einem leichten Ölfilm zu versehen sind, ist beim Einbau darauf zu achten, dass die Kupplungsflächen, das sind die geschliffene Innenfläche "a" des Schreibwalzenrohrs 10.316.3501 - 30.316.3501 und die Aussenfläche "b" des Schreibwalzenflansches peinlich sauber und vollständig trocken sein müssen. Jede Spur von Öl oder Fett verhindert einwandfreie Flächenpressung und damit Funktionssicherheit.
- IV. Schreibwalze. Beim Einbau sowie beim Ausbau der Schreibwalze sind (Fig.6):
- die Papierhalteschiene 10.307.029 bzw. 30.307.029 nach hinten zu klappen
  - der Papierableiter 10.307.3442 bzw. 30.307.3442 nach hinten zu klappen und
  - der Papierauslösehebel 10.314.3405 nach vorn zu stellen.
- Die Schreibwalze wird leicht schräg geneigt (Fig.6) von rechts nach links mit dem vorstehenden Zapfen der Büchse 05.1202 in die Lagerbüchse 05.1159 eingeführt und dann rechtsseitig in die Papierwanne eingelegt. Die Walzendrehknöpfe sind einzuschrauben und lassen sich festziehen, indem man den Zeilenschalthebel in betätigter Stellung hält.  
Herausnehmen der Schreibwalze in umgekehrter Reihenfolge der beschriebenen Handgriffe.
- Papierhalteschiene, Papierableiter und Papierauslösehebel wieder in Arbeitsstellung führen.



# Notizen





















# A L P I N A Ersatzteile-Verzeichnis

Masch.-Type	Schriftart	Teilung	Wagen	Tabulator	Type-Nr.
N 24	Pica	2,6	24 er	-	10
N 24	Perl	2,3	24 er	-	11
SK 24	Pica	2,6	24 er	Tabulator	20
SK 24	Perl	2,3	24 er	Tabulator	21
SK 33	Pica	2,6	33 er	Tabulator	30
SK 33	Perl	2,3	33 er	Tabulator	31

## I n h a l t s - Verzeichnis

G r u p p e	T a f e l
<u>Gestell</u> Randauslösung Typenhebelrück- beschleuniger Tastatur Umschaltung Postkartenhalter Typenhebelantrieb Farbbandtransport Tabulator	1 - 2 - 3 - 4 - 11 - 12
<u>Unterwagen</u> Zwangsrollenführung Schaltwerk Tabulator	5 - 6 - 11 - 12
<u>Oberwagen</u> Zeilenschaltung Papierführung Papiertransport Schreibwalze	7 - 8
<u>Verkleidung</u>	9 - 10

Bitte geben Sie bei Bestellungen an:

Teile-Nummer	Teile-Benennung	Type und Maschinenummer
z.B. 07.1272	Zugfeder	21/11324

Die Maschinen-Nummer befindet sich links neben der Oberkante des Segments am Maschinengestell. Sie darf nicht verwechselt werden mit Fabrikations-Nummern, die auf Maschinenteilen eingeschlagen sind und nur interne Bedeutung haben.

Die Angabe der Maschinen-Nummer ist wichtig, um Fehllieferungen zu vermeiden.

Alle bisher herausgegebenen behelfsmäßigen Ersatzteillisten werden durch dieses Verzeichnis ungültig.

Dieses Ersatzteile-Verzeichnis bleibt Eigentum der ALPINA Büromaschinen-Werk GmbH., Kaufbeuren, und wird unseren Händlern und Vertretern, sowie deren Beauftragten nur zum eigenen Gebrauch überlassen. Weitergabe an dritte Personen ist unzulässig. Bei Aufgabe der Zusammenarbeit mit uns ist das Verzeichnis zurückzugeben.

A L P I N A  
Büromaschinen-Werk GmbH.







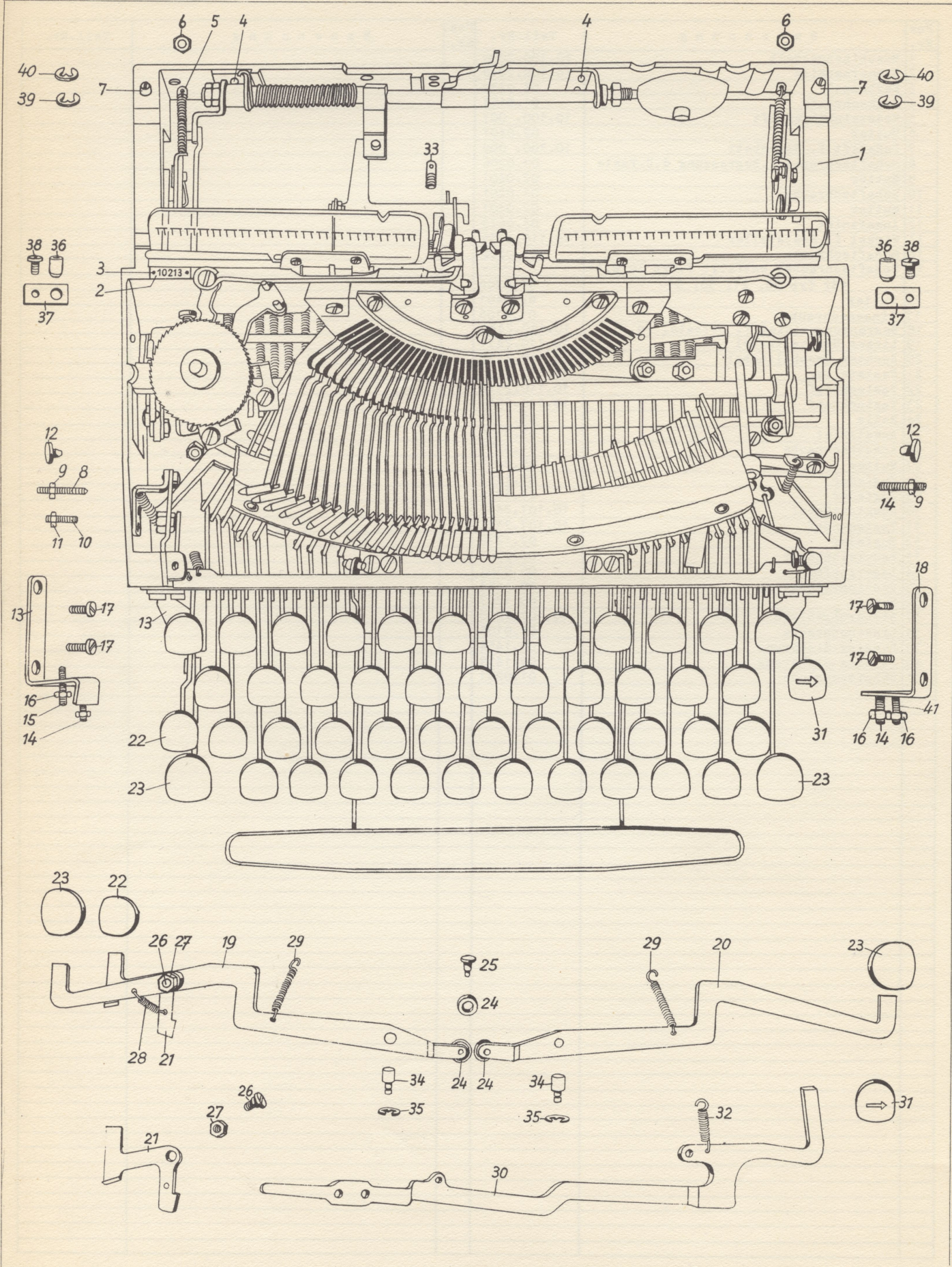
Zu Tafel 1

[illegible]

Gültig: von Masch.-Nr. .... bis Masch.-Nr. ....



Tafel 1



Gültig: von Masch.-Nr. .... bis Masch.-Nr. ....



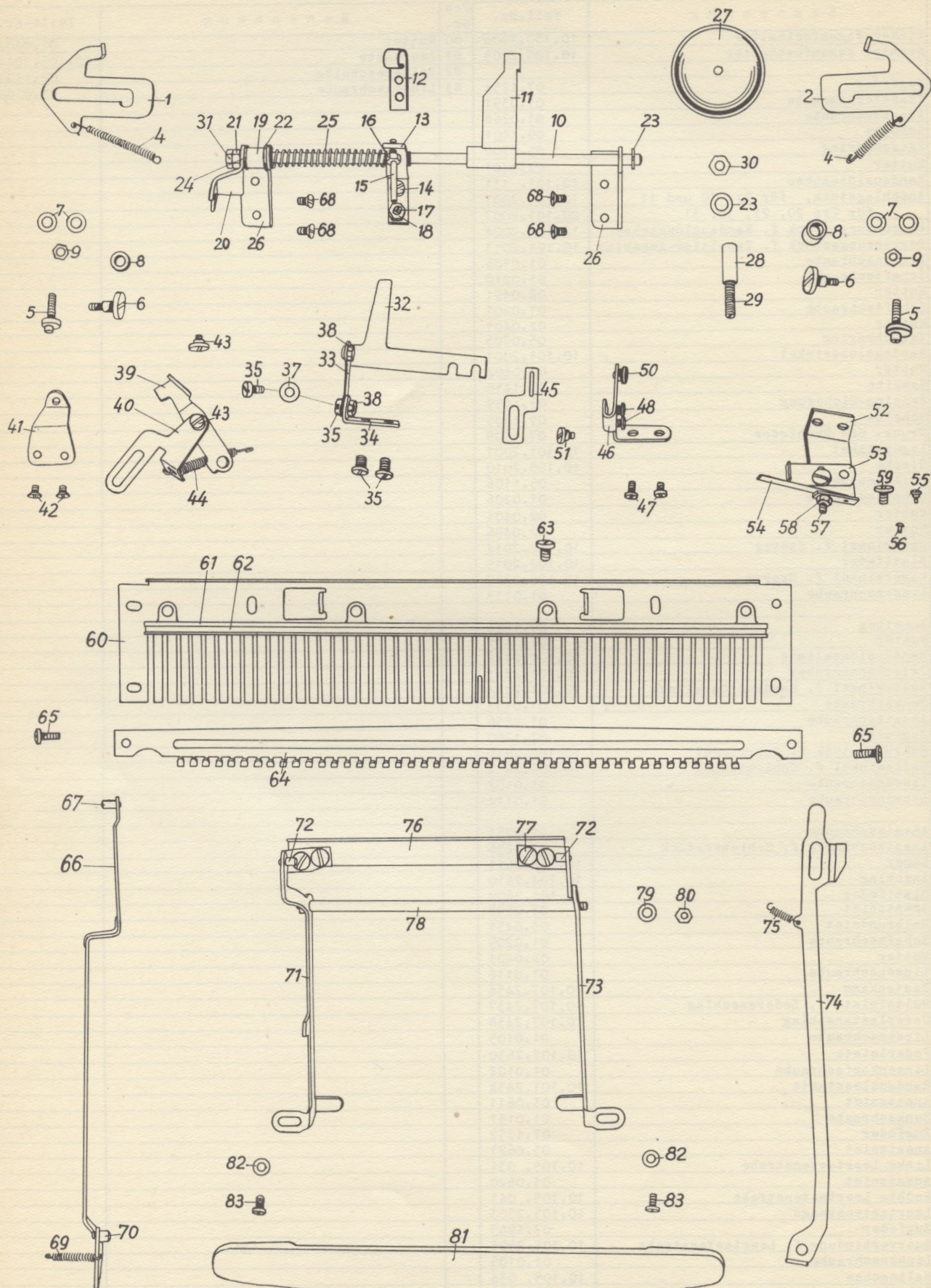
Zu Tafel 2

Pos. Nr.	Benennung	Teil-Nr.	Pos. Nr.	Benennung	Teile-Nr.
1	Linker Wagenfesthalter	10.100.2006	80	Mutter	02.0402
2	Rechter Wagenfesthalter	10.100.2005	81	Leertaste	10.105. 044
3			82	Beilegescheibe	09.1401
4	Zugfeder	07.1254	83	Linsenschraube	01.0102
5	Exzeterschraube	01.0391			
6	Ansatzschraube	01.0268			
7	Scheibe	09.1401			
8	Zwischenring	05.0706			
9	Mutter	02.0401			
10	Randauslöseachse	10.101. 131			
11	Anschlagstück, für Typ 10 und 11	10.101.2007			
	für Typ 20, 21, 30, 31	20.101.2007			
12	Begrenzungsstück f. Randauslöseachse	10.101.2004			
13	Begrenzungsstück f. Tabulator-Anschlag	10.101.2013			
14	Linsenschraube	01.0105			
15	Schaftschraube	01.0210			
16	Mutter	02.0401			
17	Schaftschraube	01.0201			
18	Mutter	02.0401			
19	Zwischenring	05.0705			
20	Randauslösewinkel	10.101.2003			
21	Mutter	02.0402			
22	Scheibe	09.1418			
23	Benzing-Sicherung	09.1459			
24	Scheibe	09.1405			
25	Druck- und Drehfeder	07.1308			
26	Lagerwinkel	10.101.2001			
27	Glocke	10.100.2010			
28	Zwischenrohr	05.1106			
29	Schaftschraube	01.0206			
30	Mutter	02.0401			
31	Mutter	02.0406			
32	Sperrriegel f. Sperre	10.102.2014			
33	Blattfeder	10.102.2015			
34	Lagerwinkel f. Sperre	10.102.2017			
35	Linsenschraube	01.0113			
36					
37	Scheibe	09.1404			
38	Mutter	02.0401			
39	Randauslöseklinke	10.101.2442			
40	Zwischenschieber	10.101.2443			
41	Haltewinkel f. Randauslöseklinke	10.101.2444			
42	Senkschraube	01.0151			
43	Ansatzschraube	01.0256			
44	Zugfeder	07.1280			
45	Führungsstück f. Sperrriegel	10.102.2016			
46	Haltewinkel f. Schieberstück	10.103.2514			
47	Linsenschraube	01.0102			
48	Linsenschraube	01.0114			
49					
50	Ansatzschraube	01.0253			
51	Ansatzschraube f. Schieberstück	01.0256			
52	Lager	10.104.2611			
53	Anschlag	10.104.2610			
54	Blattfeder	10.104.2609			
55	Ansatzniet	03.0505			
56	Halbrundniet	03.0451			
57	Schaftschraube	01.0209			
58	Mutter	02.0401			
59	Linsenschraube	01.0116			
60	Tastenkamm	10.107.2436			
61	Halteleiste f. Lederanschlag	10.107.2437			
62	Coroplastanschlag	10.107.2438			
63	Linsenschraube	01.0105			
64	Federleiste	10.107.2630			
65	Linsenkopfschraube	01.0104			
66	Randauslösetaste	10.101.2434			
67	Ansatzniet	03.0611			
68	Senkschraube	01.0151			
69	Zugfeder	07.1252			
70	Ansatzniet	03.0621			
71	Linke Leertastenstrebe	10.105. 031			
72	Ansatzniet	03.0620			
73	Rechte Leertastenstrebe	10.105. 041			
74	Leertastenstange	10.105.2503			
75	Zugfeder	07.1255			
76	Querverbindung f. Leertastenstrebe	10.105.2505			
77	Linsenschraube	01.0105			
78	Halteachse	10.105. 034			
79	Scheibe	09.1401			



Gültig: von Masch.-Nr. .... bis Masch.-Nr. ....



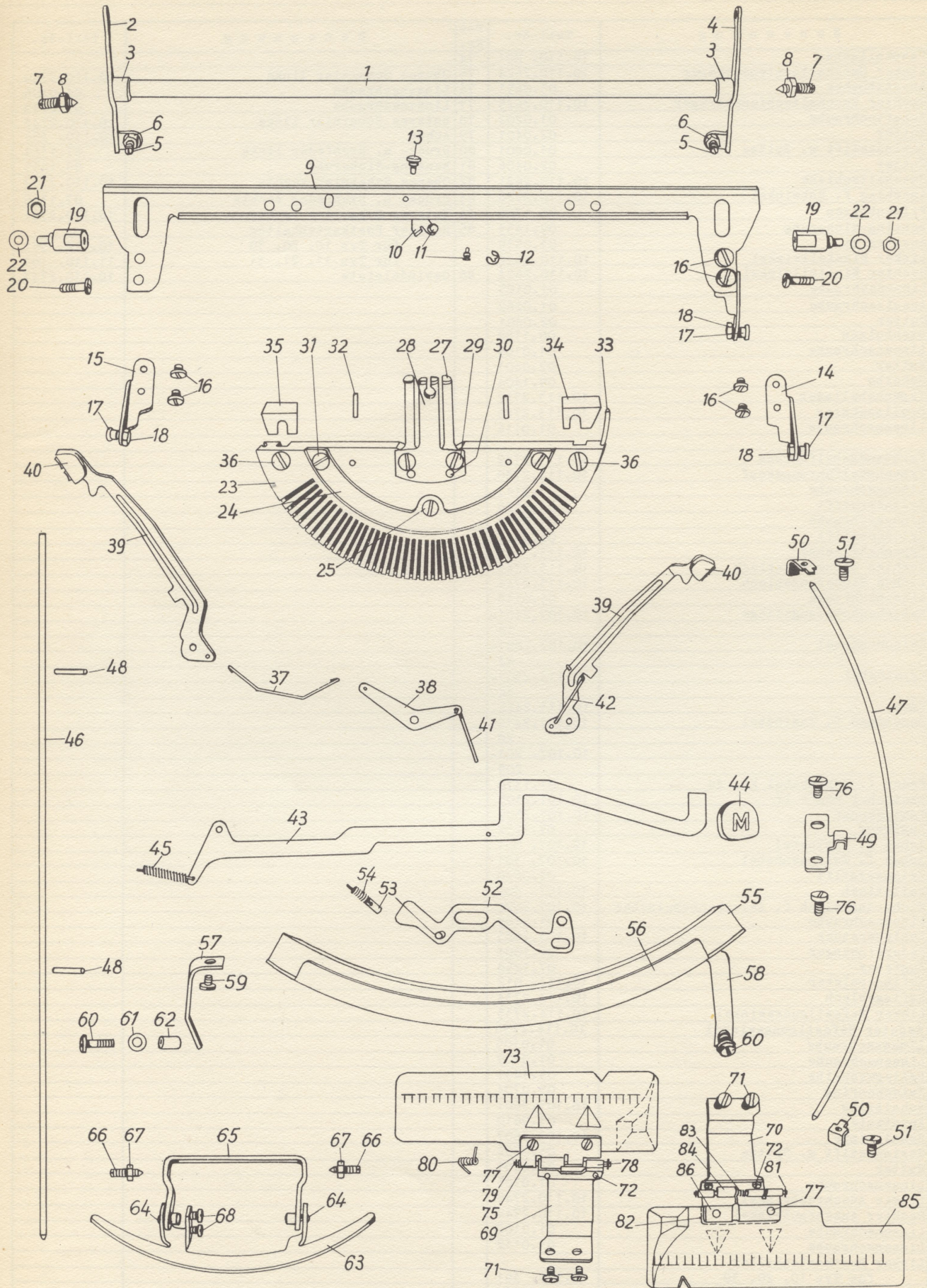




Pos. Nr.	Benennung	Teil-Nr.	Pos. Nr.	Benennung	Teil-Nr.
1	Umschaltachse	10.110. 201	74		
2	Linker Umschalt schienenträger	10.110.2624	75	Oberes Scharnier links	10.110.2740
3	Ansatzbüchse	05.0651	76	Linsenschraube	01.0106
4	Rechter Umschalt schienenträger	10.110.2625	77	Linsenschraube	01.0115
5	Schaftschraube	01.0202	78	Unteres Scharnier links	10.110.2742
6	Mutter	02.0401	79	Achse	10.110. 366
7	Gewindestift m. Spitze	01.0801	80	Druck- u. Drehfeder links	07.1364
8	Mutter	02.0406	81	Benzing-Sicherung	09.1455
9	Umschalt schiene	10.110.2621	82	Oberes Scharnier rechts	10.110.2739
10	Anschlag f. Hubwinkel	10.110.2626	83	Druck- u. Drehfeder rechts	07.1365
11	Rillenbolzen	06.1706	84	Unteres Scharnier rechts	10.110.2741
12	Benzing-Sicherung	09.1453	85	Rechter Postkartenhalter	
13	Ansatzniet	03.0519		für Typ 10, 20, 30	10.110. 381
14	Linker Einstellwinkel	10.110.2622		für Typ 11, 21, 31	11.110. 381
15	Rechter Einstellwinkel	10.110.2623	86	Gewindeleiste	10.110.2747
16	Linsenschraube	01.0105			
17	Ansatzschraube	01.0262			
18	Mutter	02.0401			
19	Stehbolzen	08.1188			
20	Linsenschraube	01.0109			
21	Mutter	02.0401			
22	Scheibe	09.1404			
23	Typenhebellager	10.113.2732			
24	Prellanschlag	10.113.2726			
25	Linsenschraube	01.0116			
26					
27	Farbbandgabelführung	10.113.2729			
28	Typenhebelführungskopf	10.113.2730			
29	Linsenschraube	01.0111			
30	Zylinderstift	04.0626			
31	Linsenschraube	01.0109			
32	Zylinderstift	04.0627			
33	Typenhebelachse	10.113. 101			
34	Rechtes Sicherungsblech	10.113.2745			
35	Linkes Sicherungsblech	10.113.2746			
36	Linsenschraube	01.0110			
37	Zwischenhebelzugstange	10.107.2401-			
		18			
38	Zwischenhebel	10.107.2201-			
		44			
39	Typenhebel	10.113.2301-			
		44			
40	Type	10.113.2422			
41	Zugstange f. Tasthebel	10.107.2419-			
		20			
		10.107. 201-			
		209			
42	Feder f. Typenhebel Nr. 44	07.1370			
43	Tasthebel Stufe IV	10.107.2105			
44	Tastenkopf	10.107.2509			
45	Zugfeder	07.1252			
46	Achse f. Tasthebel	10.107. 001			
47	Achse f. Zwischenhebel	10.107. 301			
48	Zylinderstift	04.0630			
49	Halteblech	10.107. 302			
50	Sicherungsblech f. Zwischenhebelachse	10.107.2020			
51	Linsenschraube	01.0109			
52	Schieberstück	10.103.2603			
53	Federeinhänger	06.1001			
54	Zugfeder	07.1258			
55	Auflagepolster	10.114. 012			
56	Auflageblech	10.114.2734			
57	Linker Befestigungswinkel	10.114.2735			
58	Rechter Befestigungswinkel	10.114.2736			
59	Linsenschraube	01.0105			
60	Linsenschraube	01.0109			
61	Beilegescheibe	09.1401			
62	Zwischenring	05.0704			
63	Schaltring	10.103.2601			
64	Ansatzniet	03.0610			
65	Schaltwippe	10.103.2607			
66	Gewindestift m. Spitze	01.0802			
67	Mutter	02.0401			
68	Linsenschraube	01.0105			
69	Linker Anschraubwinkel	10.110.2748			
70	Rechter Anschraubwinkel	10.110.2749			
71	Linsenschraube	01.0102			
72	Linsenschraube	01.0112			
73	Linker Postkartenhalter				
	für Typ 10, 20, 30	10.110. 361			
	für Typ 11, 21, 31	11.110. 361			









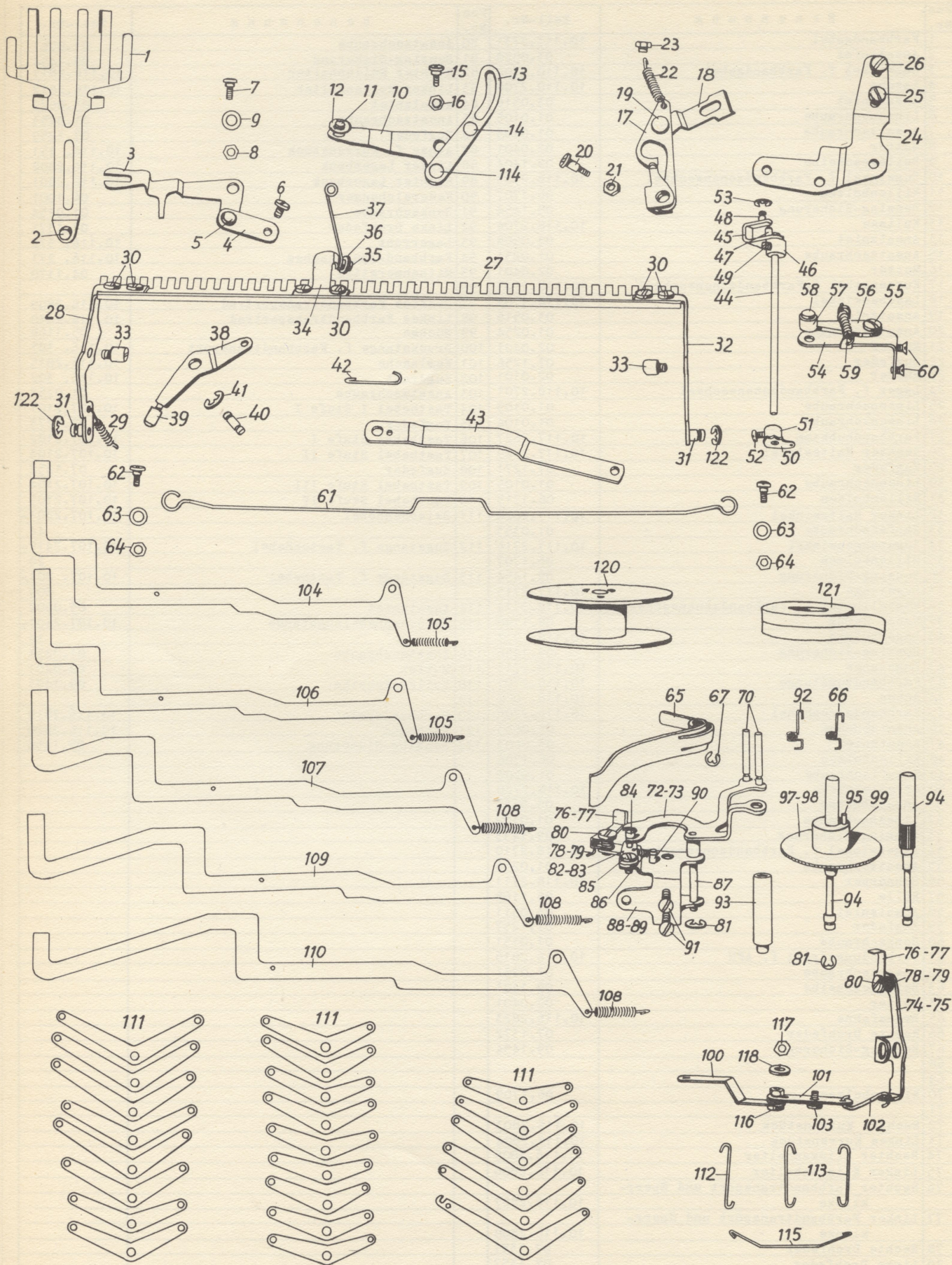
Zu Tafel 4

Pos. Nr.	B e n e n n u n g	Teil-Nr.	Pos. Nr.	B e n e n n u n g	Teil-Nr.
1	Farbbandgabel	10.113.2731	80	Ansatzschraube	01.0261
2	Ansatzniet	03.0520	81	Benzing-Sicherung	09.1454
3	Hubwinkel f. Farbbandgabel	10.110.2702	82	Rechter Rollenhalter	10.116.2811
4	Lasche	10.110.2708	83	Linker Rollenhalter	10.116.2812
5	Ansatzniet	03.0516	84	Ansatzniet	03.0622
6	Linsenschraube	01.0105	85	Ansatzschraube	01.0253
7	Ansatzschraube	01.0265	86	Zugfeder	07.1259
8	Mutter	02.0401	87	Achse f. Kurvenstück	10.116. 151
9	Beilegescheibe	09.1404	88	Linker Lagerbock	10.116.2802
10	Zugwinkel f. Farbbandzonenwechsel	10.118.2703	89	Rechter Lagerbock	10.116.2801
11	Rillenbolzen	06.1707	90	Federeinhänger	06.1001
12	Benzing-Sicherung	09.1454	91	Senkschraube	01.0154
13	Kulisse	10.118.2704	92	Linke Drehfeder	07.1371
14	Ansatzniet	03.0508	93	Lagerrohr	10.116. 372
15	Ansatzschraube	01.0251	94	Farbband-Spulenachse	10.116. 271
16	Mutter	02.0401	95	Mitnehmerstift	04.1170
17	Kurvenstück f. Farbbandzonenwechsel	10.118.2705	96		
18	Laschenwinkel	10.118.2709	97	Rechtes Farbbandtransportrad	10.116.2809
19	Ansatzniet	03.0516	98	Linkes Farbbandtransportrad	10.116.2810
20	Ansatzschraube	01.0254	99	Büchse	05.1168
21	Mutter	02.0401	100	Druckstange f. Farbbandtransport	10.116. 303
22	Zugfeder	07.1256	101	Weglasche	10.116.2815
23	Mutter	02.0101	102	Zugdraht	10.116. 302
24	Lager f. Farbbandzonenwechsel	10.118.2701	103	Ansatzschraube	01.0252
25	Linsenschraube	01.0109	104	Tasthebel I Stufe I	10.107.2101
26	Linsenschraube	01.0104	105	Zugfeder	07.1273
27	Farbbandhubkamm	10.117.2627	106	Tasthebel Stufe I	10.107.2102
28	Rechter Haltewinkel	10.117.2629	107	Tasthebel Stufe II	10.107.2103
29	Zugfeder	07.1271	108	Zugfeder	07.1252
30	Linsenschraube	01.0105	109	Tasthebel Stufe III	10.107.2104
31	Rillenbolzen	06.1715	110	Tasthebel Stufe IV	10.107.2105
32	Linker Haltewinkel	10.117.2628	111	Zwischenhebel	10.107.2201-
33	Zapfenschraube	01.0353			44
34	Zugstangenwinkel	10.117.2716	112	Zugstange f. Tastenhebel	10.107.2419-
35	Rillenbolzen	06.1707			20
36	Benzing-Sicherung	09.1454	113	Zugstange f. Tasthebel	10.107. 201-
37	Zugstange	10.117.2715			209
38	Umstellhebel f. Farbbandzonenwechsel	10.118.2714	114	Ansatzniet	03.0502
39	Knopf dafür	08.1198	115	Zwischenhebelzugstange	10.107.2401-
40	Lagerbolzen	10.118. 233			18
41	Benzing-Sicherung	09.1456	116	Ansatzschraube	01.0251
42	Zugstange	10.118.2713	117	Mutter	02.0401
43	Farbbandzugstange	10.118.2707	118	Beilegescheibe	09.1401
44	Achse	10.118. 002	119		
45	Farbbandzonenhebel	10.118.2706	120	Farbbandspule	10.116.2819
46	Ansatzbüchse	05.0653	121	Farbband	10.116.2820
47	Ansatzniet	03.0603	122	Benzing-Sicherung	09.1456
48	Rillenbolzen	06.1706			
49	Schaftschraube	01.0203			
50	Arretiernocke	10.118.2720			
51	Ansatzbüchse	05.0653			
52	Linsenschraube	01.0102			
53	Benzing-Sicherung	09.1453			
54	Lagerwinkel f. Farbbandzonenwechsel	10.118.2710			
55	Ansatzschraube	01.0256			
56	Schnäpper	10.118.2711			
57	Rolle	05.1165			
58	Ansatzniet	03.0511			
59	Zugfeder	07.1257			
60	Senkschraube	01.0151			
61	Verbindungsdraht f. AFU	10.116.2816			
62	Ansatzschraube	01.0251			
63	Beilegescheibe	09.1401			
64	Mutter	02.0401			
65	Bremsfahne	10.116.2823			
66	Rechte Drehfeder	07.1372			
67	Benzing-Sicherung	09.1454			
68					
69					
70	Rillenbolzen	06.1709			
71					
72	Rechtes Kurvenstück	10.116.2803			
73	Linkes Kurvenstück	10.116.2804			
74	Rechter Klinkenhalter	10.116.2805			
75	Linker Klinkenhalter	10.116.2806			
76	Rechter Farbbandtransport und Sperr- klinke	10.116.2807			
77	Linker Farbbandtransport und Sperr- klinke	10.116.2808			
78	Rechte Drehfeder	07.1351			
79	Linke Drehfeder	07.1352			



Gültig: von Masch.-Nr. .... bis Masch.-Nr. ....





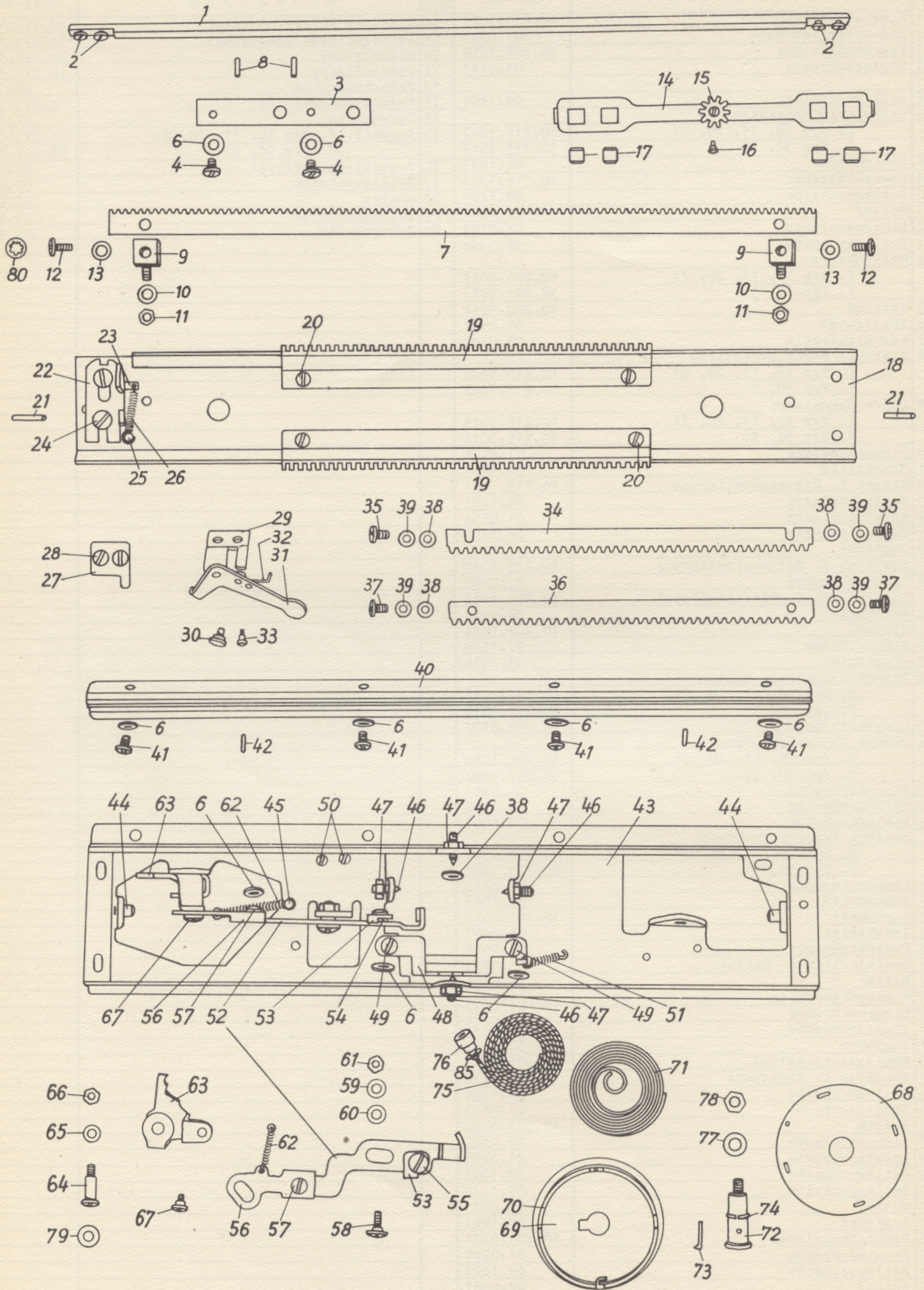


Zu Tafel 5

Pos. Nr.	B e n e n n u n g	Teil-Nr.	Pos. Nr.	B e n e n n u n g	Teil-Nr.
1	Wagenauslöseschiene	10.215.3022	68	Hinterer Federhausdeckel	10.213.3201
2	Linsensenkschraube	01.0383	69	Vorderer Federhausdeckel	10.213.3202
3	Wagenhaltestück	10.201.3010	70	Mittelstück	10.213.3203
4	Linsenschraube	01.0113	71	Zugbandfeder	10.213.3204
5			72	Federhausachse	08.1174
6	Beilegescheibe	09.1401	73	Federeinhängestift	10.213.3205
7	Transport-Zahnstange		74	Sprengring	07.1131
	f. Typ 10, 11, 20, 21	10.215.3017	75	Zugseil, f. Typ 10, 11, 20, 21	10.213.3206
	f. Typ 30, 31	30.215.3017		f. Typ 30, 31	30.213.3206
8	Spannstift	04.1623	76	Zugseil-Haltenippel	08.1154
9	Lagerklötzchen	10.215.3023	77	Beilegescheibe	09.1405
10	Beilegescheibe	09.1401	78	Mutter	02.0402
11	Mutter	02.0401	79	Beilegescheibe	09.1411
12	Linsenschraube	01.0104	80	Zahnscheibe	09.1475
13	Beilegescheibe	09.1408			
14	Rollenkäfig				
	f. Typ 10, 11, 20, 21	10.201.3013			
	f. Typ 30, 31	30.201.3013			
15	Zahnrad	10.200.3014			
16	Ansatzniet	03.0505			
17	Wagenlaufrolle	05.0105			
18	Mittlere Wagenlaufschiene				
	f. Typ 10, 11, 20, 21	10.215.3007			
	f. Typ 30, 31	30.215.3007			
19	Obere Zahnstange				
	f. Typ 10, 11, 20, 21	10.215.3016			
	f. Typ 30, 31	30.215.3016			
20	Linsenschraube	01.0116			
21	Spannstift	04.1628			
22	Riegel f. Mittenarretierung	10.215. 061			
23	Federeinhänger	06.1001			
24	Ansatzschraube	01.0256			
25	Federeinhänger	06.0902			
26	Zugfeder	07.1277			
27	Anschlag f. Mittenarretierung	10.215.3040			
28	Linsenschraube	01.0105			
29	Lagerwinkel f. Glockenklöppel	10.201.3033			
30	Ansatzniet	03.0504			
31	Klöppel	10.201.3034			
32	Klöppelfeder	07.1359			
33	Ansatzniet	03.0518			
34	Untere Zahnstange hinten				
	f. Typ 10, 11, 20, 21	10.201.3015			
	f. Typ 30, 31	30.201.3015			
35	Linsenschraube	01.0102			
36	Untere Zahnstange vorn				
	f. Typ 10, 11, 20, 21	10.201.3024			
	f. Typ 30, 31	30.201.3024			
37	Linsenschraube	01.0113			
38	Beilegescheibe	09.1408			
39	Beilegescheibe	09.1409			
40	Hintere Wagenlaufschiene				
	f. Typ 10, 11, 20, 21	10.201.3004			
	f. Typ 30, 31	30.201.3004			
41	Linsenschraube	01.0113			
42	Spannstift	04.1623			
43	Wagenbett	10.201. 011			
44	Ansatzniet	03.0607			
45	Federeinhänger	06.1008			
46	Gewindestift m. Spitze	01.0803			
47	Mutter	02.0401			
48	Wagenendanschlag	10.201.3021			
49	Linsenschraube	01.0105			
50	Linsenschraube	01.0116			
51	Zugfeder	07.1264			
52	Rücktastenzugstück	10.201. 211			
53	Anschlag f. Rücktaste	10.201.3224			
54	Beilegescheibe	09.1404			
55	Linsenschraube	01.0105			
56	Lasche	10.201.3222			
57	Linsenschraube	01.0105			
58	Ansatzschraube	01.0265			
59	Beilegescheibe	09.1401			
60	Beilegescheibe	09.1420			
61	Mutter	02.0401			
62	Zugfeder	07.1264			
63	Rücktastenwinkel	10.201.3221			
64	Ansatzschraube	01.0260			
65	Beilegescheibe	09.1404			
66	Mutter	02.0401			
67	Ansatzschraube	01.0251			









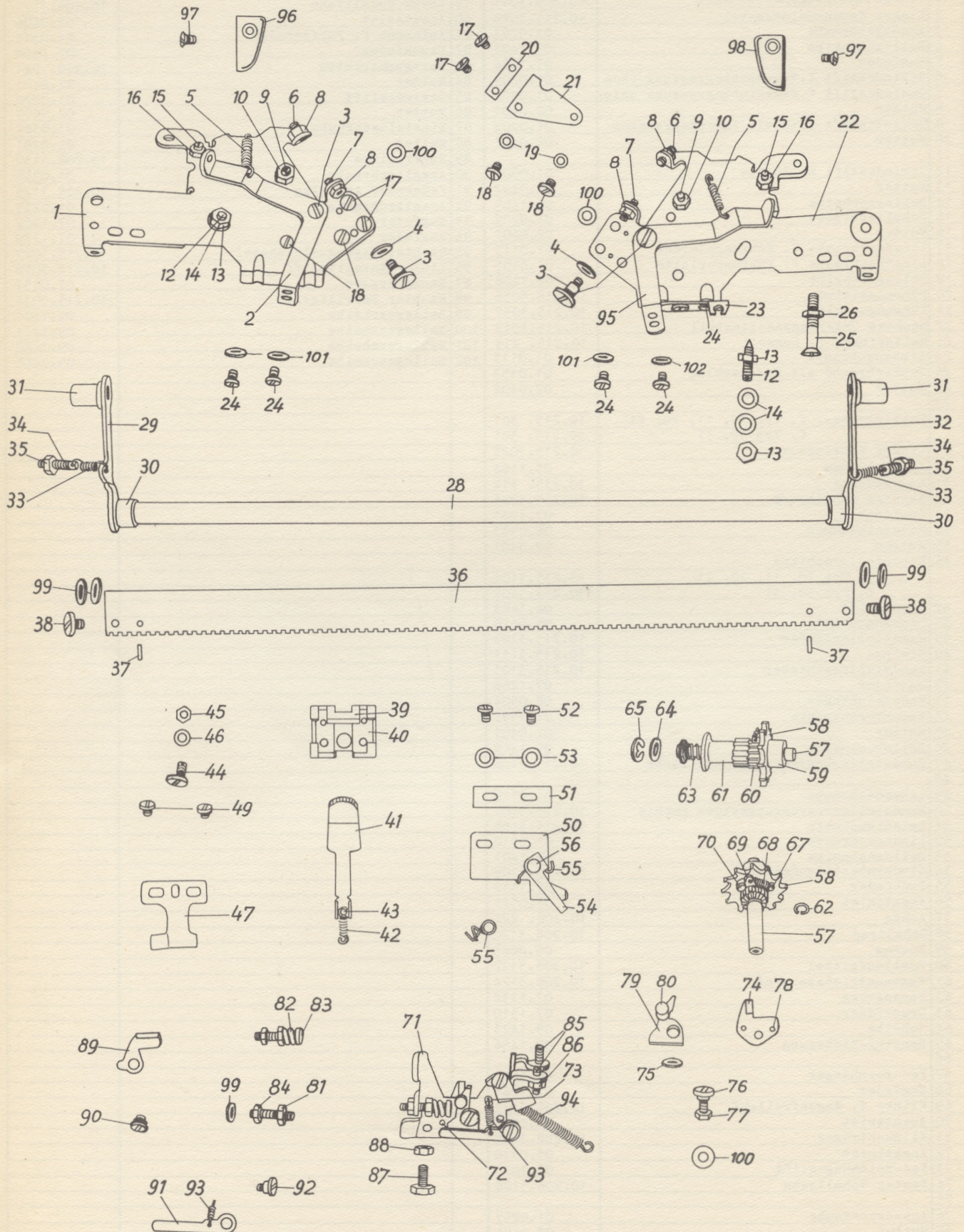
Zu Tafel 6

Pos. Nr.	Benennung	Teil-Nr.	Pos. Nr.	Benennung	Teil-Nr.
1	Linkes Unterwagenseitenteil	10.215.3011	79	Looser Schaltzahn	10.208.3127
2	Linker Wagenauslösehebel	10.215.3028	80	Ansatzniet	03.0606
3	Ansatzschraube	01.0262	81	Aufnahme f. Pufferfeder	01.0378
4	Beilegescheibe	09.1401	82	Druckfeder	07.1304
5	Zugfeder	07.1256	83	Hartgummiplatte	10.208.041
6	Gewindestift f. Wagenhubbegrenzung oben	01.0209	84	Mutter	02.0401
7	Gewindestift f. Wagenhubbegrenzung unter	01.0202	85	Gewindestift	01.0202
8	Mutter	02.0401	86	Mutter	02.0401
9	Gewindestift f. seitl. Wagenbegrenzung	01.0202	87	Einstellschraube	01.0382
10	Mutter	02.0401	88	Mutter	02.0401
11			89	Sperrklinke	10.208.3130
12	Gewindestift m. Spitze	01.0801	90	Ansatzschraube	01.0256
13	Mutter	02.0402	91	Federnder Anschlag	10.208.3129
14	Beilegescheibe	09.1405	92	Ansatzschraube	01.0253
15	Schaftschraube	01.0202	93	Zugfeder	07.1262
16	Mutter	02.0401	94	Zugfeder	07.1270
17	Linsenschraube f. Führungsleiste	01.0113	95	Rechter Wagenauslösehebel	10.215.3029
18	Linsenschraube f. Führungsplatte	01.0105	96	Linker Bakelitgriff	10.215.3030
19	Beilegescheibe	09.1408	97	Senkschraube	01.0151
20	Führungsleiste	10.215.3036	98	Rechter Bakelitgriff	10.215.3031
21	Führungsplatte	10.215.3037	99	Beilegescheibe	09.1401
22	Rechtes Unterwagenseitenteil	10.215.3012	100	Beilegescheibe	09.1411
23	Halte winkel f. Zugseil	10.215.219	101	Beilegescheibe	09.1420
24	Linsenschraube	01.0113	102	Beilegescheibe	09.1405
25	Senkschraube als Endanschlag	01.0153			
26	Mutter	02.0402			
27					
28	Schwingachse, f. Typ 10, 11, 20, 21	10.215.301			
	f. Typ 30, 31	30.215.301			
29	Linker Schwingarm	10.215.3025			
30	Ansatzbüchse	05.1184			
31	Lagerbüchse	10.215.312			
32	Rechter Schwingarm	10.215.3026			
33	Zugfeder	07.1281			
34	Federeinhänger	06.0903			
35	Mutter	02.0401			
36	Randstellerschiene				
	f. Typ 10, 11, 20, 21	10.215.3101			
	f. Typ 30, 31	30.215.3101			
37	Spannstift	04.1623			
38	Linsenschraube	01.0110			
39	Randstellerläufer	10.215.3105			
40	Einlage	10.215.3111			
41	Randstellerschieber	10.215.3103			
42	Zugfeder	07.1266			
43	Federeinhänger	06.0504			
44	Excenterschraube	01.0392			
45	Mutter	02.0401			
46	Beilegescheibe	09.1408			
47	Randstellerbegrenzungsstück links	10.215.3106			
48					
49	Linsenschraube	01.0116			
50	Randstellerbegrenzungsstück rechts	10.215.3107			
51	Zwischenplatte	10.215.3108			
52	Linsenschraube	01.0110			
53	Beilegescheibe	09.1401			
54	Glockenbetätigungsstück	10.215.3109			
55	Drehfeder	07.1352			
56	Ansatzniet	03.0511			
57	Achse	10.208.222			
58	Schaltrad	10.208.3120			
59	Buchse	05.0663			
60	Freilaufritzfel	10.208.3122			
61	Wagenantriebszahnrad	10.208.3124			
62	Spreng ring	07.1132			
63	Druckfeder	07.1310			
64	Scheibe	09.1423			
65	Benzing-Sicherung	09.1456			
66					
67	Federeinhänger	06.1002			
68	Zugfeder	07.1261			
69	Klinke f. Wagenfreilauf	10.208.3121			
70	Ansatzniet	03.0507			
71	Klinkenträger	10.208.3125			
72	Ansatzniet	03.0610			
73	Federeinhängestift	06.1005			
74	Fester Schaltzahn	10.208.3128			
75					
76	Ansatzschraube	01.0257			
77	Mutter	02.0401			
78	Kerbstift	04.0642			



Gültig: von Masch.-Nr. .... bis Masch.-Nr. ....





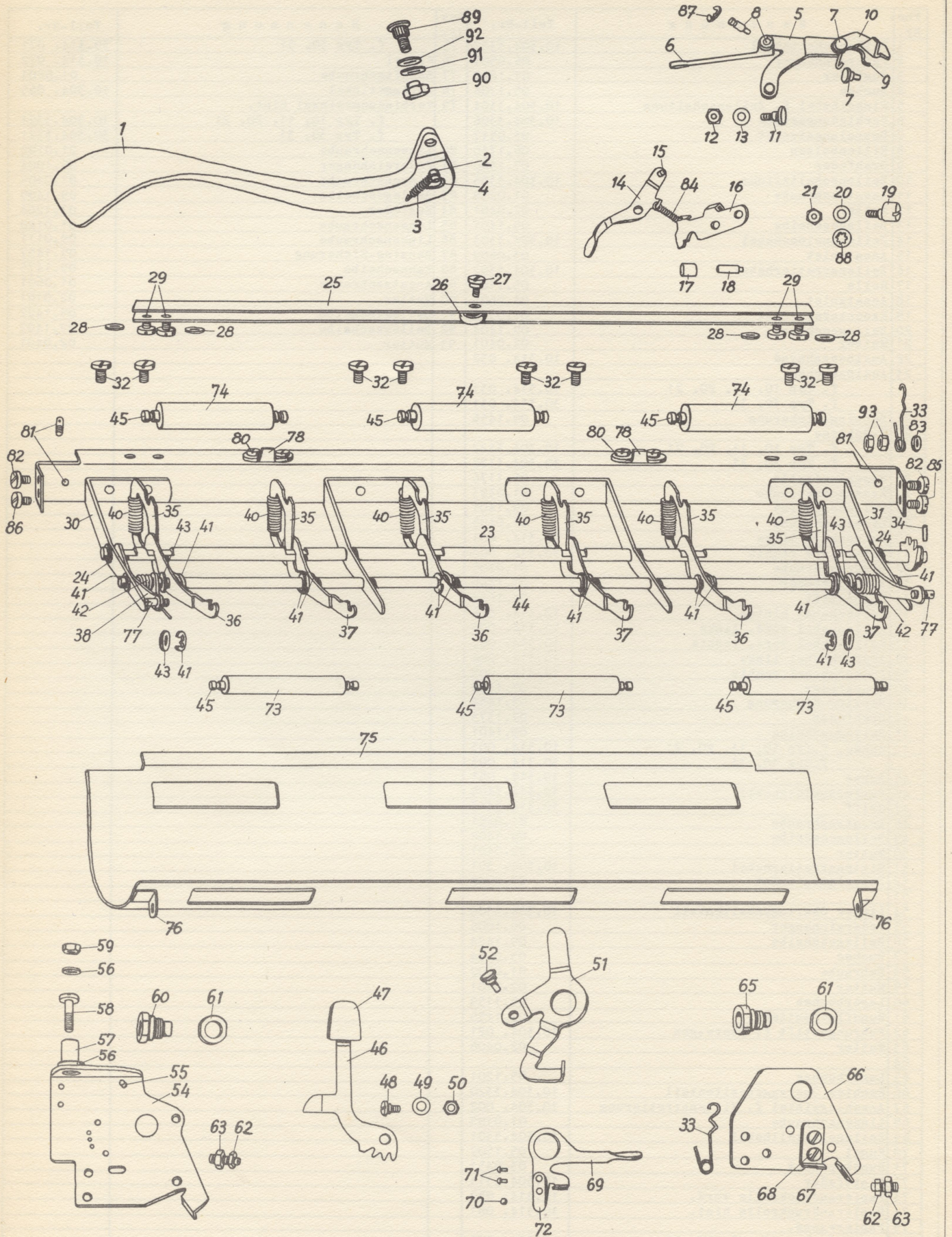


# Zu Tafel 7

Pos. Nr.	Benennung	Teil-Nr.	Pos. Nr.	Benennung	Teil-Nr.
1	Zeilenschalthebel	10.304.3307	75	f. Typ 30, 31	30.314. 071
2	Federeinhänger	06.0501	76	Winkel	10.314. 072
3	Zugfeder	07.1247	77	Schaftschraube	01.0204
4	Buchse	05.1206	78	Auflagewinkel	10.304. 065
5	Winkelhebel f. Zeilenschaltung	10.304.3304	79	Verbindungswinkel hint.	
6	Verbindungsstück	10.304.3306		f. Typ 10, 11, 20, 21	10.304.3321
7	Doppelansatzniet	03.0517		f. Typ 30, 31	30.304.3321
8	Rillenbolzen	06.1710	80	Linsenschraube	01.0105
9	Drehfeder	07.1360	81	Federeinhänger	06.1004
10	Zeilenschaltklinke	10.304.3305	82	Linsenschraube	01.0105
11	Ansatzschraube	01.0259	83	Beilegescheibe	09.1409
12	Mutter	02.0401	84	Zugfeder	07.1266
13	Beilegescheibe	09.1401	85	Linsenschraube	01.0120
14	Zeilenauslösehebel	10.304.3303	86	Linsenschraube	09.0111
15	Ansatzniet	03.0609	87	Benzing-Sicherung	09.1457
16	Zeilenarretierhebel	10.304.3302	88	Zahnscheibe	09.1475
17	Rolle	05.1185	89	Ansatzschraube	01.0601
18	Ansatzniet	03.0605	90	Mutter	02.0101
19	Excenterschraube	01.0376	91	Beilegescheibe	09.1422
20	Beilegescheibe	09.1404	92	Beilegescheibe	09.1409
21	Mutter	02.0401	93	Mutter	02.0401
22	Auslösezahnrad	10.314. 032			
23	Auslöseachse				
	f. Typ 10, 11, 20, 21	10.314. 031			
	f. Typ 30, 31	30.314. 031			
24	Benzing-Sicherung	09.1456			
25	U-Schiene				
	f. Typ 10, 11, 20, 21	10.304.3322			
	f. Typ 30, 31	30.304.3322			
26	Wagenlaufrolle	05.1176			
27	Excenterschraube	01.0393			
28	Beilegescheibe	09.1401			
29	Linsenschraube	01.0105			
30	Schwenkarm links	10.314. 001			
31	Schwenkarm rechts	10.314. 002			
32	Linsenschraube	01.0105			
33	Arretierfeder	07.1366			
34	Spannstift	04.1624			
35	Rollenhebel hinten	10.314. 008			
36	Rollenhebel vord. links	10.314. 006			
37	Rollenhebel vord. rechts	10.314. 007			
38	Andruckhebel links	10.314. 004			
39	Andruckhebel rechts	10.314. 005			
40	Druckfeder	07.1309			
41	Benzinr-Sicherung	09.1454			
42	Drehfeder	07.1373			
43	Beilegescheibe	09.1401			
44	Achse, f. Typ 10, 11, 20, 21	10.314. 003			
	f. Typ 30, 31	30.314. 003			
45	Achse	10.314. 051			
46	Papierauslösehebel	10.314.3405			
47	Griff	10.314.3413			
48	Ansatzschraube	01.0251			
49	Beilegescheibe	09.1402			
50	Mutter	02.0401			
51	Mittenarretierhebel	10.304. 301			
52	Doppelansatzniet	03.0509			
53					
54	Linkes Oberwagenseitenteil	10.304.3300			
55	Federeinhänger	06.1006			
56	Beilegescheibe	09.1424			
57	Buchse	05.0664			
58	Schraube	01.0602			
59	Mutter	02.0401			
60	Lagerbüchse	05.1159			
61	Rundflachmutter	02.1155			
62	Führungsstift f. Oberwagen	10.304. 021			
63	Mutter	02.0406			
64					
65	Lagerbüchse	05.1201			
66	Rechtes Oberwagenseitenteil	10.304.3320			
67	Anschlagwinkel f. Mittenarretierung	10.304. 002			
68	Linsenschraube	01.0105			
69	Zeileneinstellhebel	10.304.3301			
70	Kugel	05.1502			
71	Rundkopfniet	03.0451			
72	Blattfeder	10.304.3311			
73	Papierandruckrolle vord.	10.314. 052			
74	Papierandruckrolle hint.	10.314. 061			
75	Papierwanne,				
	f. Typ 10, 11, 20, 21	10.314. 071			

Gültig: von Masch.-Nr. .... bis Masch.-Nr. ....

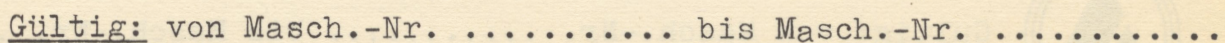




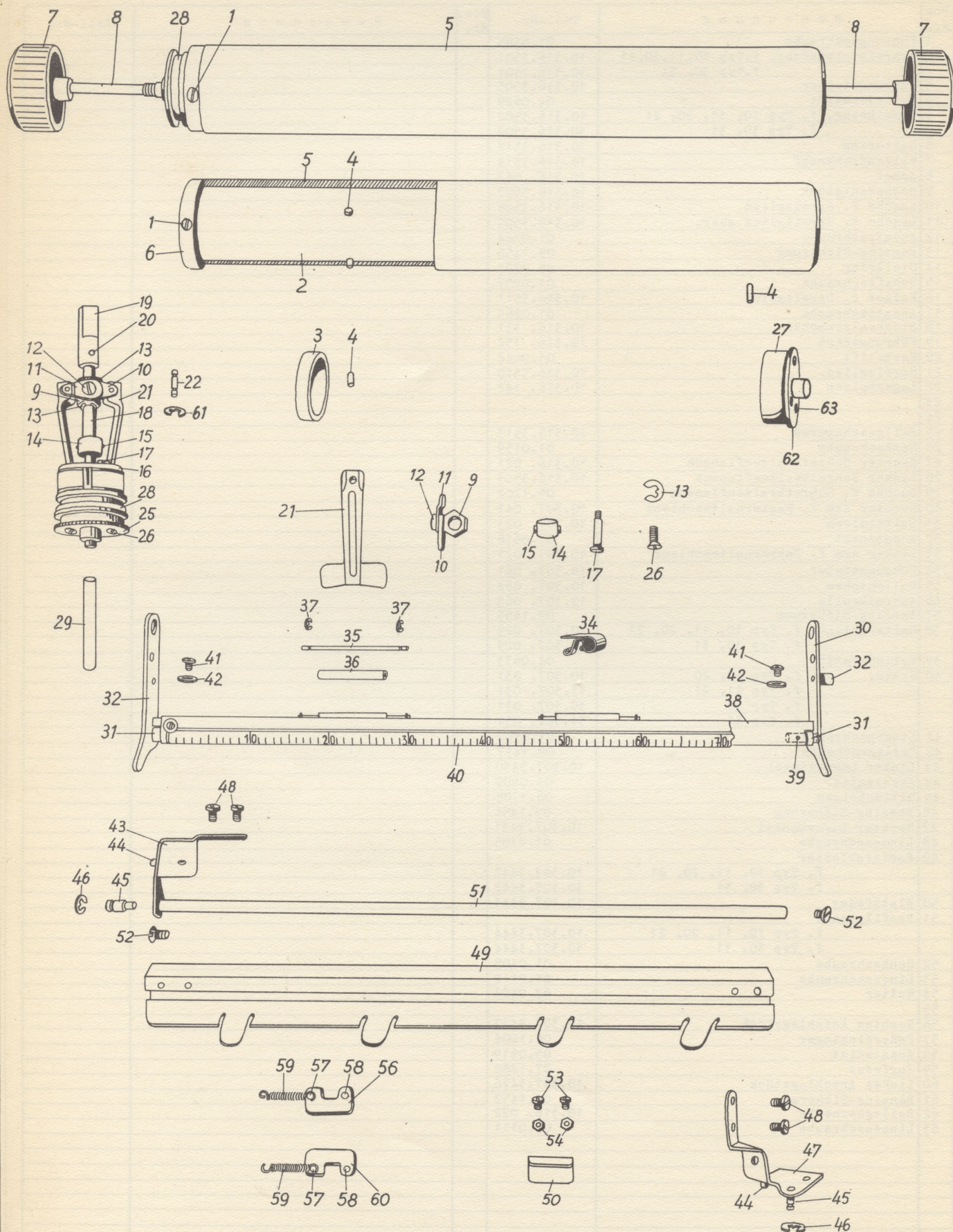


Zu Tafel 8

Pos. Nr.	B e n e n n u n g	Teil-Nr.	Pos. Nr.	B e n e n n u n g	Teil-Nr.
1	Führungsschraube	01.0385			
2	Schreibwalzenrohr, f. Typ 10, 11, 20, 21 f. Typ 30, 31	10.316.3501 30.316.3501			
3	Führungssteller	10.316.3505			
4	Zylinderstift	04.0629			
5	Gummibezug, f. Typ 10, 11, 20, 21 f. Typ 30, 31	10.316.3502 30.316.3502			
6	Haltering	10.316.3512			
7	Walzendrehknopf	10.316.3514			
8	Achse	10.316. 062			
9	Sechskantstück	10.316.3507			
10	Lasche f. Spreizglied	10.316.3508			
11	Lasche f. Spreizglied gekr.	10.316.3509			
12	Ansatzschraube	01.0264			
13	Benzing-Sicherung	09.1456			
14	Stellring	05.0701			
15	Schaftschraube	01.0207			
16	Halter f. Spreizglied	10.316.3511			
17	Ansatzschraube	01.0263			
18	Stechwalzenachse	10.316. 131			
19	Führungskern	10.316. 132			
20	Kerbstift	03.0644			
21	Spreizglied	10.316.3510			
22	Lagerbolzen	10.316. 142			
23					
24					
25	Zeilenschalttrad	10.316.3513			
26	Senkschraube	01.0159			
27	Rechter Schreibwalzenflansch	10.316. 021			
28	Linker Schreibwalzenflansch	10.316.3503			
29	Buchse f. Schreibwalzenflansch	05.1202			
30	Rechter Arm f. Papierhalteschiene	10.307. 041			
31	Haltebolzen	10.307. 023			
32	Ansatzniet	03.0618			
33	Linker Arm f. Papierhalteschiene	10.307. 021			
34	Führungsfeder	10.307. 061			
35	Rollenachse	10.307. 062			
36	Andruckrolle	10.307. 063			
37	Benzing-Sicherung	09.1455			
38	Halteschiene, f. Typ 10, 11, 20, 21 f. Typ 30, 31	10.307. 029 30.307. 029			
39	Zylinderstift	04.0633			
40	Skala, f. Typ 10, 20 f. Typ 11, 21 f. Typ 30 f. Typ 31	10.307. 031 11.307. 031 30.307. 031 31.307. 031			
41	Linsenschraube	01.0107			
42	Beilegescheibe	09.1417			
43	Linker Lagerwinkel	10.307.3430			
44	Ansatzniet	03.0609			
45	Rillenbolzen	06.1708			
46	Benzing-Sicherung	09.1456			
47	Rechter Lagerwinkel	10.307.3431			
48	Linsenschraube	01.0105			
49	Papierableiter f. Typ 10, 11, 20, 21 f. Typ 30, 31	10.307.3442 30.307.3442			
50	Blattfeder	10.307.3443			
51	Profilstange f. Typ 10, 11, 20, 21 f. Typ 30, 31	10.307.3444 30.307.3444			
52	Senkschraube	01.0105			
53	Linsenschraube	01.0112			
54	Mutter	02.0404			
55					
56	Rechtes Anschlagstück	10.307.3427			
57	Federeinhänger	06.1004			
58	Ansatzniet	03.0619			
59	Zugfeder	07.1282			
60	Linkes Anschlagstück	10.307.3426			
61	Benzing-Sicherung	09.1457			
62	Beilegescheibe	10.316. 022			
63	Linsenschraube	01.0111			





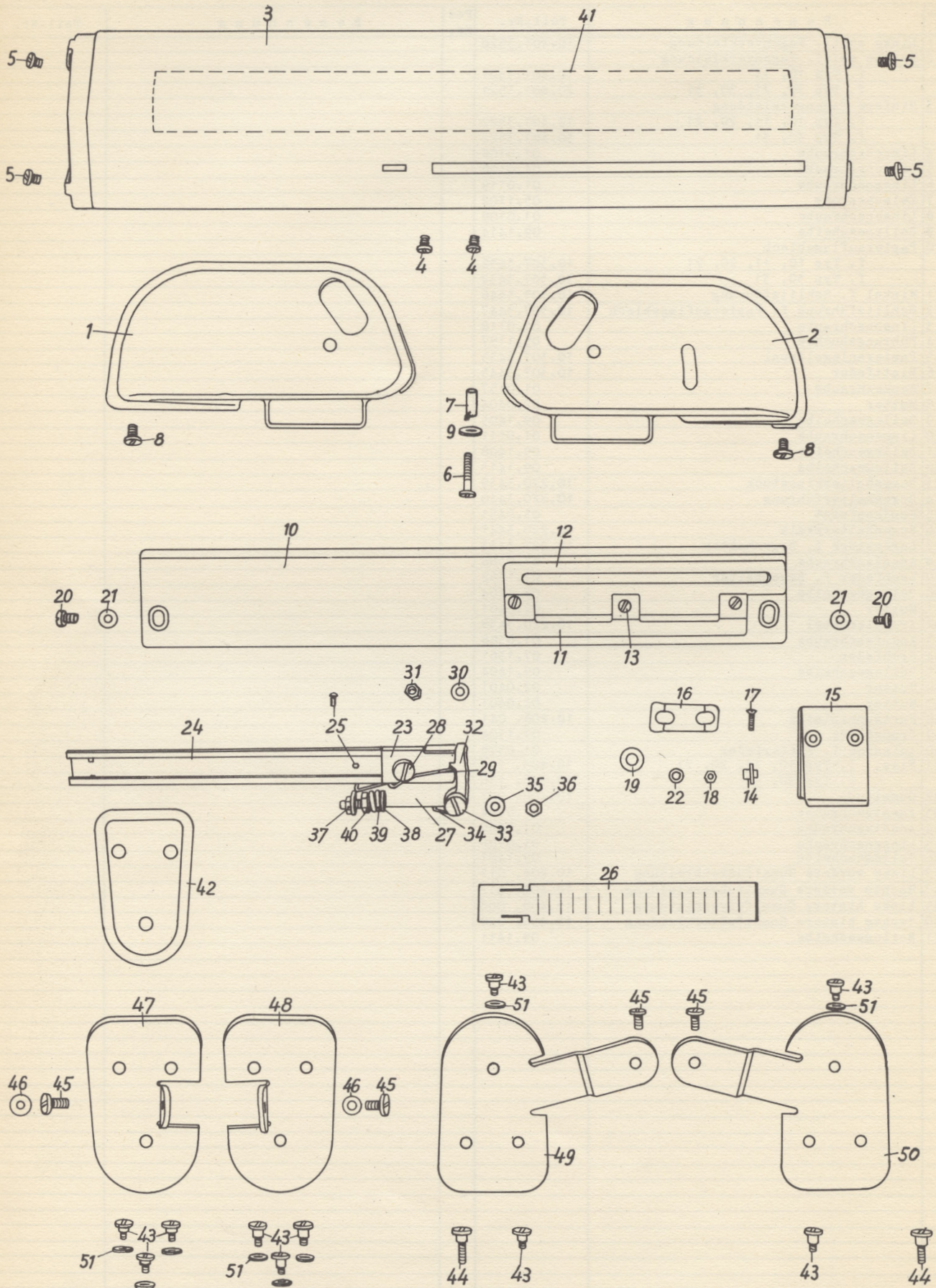




[illegible]



Tafel 9



Gültig: von Masch.-Nr. .... bis Masch.-Nr. ....

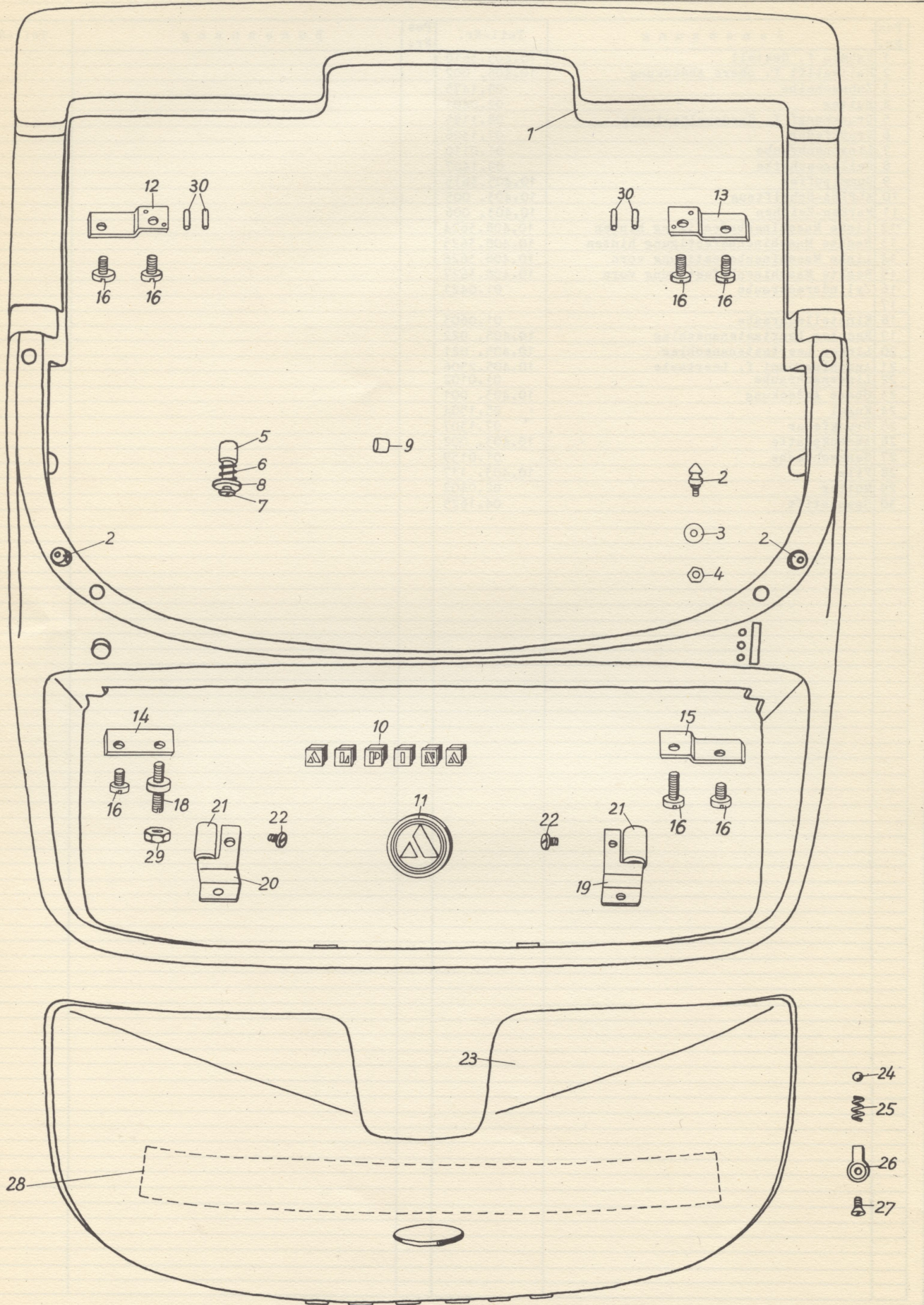


Zu Tafel 10

[illegible]

Gültig: von Masch.-Nr. .... bis Masch.-Nr. ....



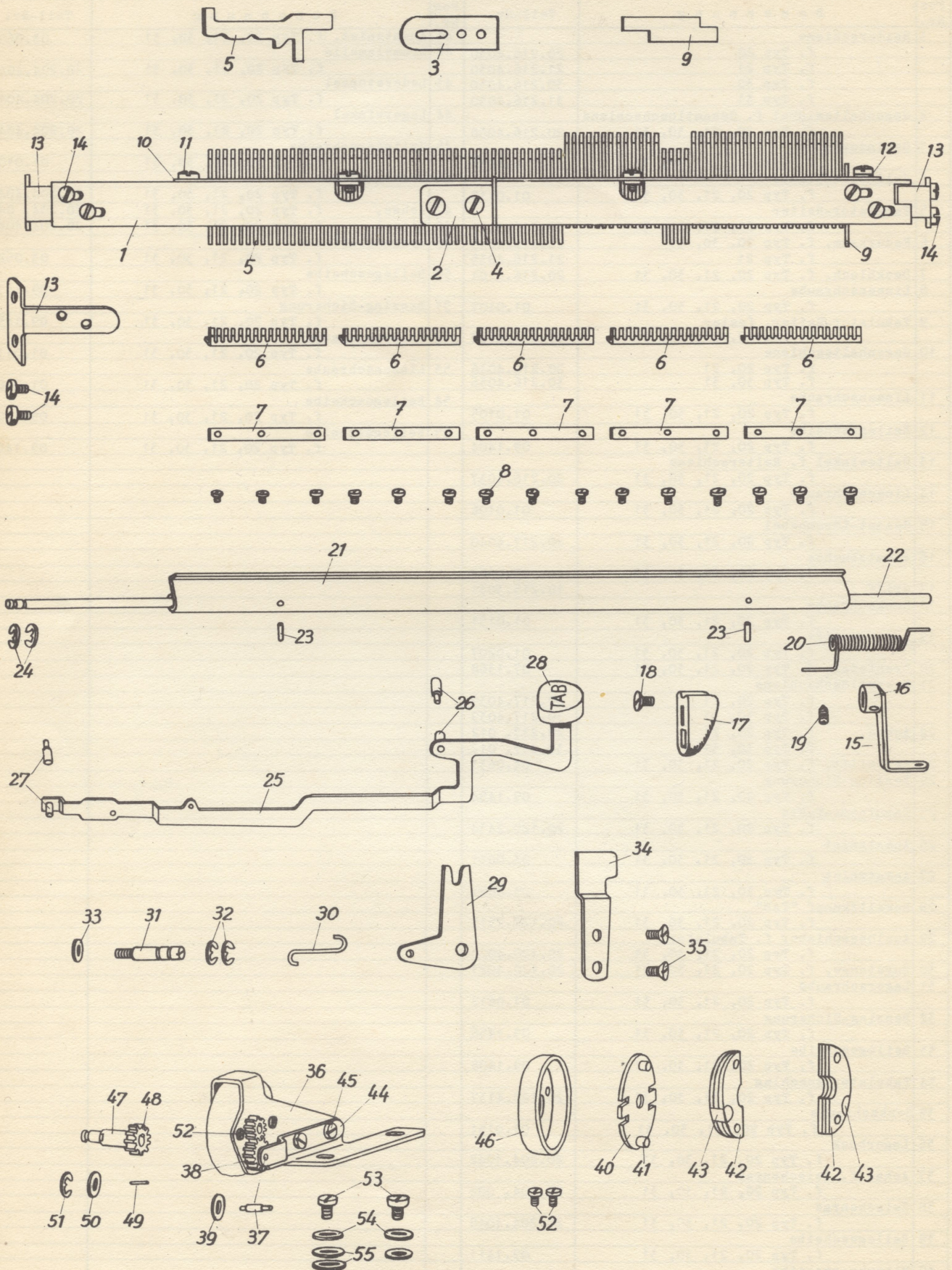




Pos. Nr.	Benennung	Teil-Nr.	Pos. Nr.	Benennung	Teil-Nr.
1	Reiterschiene		41	Ansatzniet, f. Typ 20, 21, 30, 31	03.0601
	f. Typ 20	20.216.4030	42	Bremslamelle	
	f. Typ 21	21.216.4030		f. Typ 20, 21, 30, 31	20.204.4045
	f. Typ 30	30.216.4030	43	Lederstoppsel	
	f. Typ 31	31.216.4030		f. Typ 20, 21, 30, 31	20.204.4049
2	Gegenhaltewinkel f. Gesamtlöschiene		44	Lagerwinkel	
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.216.4038		f. Typ 20, 21, 30, 31	20.204.4043
3	Gewindeplatte		45	Zylinderschraube	
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.216.4032		f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0105
4	Zylinderschraube		46	Bremsgehäuse	
	f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0110		f. Typ 20, 21, 30, 31	20.204.4044
5	Tabulator-Reiter		47	Achse,	f. Typ 20, 21, 30, 31
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.216.4033	48	Ritzel,	f. Typ 20, 21, 30, 31
6	Federkamm, f. Typ 20, 30, 31	20.216.4035	49	Zylinderstift	
	f. Typ 21	21.216.4035		f. Typ 20, 21, 30, 31	03.0629
7	Deckblech, f. Typ 20, 21, 30, 31	20.216.4101	50	Beilegescheibe	
8	Linsenschraube			f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1411
	f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0107	51	Benzing-Sicherung	
9	Tabulator-Reiter, fester			f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1453
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.216.4034	52	Linsenschraube	
10	Gegenhalteschiene			f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0112
	f. Typ 20, 21	20.216.4036	53	Linsenschraube	
	f. Typ 30, 31	30.216.4036		f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0106
11	Linsenschraube		54	Beilegescheibe	
	f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0105		f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1404
12	Beilegescheibe		55	Beilegescheibe	
	f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1404		f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1401
13	Haltewinkel f. Reiterschiene				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.216.4037			
14	Linsenschraube				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0106			
15	Gesamt-Löschebel				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.217.4040			
16	Ansatzbuchse				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	05.0662			
17	Griff	10.215.3031			
18	Senkschraube				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0151			
19	Gewindestift				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0207			
20	Drehfeder, f. Typ 20, 21, 30, 31	07.1368			
21	Gesamtlöschiene				
	f. Typ 20, 21	20.217.4039			
	f. Typ 30, 31	30.217.4039			
22	Achse,	f. Typ 20, 21	20.217. 012		
	f. Typ 30, 31	30.217. 012			
23	Kerbstift, f. Typ 20, 21, 30, 31	04.0631			
24	Benzing-Sicherung				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1454			
25	Tabulator-Taste				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120.2434			
26	Ansatzniet				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	03.0611			
27	Ansatzniet				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	03.0621			
28	Bakelitknopf "TAB"				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120.2515			
29	Auslöseschieber f. Tabulator				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120.4020			
30	Zugstange, f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120.4021			
31	Lagerschraube				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0612			
32	Benzing-Sicherung				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1456			
33	Beilegescheibe				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1408			
34	Tabulator-Anschlag				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120.4137			
35	Senkschraube				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0151			
36	Lagerbock				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.204.4042			
37	Achse f. Zwischenrad				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.204. 002			
38	Zwischenrad				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.204.4048			
39	Beilegescheibe				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1411			
40	Mitnehmerscheibe				
	f. Typ 20, 21, 30, 31	20.204.4046			









Zu Tafel 12

Pos. Nr.	Benennung	Teil-Nr.	Pos. Nr.	Benennung	Teil-Nr.
1	Lagerwinkel rechts f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120.4134	43	Ansatzniet f. Typ 20, 21, 30, 31	03.0621
2	Linsenschraube f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0104	44	Ansatzschraube f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0256
3	Lagerwinkel links f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120.4135	45	Beilegescheibe f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1407
4	Linsenschraube f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0104			
5	Beilegescheibe f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1422			
6	Mutter, f. Typ 20, 21, 30, 31	02.0401			
7	Anschlagwinkel f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120.4136			
8	Linsenschraube f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0105			
9	Beilegescheibe f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1401			
10	Schubstange f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120.4133			
11	Winkel f. Umschalthebelbegrenzung rechts f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120.4132			
12	Rillenbolzen f. Typ 20, 21, 30, 31	06.1702			
13	Schaftschraube f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0202			
14	Schaftschraube f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0201			
15	Mutter, f. Typ 20, 21, 30, 31	02.0401			
16	Excenterschraube f. Typ 20, 21, 30, 31	01.0611			
17	Mutter, f. Typ 20, 21, 30, 31	02.0401			
18	Begrenzungshebel f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120. 031			
19	Scherbuchse f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120. 032			
20	Setz- und Löschebel f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120. 033			
21	Rillenbolzen f. Typ 20, 21, 30, 31	06.1701			
22	Griff f. Setz- und Löschebel f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120.4017			
23	Benzing-Sicherung f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1456			
24	Setz- und Löschachse f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120. 101			
25	Hebel f. Setz- u. Löscheinrichtung f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120. 131			
26	Scherbuchse f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120. 132			
27	Spannstift f. Typ 20, 21, 30, 31	04.1627			
28	Ansatzniet f. Typ 20, 21, 30, 31	03.0623			
29	Löschebel f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120.4141			
30	Federeinhänger f. Typ 20, 21, 30, 31	06.1005			
31	Beilegescheibe f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1401			
32	Setzhebel f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120. 161			
33	Federeinhänger f. Typ 20, 21, 30, 31	06.1007			
34	Zugfeder f. Typ 20, 21, 30, 31	07.1279			
35	Hebel f. Setz- u. Löscheinrichtung f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120. 141			
36	Scherbuchse f. Typ 20, 21, 30, 31	20.120. 132			
37	Rillenbolzen f. Typ 20, 21, 30, 31	06.1701			
38	Spannstift f. Typ 20, 21, 30, 31	04.1627			
39	Benzing-Sicherung f. Typ 20, 21, 30, 31	09.1456			
40	Tabulator-Auslösehebel f. Typ 20, 21, 30, 31	20.217.4041			
41	Rolle, f. Typ 20, 21, 30, 31	05.1199			
42	Ansatzschraube f. Typ 20, 21, 30, 31	03.0506			



Gültig: von Masch.-Nr. .... bis Masch.-Nr. ....



